UKD 667.621.52

FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA Półprodukty do farb graficznych **Pokosty olejowe roślinne modyfikowane**	**BN-81** **7462-10.06** Zamiast BN-70/7462-10.06 Grupa katalogowa 1696

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pokosty do farb graficznych, zawierające rozpuszczone w oleju lnianym żywice naturalne lub syntetyczne.

2. Określenia - wg BN-70/7460-03-02.

3. Przykład oznaczenia pokostu alkidowego bardzo słabego:

POKOST ALKIDOWY 181 a BN-81/7462-10.06

4. Zestawienie wymagań i metod badań - wg tablicy na str. 2.

5. Trwałość. Pokosty olejowe roślinne modyfikowane powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 12 miesięcy, licząc od daty produkcji.

6. Program badań

a) Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg p. 4. Należy je wykonywać co najmniej raz w roku oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych.

b) Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg 4a), b) i d). Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

7. Pobieranie próbek wykonać zgodnie z BN-71/7462-10.17.

8. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączyć do każdej wysyłanej partii wyrobu.

9. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-71/7462-10.15.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - POLIFARB Zakłady Farb we Włocławku, Zakład Zamiejscowy Farb Graficznych ATRA, Toruń.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/7462-10.06

a) zakres normy poszerzono o trzy nowe pokosty: alkidowy 143 a, beckacitowy 711 i beckacitowy SM 1434,

b) wyeliminowano pokosty obecnie nie produkowane: alkidowy bardzo słaby 01, alkidowy średni 04 i 05, alkidowy do flaszowania 06, alkidowo-baltolowy 09,

c) wprowadzono oznaczenia pokostów stosowane u producenta,

d) wprowadzono alternatywną skalę Gardnera do określania barwy,

e) zmieniono metody oznaczania klarowności i zawartości części nierozpuszczalnych w pokoście.

3. Normy związane

BN-70/7460-03.02 Słownictwo farb graficznych. Surowce i półprodukty

BN-71/7462-10.15. Pokosty do farb graficznych. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-71/7462-10.17 Pokosty do farb graficznych. Pobieranie i przygotowywanie próbek do badań

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Symbol wg SWW - 1319-171.

5. Autorzy projektu normy - mgr Kazimierz Orcholski i Irena Sołtysiak - POLIFARB Zakłady Farb we Włocławku, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń; inż. Halina Suda - Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 25 maja 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1981 poz. 84)

WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE 1981. Druk. Wyd. Norm. W-wo, Ark. wyd. 0,35 Nakł. 800 + 55 Zam. 2889/81 Cena zł 3,00

Zestawienie wymagań i metod badań

Wymagania	Pokost							Metody badań wg
	alkidowy bardzo słaby		alkidowy słaby	baltolowy	kumaronowy	beckacitowy		
	143 a	181 a	177 a	P-3	1184	711	SM 1434	
a) Postać	ciekła						półciekła	BN-67/7469-15
b) Klarowność[1]	mętny			klarowny				BN-74/9178-01
c) Barwa w skali jodowej najwyżej	45	76		100	1076	170		PN-58/C-04526
w skali Gardnera najwyżej	11	12,5		13	nie normalizuje się	15		BN-79/6110-37
d) Lepkość dynamiczna, mPa · s, w temperaturze	70 ±10 25 °C	900 ±50 50°C	1750 ±100 50 °C		4400 ±200 50 °C	5000 ±100 25 °C	20000 ±1000 25 °C	BN-78/7469-09-03
e) pH wyciągu wodnego	7 0,5							BN-70/7469-29
f) Współczynnik załamania światła w temperaturze 20°C	1,4835 do 1,4845	1,4905 do 1,4915	1,5000 do 1,5010	1,5115 do 1,5125	1,5675 do 1,5685	1,5075 do 1,5095	1,5085 do 1,5095	PN-68/C-04952
g) Liczba kwasowa, najwyżej	1,5	20	16	13	5	13	15	PN-80/C-81509
h) Liczba zmydlania[2]	180 ±10	200 ±10	220 ±10	130 ±10	70 ±10	135 ±10		PN-71/C-04524
i) Liczba jodowa[2]	160 ±10	135 ±10	130 ±10	140 ±10	100 ±10	145 ±10		PN-70/A-86914
j) Czas schnięcia, najwyżej	24		16			8		BN-70/7462-10.18
k) Zawartość części nierozpuszczalnych w pokoście, %, najwyżej	0,1							BN-79/7462-10 28
l) Mieszanie się z bielą cynkową	miesza się							BN-70/7462-10.20
m) Mieszanie się z innymi pokostami[2]	miesza się z pokostami grup 1, 2, 3 i 6							BN-70/7462-10.21

[1] Oznaczanie wykonać w temperaturze 50°C.
[2] Oznaczanie wykonuje się tylko na żądanie odbiorcy.