

TABLICE PRZEJŚCIA	NORMA BRANŻOWA		BN-70
	Aluminium i stopy aluminium Druty do spawania		9921-70
			Zamiast BN-67/9921-24 w zakresie ГОСТ 7871-56
			Grupa katalogowa III 74

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest porównanie wymagań normy radzieckiej, występującej w dokumentacji licencyjnej, z wymaganiami normy polskiej w zakresie drutów do spawania z aluminium i stopów aluminium.

2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w produkcji wykonywanej wg dokumentacji licencyjnej.

3. Normy związane
PN-70/H-82163 Aluminium do przetopienia. Gatunki
PN-59/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej. Klasyfikacja

4. Porównanie

Numer i tytuł normy		Zakres zgodności normy		Postanowienia dodatkowe	
radzieckiej	polskiej	radzieckiej	polskiej		
1	2	3	4	5	
ГОСТ 7871-63 Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов	PN-59/H-93837 Aluminium i stopy alumi- nium. Druty do spawania konstrukcji lotniczych	rodzaj i postać wyrobu			
		druty ciągnione i wyciskane z alu- minium i stopów aluminium do spa- wania	aluminium i sto- py aluminium, druty ciągnione do spawania kon- strukcji lotni- czych		
		druty ciągnione średnica, mm określona w zakresie 0,8÷12,0	zgodna z wyjątkiem wymia- rów: 0,8; 1,4; 1,8; 2,2; 2,8; 3,2 i 4,5	wykonywać druty o średni- cach wg kol. 4 o do- puszczalnych odchyłkach jak dla danej grupy wy- miarowej wg PN	
		-dopuszczalne odchyłki średnicy w zakresie średnic 0,8 ÷ 1,6 mm		zgodne	
		1,8 ÷ 10,0 mm	brak zamienności	stosować wg PN	
		podwyższona dokładność wykonania średnicy wg ГОСТ 2771-57 klasa T3a	brak zamienności	w technicznie uzasad- nionych przypadkach wy- konać po uzgodnieniu druty o zawężonych od- chyłkach średnicy	
		druty wyciskane określone w zakre- sie średnic 5÷12 mm	nieokreślone	wykonać jako ciągnione wg PN	
		dopuszczalne odchyłki średnicy drutu wyciskanego określone	nieokreślone	stosować jak dla drutów ciągnionych wg PN	
		owalność określona		zgodna	

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres zgodności normy		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	radzieckiej	polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 7871-63 Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов	PN-59/H-93837 Aluminium i stopu alumi- nium. Druty do spawania konstrukcji lotniczych	gatunek materiału		wykonać druty z gatunku AR1 wg PN-70/H-82163
		C _B A97	brak odpowiednika	
		C _B A5C	A1 wg PN-70/H-82163	wykonać o zawartości: Fe-0,2 ÷ 0,3% Si-0,10 ÷ 0,25% Cu _{max} - 0,015%
		C _B AMu	wg PN-59/H-88026 PA1	wykonać o zawartości: Mn - 1,0 ÷ 1,5% Fe - 0,3 ÷ 0,5% Si - 0,2 ÷ 0,4% suma zanieczyszczeń max 1,35%
		C _B AMГ 3	PA11	suma zanieczyszczeń max 0,85%
		C _B AK5	PA26	
		C _B AMГ 5 C _B AMГ 6 C _B AMГ 7 C _B AK 3 C _B AK 10 C _B AK 12	brak zamienności	
		stan dostawy		
		druty ciągnione	zgodny	
		druty wyciskane	nieokreślone	wykonać jako ciągnione w stanie wyżarzonym
		wymiary i ciężar zwoju		wykonać w postaci krę- gów wg PN
		określone	brak zamienności	
		badania		stosować wg PN
		określone	częściowo zgodne	
		konserwacja		na żądanie zamawiającego drut konserwować smarem antykorozyjnym
		określona	brak zamienności	
		pozostałe wymagania		
		określone	zgodne	

K O N I E C