

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Papier i karton okładkowe broszurowe oraz papier okładkowy zeszytowy	7326-14
		Grupa katalogowa IX 61 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papier i karton na okładki broszur, książek, czasopism i druków akcydensowych oraz papier na okładki zeszytów szkolnych itp.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50080 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci arkuszy

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwoików o szerokości powyżej 250 mm

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy na str. 2 i 3.

Systematyczny Wykaz Wyrobów, t. II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW podbranża 1814-387 i 1814-388, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wg 2.2 ÷ 2.7.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1814 ÷ 387 i 1814 ÷ 388.

2.2. Rodzaje. Norma obejmuje dwa rodzaje wytworów papierniczych:

- papier i karton okładkowe broszurowe,
- papier okładkowy zeszytowy.

2.3. Jakości. W zależności od udatności rozróżnia się dwie jakości papieru i kartonu okładkowego broszurowego oraz papieru okładkowego zeszytowego:

- 1 — jakość pierwsza,
- 2 — jakość druga.

2.4. Gramatury. Rozróżnia się następujące gramatury: 100; 112; 125; 140; 160; 180; 200; 224; 250 i 280 g/m².

2.5. Barwy. Papiery i kartony produkuje się w barwach dowolnych z tym, że dla papieru zeszytowego okładkowego barwą podstawową jest jasnoniebieska.

2.6. Powierzchnie. Rozróżnia się dwa podstawowe rodzaje powierzchni:

- matowa,
- satynowana,

z tym, że dopuszcza się jednostronnie gładką.

2.7. Postacie. Rozróżnia się następujące postacie o wymiarach podanych w tablicy:

- arkusze,
- zwoje.

2.8. Przykład oznaczenia papieru okładkowego broszurowego (1814-387) jakości pierwszej (1), o gramaturze 140 g/m², pomarańczowego (pom), powierzchni satynowanej (sat), w arkuszach o wymiarach 610×860 mm:

PAPIER OKŁADKOWY BROSZUROWY 1814-387/
1-140-pom-sat-610×860 BN-71/7326-14

Instytut Celulozowo-Papierniczy
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Celulozowo-Papierniczego
w porozumieniu z Dyrektorem Instytutu Celulozowo-Papierniczego dnia 16 sierpnia 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji, metod badań i obrotu od dnia 1 kwietnia 1972 r.
(Mon. Pol. nr 53/1971 poz. 348)

Wyszczególnienie			Jednostka miary	Papier i karton okładkowe broszurowe		Papier okładkowy zeszytowy		Sposób sprawdzenia wg		
				Jakość						
				1	2	1	2			
Wymiary	arkusze	wymiary	mm	610×860; 700×1000		610×860; 620×860; 630×880; 680×860; 700×980; 700×1000; 750×1050		PN-65/P-50127		
		lub inne według uzgodnionego zamówienia								
		±2		+4 -2	±2	+4 -2				
	3	4		3	4					
	zwoje	szerokości		600; 610; 700; 860; 1000 lub inne według uzgodnionego zamówienia						
		dopuszczalne odchyłki szerokości		±2						
		średnica zewnętrzna		600 ÷ 850 według uzgodnionego zamówienia						
		średnica wewnętrzna tulei		70+3 lub 75+3 według uzgodnionego zamówienia						
grubość ścianki tulei		10 ÷ 12								
Surowce	skład surowców włóknistych		—	zawartość podstawowych surowców włóknistych zgodnie z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym				PN-55/P-04040		
Właściwości fizyczne	gramatura		g/m²	112; 125; 140; 160; 180; 200; 224; 250; 280		100; 112; 125; 140; 160; 180;		PN-64/P-50129		
	dopuszczalne odchyłki gramatury dla:	100; 125; 140		±5	±6	±5	±6			
		160; 180; 200		±7	±10	±7	±10			
		224; 250; 280		±10	±12	nie normalizuje się				
	stopień zaklejenia oznaczany metodą kreskową średnio z obu stron, nie mniej niż		mm	1,2	1,0	1,2	1,0	PN-65/P-50151		
	odporność na zginanie oznaczana na aparacie Kohler-Molin, przy obciążeniu 600 G, średnio z obu kierunków, nie mniej niż		liczba	50	40	35	25	PN-55/P-04034		
	gładkość oznaczana na aparacie Bekka średnio z obu stron (twardość płytki gumowej 40 °Sh) — dla powierzchni matowej		s	20 ÷ 40				BN-68/7308-11		
	— dla powierzchni satynowanej, nie mniej niż			50						
	wilgotność, nie więcej niż		%	9				PN-65/P-50150		
	powierzchnia wg PN-55/P-02002		—	matowa lub satynowana; na specjalne żądanie dopuszcza się jednostronnie gładką				PN-54/P-04004		
barwa wg PN-55/P-02002		—	dowolna jasna jednolita w dostawie, dopuszcza się inną według uzgodnionego zamówienia							

cd. tabl.

Wyszczególnienie		Jed- nost- ka miary	Papier i karton okładkowe broszurowe		Papier okładkowy zeszytowy		Sposób sprawdzenia wg
			Jakość				
			1	2	1	2	
Wady	uszkodzenia mechaniczne, jak: fałdy, dziury, zmarszczki, naderwania, przegniecenia, smugi oraz plamy wg PN-69/P-50013	—	niedopuszczalne				PN-54/P-04004
	obecność obróbnanych i trwale sklejo-nych zerwań oznaczonych paskami jas-krawego papieru lub kredką na czole zwoju, na 200 mm średnicy, nie więcej niż	liczba	1 (jedno)	2 (dwa)	1 (jedno)	2 (dwa)	
	cętkowatość: obecność cętek na 1 m ² wytworu, o powierzchni: — 0,5 do 1,5 mm ² , nie więcej niż		o szerokości sklejenia do 30 mm				
	— powyżej 1,5 do 2,0 mm ² , nie więcej niż		250	350	250	350	
	— powyżej 2,0 mm ²		25	35	25	35	
			niedopuszczalne				

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy na str. 2 i 3.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-67/7350-01.

5. BADANIA

5.1. Przygotowanie partii do badań. Przed przy-stąpieniem do badań poszczególnych papierów i kartonów należy posortować je na partie za-wierające wytwór tego samego rodzaju, jakości,

gramatury, barwy, powierzchni, postaci i wymia-rów oraz pochodzący z tego samego zakładu pro-ducyjnego.

5.2. Pobieranie próbek do badań

— z arkuszy — wg PN-62/P-50080,

— ze zwojów — wg PN-62/P-50081.

Klimatyzowanie próbek — wg PN-61/P-50067.

5.3. Wykonanie badań — wg norm podanych w tablicy na str. 2 i 3.

5.4. Ocena partii. Partię papieru lub kartonu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

KONIEC

Informacje dodatkowe

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-59/P-95801 i PN-55/P-95802

a) niniejsza norma obejmuje kompleksowo tematykę PN-59/P-95801 i PN-55/P-95802:

b) zmiany w stosunku do normy na papier i karton broszurowy:

- pominięto oznaczenie klasy wytworu (produkuje się tylko w V klasie),
- zaktualizowano wymiary arkuszy i zwojów,
- przyjęto obowiązujący ciąg gramatur wg PN-66/P-50015,
- zmniejszono dopuszczalne odchyłki gramatury,
- podwyższono stopień zaklejenia,
- skreślono oznaczanie samozerwalności,
- wprowadzono wartość gładkości powierzchni matowej i zmieniono wartość dla satynowanej,
- zmniejszono dopuszczalną liczbę cętek,
- określono tylko górną granicę wilgotności,
- zmniejszono liczbę dozwolonych sklejonnych zerwań.

c) zmiany w stosunku do normy na papier okładkowy zeszytowy:

- pominięto oznaczenie klasy,

- zaktualizowano wymiary,
- przyjęto ciąg gramatur,
- stopień zaklejenia metodą łódeczkową zastąpiono metodą kreskową,
- skreślono oznaczanie samozerwalności,
- zamiast liczby podwójnych zgięć wprowadzono odporność na zginanie,
- określono tylko górną granicę wilgotności,
- skreślono oznaczanie popiołu,
- zmniejszono dopuszczalną liczbę cętek,
- zmniejszono liczbę dopuszczalnych sklejonnych zerwań.

Dotychczas obowiązujące PN-59/P-95801 i PN-55/P-95802 zostają unieważnione z dniem 31 marca 1972 r.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

СССР ГОСТ 3222-55 Бумара обложечная — norma nieporównywalna.

Czechosłowacja ČSN 502278 Fascilkový karton — norma nieporównywalna.