

TRANSPORT KOPALNIANY	NORMA BRANŻOWA	BN-74 0452-03
	Przenośniki taśmowe powierzchniowe Zestawy krążnikowe Podział i główne wymiary	Zamiast ¹⁾ 85
		Grupa katalogowa BN-68

0441

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podział i główne wymiary zestawów krążnikowych, przeznaczonych do podtrzymywania taśmy elastycznej wg PN-74/C-94143 w przenośnikach taśmowych.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę stosuje się do projektowania przenośników taśmowych stałych i przejezdnych wg PN-73/M-46620, używanych na powierzchni kopalń węgla kamiennego i kopalń o podobnej charakterystyce.

1.3. Normy związane

PN-74/C-94143 Taśmy tkaninowo-gumowe do przenośników ogólnego przeznaczenia

PN-73/M-46620 Przenośniki taśmowe z taśmą elastyczną. Parametry podstawowe

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Kryteria podziału. Zestawy krążnikowe objęte niniejszą normą dzieli się w zależności od:

- układu taśmy na płaskie - P i nieckowe - N,
- ustytuowania zestawów krążnikowych na trasie na górne - g i dolne d,
- kształtu części roboczej krążników na z krążnikami gładkimi - G i krążnikami tarczowymi - T,
- liczby krążników na jednokrążnikowe - 1, dwukrążnikowe - 2 i trójkrażnikowe - 3.

¹⁾BN-68/0452-01 ÷ BN-68/0452-03, BN-68/0452-07 i BN-68/0452-12,

²⁾Symbol wg SWW: 0853-111.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie powinno zawierać:

- część słowną: ZESTAW KRĄŻNIKOWY,
- literę P lub N określającą układ taśmy,
- literę g lub d określającą usytuowanie zestawu na trasie,
- literę G lub T określającą kształt części roboczej krążników,
- cyfrę 1, 2 lub 3 określającą liczbę krążników w zestawie (dla zestawów płaskich bez wyróżnika),
- liczbę równą szerokości taśmy B,
- liczbę równą średnicy krążników D (dla zestawów dolnych nieckowych bez wyróżnika),
- liczbę równą stopniom pochylenia krążników skrajnych β ,
- nr normy.

2.3. Przykład oznaczenia

ZESTAW KRĄŻNIKOWY Pat800/133

BN-74/0452-03

3. GŁÓWNE WYMIARY

3.1. Zestawy krążnikowe płaskie górne w mm - wg rys. 1 i tabl. 1 na str. 2.

3.2. Zestawy trójkrażnikowe nieckowe górne w mm - wg rys. 2 i tabl. 2 na str. 3.

3.3. Zestawy krążnikowe płaskie dolne w mm - wg rys. 3 i tabl. 3 na str. 4.

3.4. Zestawy dwukrążnikowe nieckowe dolne w mm - wg rys. 4 i tabl. 4 na str. 4.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-74/0452-03

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/0452-01 ÷ BN-68/0452-03, BN-68/0452-07 i BN-68/0452-12.

a) wyeliminowano zestawy krążnikowe dla taśm 400 i 500 mm oraz zestawy pięciokrążnikowe,

b) rozszerzono szereg zestawów krążnikowych z krążnikami gładkimi o średnicach 108, 133 i 159 mm oraz tarczowymi o średnicach 133 i 159 mm dla szerokości taśm 650 i 2000 mm,

c) zmieniono kąt pochylenia krążników bocznych zestawów przejściowych z 12° na 10° .

2. Dokumentacja wykonawcza znajduje się u producenta, tj. w Mikołowskich Zakładach Budowy Maszyn Górniczych MIFAMA - Mikołów.

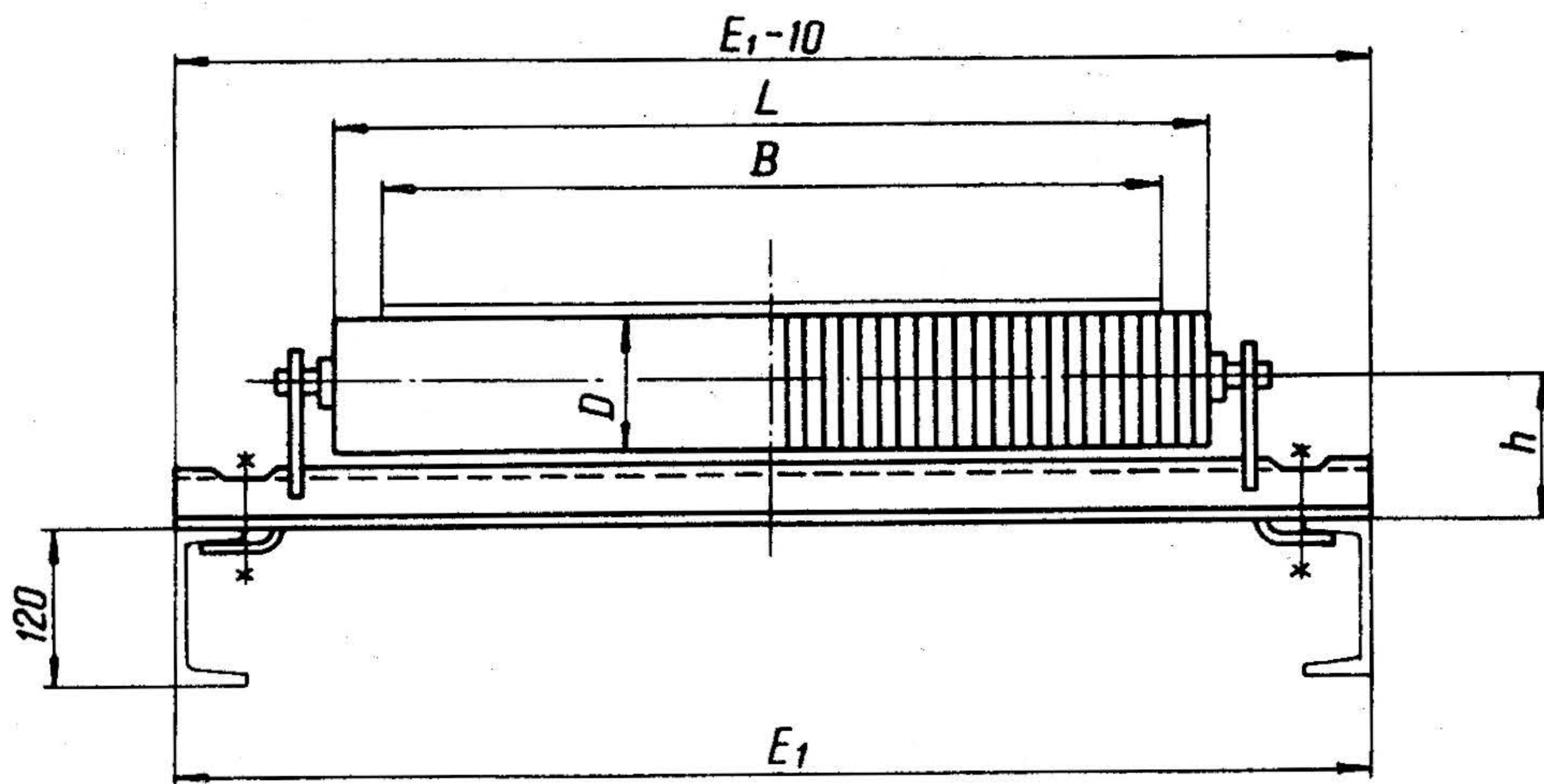
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Wzbogacania i Utylizacji Kopalni SEPARATOR

Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 5 kwietnia 1974 r.

jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 października 1974 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 23/1974 poz. 73)

Główne wymiary



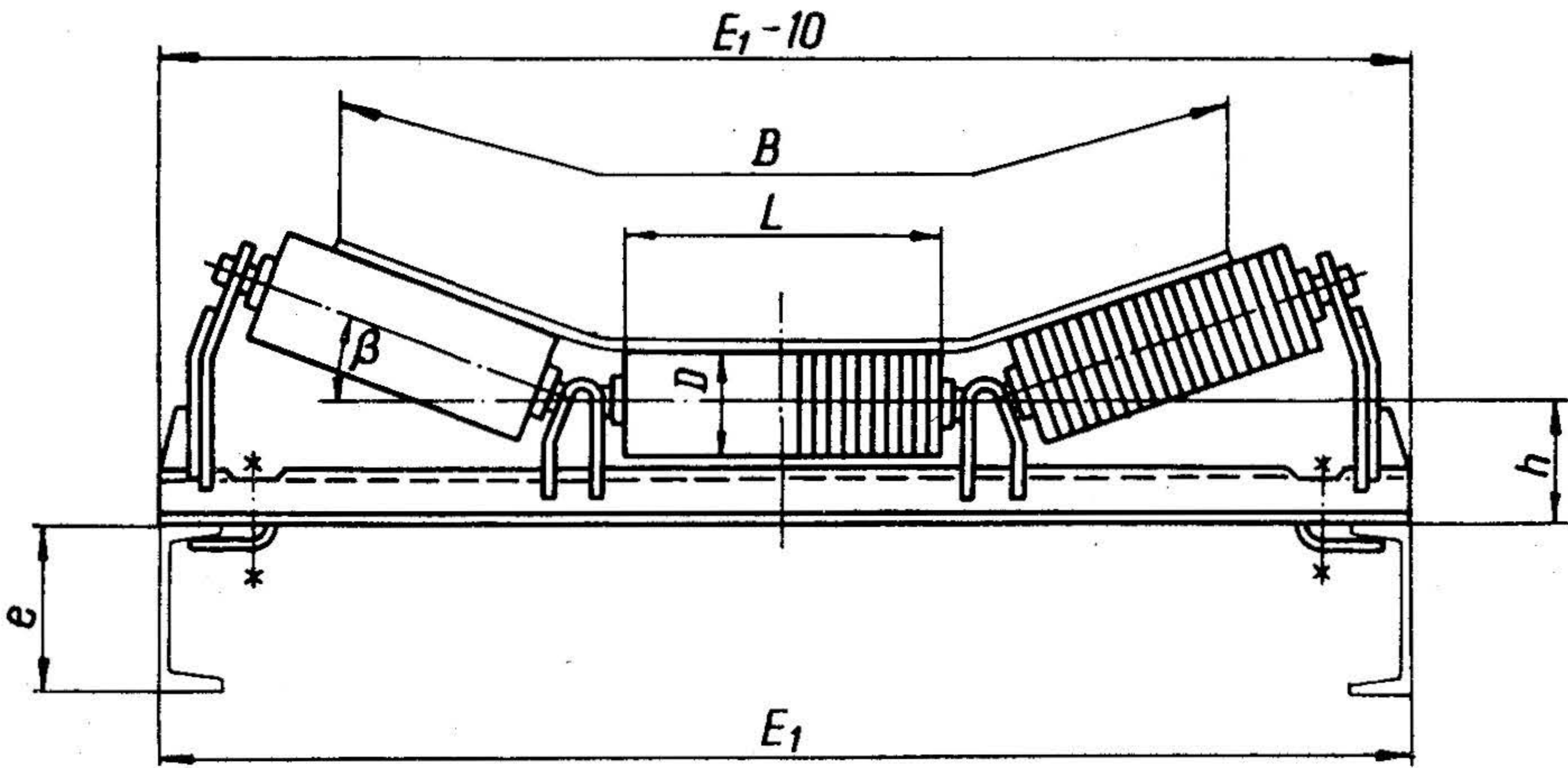
0402-03-1

Rys. 1

Tablica 1

Szerokość taśmy B	E ₁	L	h	Średnice krążników D				
				gładkich			tarczowych	
				108	133	159	133	159
650	950	750	105	+				
			150		+			
800	1150	950	105	+				
			150		+		(+)	
1000	1350	1150			+		(+)	
			180			(+)		(+)
1200	1600	1400	150		+		(+)	
			180			(+)		(+)
1400	1800	1600	150		+		(+)	
			180			(+)		(+)
1600	2050	1800	150		+		(+)	
			180			(+)		(+)

Znakiem + oznaczono zestawy krążnikowe objęte produkcją; znak (+) stosować po uzgodnieniu z producentem.



0452-03-2

Rys. 2

Tablica 2

od. tabl. 2

Szerokość taśmy B	e	E ₁	L	h ¹⁾	β	Średnice krążników D				
						gładkich			tarczowych	
						108	133	159	133	159
650	120	950	250	105		+				
800				150			+		+	
		1150	315	105		+				
150						+		+		
1000		1350	380	150	10°		+		+	
				20°		+		+		
				180	10°			(+)		(+)
					20°			(+)		(+)
1200		1600	465	150	10°		+		+	
				20°		+		+		
				30°		+		+		
				180	10°			(+)		(+)
					20°			(+)		(+)
					30°			(+)		(+)
1400		1800	530	150	10°		+		+	
				20°		+		+		
				30°		+		+		

Szerokość taśmy B	e	E ₁	L	h ¹⁾	β	Średnice kół D				
						gładkich			tarczowych	
						108	133	159	133	159
1400	120	1800	530	180	10°			(+)		(+)
					20°			(+)		(+)
					30°			(+)		(+)
1600		2050	600	150	10°	+		+		
					20°	+		+		
					30°	+		+		
				180	10°			(+)		(+)
					20°			(+)		(+)
					30°			(+)		(+)
1800		2250	670	180	10°			+		+
					20°			+		+
					30°			+		+
2000		2600	750		10°			+		+
					20°			+		+
					30°			+		+

¹⁾ Zestawy kołowe o kołach bocznych z pochylem β = 10° stosować jako przejściowe.

Znakiem + oznaczono zestawy objęte produkcją; znak (+) stosować po uzgodnieniu z producentem.



Rys. 3

Tablica 3

Szerokość taśmy B	E ₁	L	h	Średnica krążników D		
				gładkich		tarczowych
				108	133	133
650	950	750	40	+		
			50		+	+
800	1150	950	40	+		
			50		+	+
+	+					
+	+					
+	+					
+	+					
1000	1350	1150				
1200	1600	1400				
1400	1800	1600				
1600	2050	1800				

Znakiem + oznaczono zestawy objęte produkcją.



Rys. 4

Tablica 4

Szerokość taśmy B	e	E ₁	L	h	Krążniki	
					gładkie	tarczowe
1600	120	2050	900	280	(+)	(+)
1800	160	2250	1000	300	(+)	(+)
2000		2600	1150	330	(+)	(+)

Znak (+) stosować po uzgodnieniu z producentem.