

PRZEMYSŁ PAPIERNICZY	NORMA BRANŻOWA	BN-64
	Wytwory papiernicze	7335-02
	Karton podłożowy dwuwarstwowy do kredowania	Zamiast RN-56/MPDiP-05107
Duplex coating base stock	Carton-support a deux jets pour couchage	Grupa katalogowa IX 61
		Двухслойная бумагаоснова для мелования

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest karton podłożowy dwuwarstwowo skleja-
ny przeznaczony do wyrobu kartonu kredowanego na karty do gry.

2. Przykład oznaczenia kartonu podłożowego na karty do gry dwuwarstwowego skleja-
nego w zwojach o szerokości 640 mm i o średnicy 600 mm:

KARTON PODŁOŻOWY DWUWARSTWOWY DO KREDOWANIA 640/600 BN-64/7335-02

3. Normy związane

PN-54/P-03001 Wytwory papiernicze. Opakowanie, przechowywanie i transport

PN-59/P-96006 Wytwory papiernicze. Papier i karton obwolutowy

PN-60/P-96020 Papiery i kartony asfaltowane

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Wymagania i badania techniczne - wg tablicy na str. 2 i 3.

5. Opakowanie, przechowywanie i transport. Arkusze kartonu na karty do gry należy
pakować w paczki P1 wg PN-54/P-03001 owinięte w jeden arkusz papieru obwolutowego
paczkowego odmiany PK o gramaturze 125 g/m² wg PN-59/P-96006. Tak przygotowane paczki
pakuje się następnie w bele B1, wg PN-54/P-03001 z tym jednak warunkiem, że belę na-
leży najpierw owinać jedną warstwą papieru dwuwarstwowego sklejanego asfaltem o gra-
maturze 125 g/m² a następnie jedną warstwą papieru obwolutowego odmiany BK o gramatu-
rze 160 g/m², a pod drewniane pokrywy podłożyć dodatkowo po jednym arkuszu wybrakowa-
nego kartonu o wymiarach odpowiadających wymiarom beli.

Zwoje kartonu na karty do gry należy wstępnie owinać w dwie warstwy papieru obwo-
lutowego paczkowego odmiany PK o gramaturze 125 g/m², którego szerokość równa się
szerokości pakowanego zwoju. Koniec wstęgi należy przykleić.

Instytut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem
Celulozowo-Papierniczym dnia 10 kwietnia 1964 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji
od dnia 7 lipca 1964 r. (Mon. Pol. nr 43/1964 poz. 207)

Wymagania techniczne				Badania techniczne			
Wyszczególnienie			Jednostka miary	Klasa III	Przygotowanie partii do badań oraz pobranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wymagań wg	
Wymiary	Arkusze	wymiary	mm	wg zamówienia	przed przystąpieniem do badań karton na karty do gry należy posortować na partie zawierające karton tych samych wymiarów oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać:	PN-54/P-04005	
		dopuszczalne odchyłki wymiarów					
		różnica długości przekątnych, nie większa niż					
	Zwoje	szerokość		580; 590; 640			
		dopuszczalne odchyłki szerokości		±2			
		średnica zewnętrzna zwojów		500 ± 700 wg uzgodnienia			
		średnica wewnętrzna tulei		70 +3; 75 +3 wg uzgodnienia			
	grubość ścianki tulei	10 ±2					
Surowce	skład surowców włóknistych		-	zawartość podstawowych surowców włóknistych powinna odpowiadać klasie III wytworu papierniczego, wg PN-55/P-02002	a) w zakresie arkuszy wg PN-62/P-50080; b) w zakresie zwojów wg PN-62/P-50081; klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067	PN-55/P-04040	
Właściwości fizyczne	gramatura		g/m ²	280		PN-53/P-04007	
	dopuszczalne odchyłki gramatury			±11			
	ciężar objętościowy, nie mniej niż		G/cm ³	0,70			PN-54/P-04008
	siła sklejenia warstw kartonu z kierunku podłużnego, nie mniej niż		G	1000			PN-60/P-96020 ¹⁾

Włas- ności fi- zycz- ne	odkształcenie liniowe w kierunku poprzecznym - wydłużenie po 1 godz moczenia, nie więcej niż	%	+2,5	jw.	PN-61/P-97401
	- skurczenie po wysuszeniu, nie więcej niż		-0,5		
	wilgotność	%	6 ÷ 8		PN-53/P-04013
	chłonność powierzchniowa oznaczana metodą Cobba, w ciągu 60 sek, nie więcej niż	g/m ²	35		załącznik do BN-64/7321-01
	białość każdej strony, nie mniej niż	%	78		PN (w opracowaniu)
	powierzchnia wg PN-55/P-02002	-	matowa		PN-54/P-04004
	barwa wg PN-55/P-02002	-	biała, o jednolitym odcieniu w do- stawie		
	własności specjalne	-	karton powinien być elastyczny; warstwa wewnętrzna powinna być równomiernie zabarwiona na ciemny kolor i powinna zabezpieczać przed przeświecaniem; barwa warstwy wewnętrznej nie powinna prześwie- cać przez warstwy zewnętrzne		
Wady	uszkodzenia mechaniczne, jak: fałdy, smugi, pofalowanie, zmarszczki, pęcherze, przeźnie- cenia, rozgniecenia, zagięcia, wyrwania, ślady filcu i cząstki mineralne, pęknięcia warstwy środkowej widoczne w świetle prze- chodzącym oraz miejsca przeświecające wi- doczne w świetle padającym	-	niedopuszczalne	jw.	PN-54/P-04016
	dopuszczalna liczba obróbnanych i sklejo- nych zerwań w zwoju, nie więcej niż	-	2		
	cętkowatość - cętki o powierzchni 0,3 ÷ 1,0 mm ² na 1 m ² kartonu, nie więcej niż	-	120		
	- cętki o powierzchni powyżej 1 mm ²	-	niedopuszczalne		

¹⁾ Siłę sklejaną należy oznaczać wg PN-60/P-96020 z tym uzupełnieniem, że badany pasek kartonu należy zanurzyć w wodzie destylowanej na długości 25 mm, po czym ręcznie rozkleić na długości 30 mm.

Do obu końców tulei należy wbić szczelnie korki drewniane. Powierzchnię toczną należy owinać 8 warstwami papieru obwolutowego o gramaturze 160 g/m^2 . Pięć zewnętrznych warstw papieru obwolutowego belowego należy skleić szkłem wodnym na całej powierzchni tocznej.

Szerokość wstęgi papieru obwolutowego belowego użytego do owinięcia zwoju powinna być taka, aby brzegi papieru wystawały poza krawędzie czoł na długość nie mniejszą niż pół promienia zwoju.

Następnie na czoła zwoju włożyć po 2 krążki papieru obwolutowego paczkowego, zagaić występujące brzegi na czoła i nalepić na to trzeci taki sam krążek papieru obwolutowego paczkowego. Średnica krążków papieru powinna być nieco mniejsza od średnicy zwoju.

Na belach i paczkach należy strzałką oznaczać kierunek włókien w kartonie.

Na czołach zwojów należy zaznaczać strzałką kierunek nawinięcia.

Napisy na opakowaniu oraz przechowywanie i transport papieru powinny być zgodne z PN-54/P-03001.

6. Ocena partii kartonu na karty do gry. Partię kartonu na karty do gry należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wyniki dodatnie.

Partię kartonu na karty do gry należy uznać za niezgodną, jeżeli chociażby jedno z badań wymienionych w tablicy da wynik ujemny.

7. Postanowienia przejściowe. Do czasu ustanowienia odpowiedniej PN białość należy oznaczać wg RN-55/MPDiP-05091.

K O N I E C