

|                                          |                                       |                         |
|------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|
| DRUTY<br>ORAZ WYROBY Z DRUTU<br>I BLACHY | NORMA BRANŻOWA                        | BN-66                   |
|                                          | Sita i siatki<br>Siatki tkane Rabitza | 5032-01                 |
|                                          |                                       | Grupa katalogowa III 76 |

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są siatki stalowe Rabitza o oczkach kwadratowych lub prostokątnych, tkane splotem płóciennym z drutu gołego żarzonego, przeznaczone dla przemysłu budowlanego i przemysłu materiałów izolacyjnych.

**1.2. Odmiany.** W zależności od kształtu oczka siatki tkane Rabitza dzielą się na:  
a - siatki o oczkach kwadratowych o wymiarach oczka  $10 \times 10$  mm i  $12 \times 12$  mm,  
b - siatki o oczkach prostokątnych o wymiarach oczka  $10 \times 15$  mm.

**1.3. Przykład oznaczenia** siatki tkanej Rabitza o wymiarach oczka  $10 \times 10$  mm, z drutu o średnicy 0,8 mm i szerokości siatki 1000 mm:

SIATKA TKANA RABITZA  $10 \times 10$  0,8 1000 BN-66/5032-01

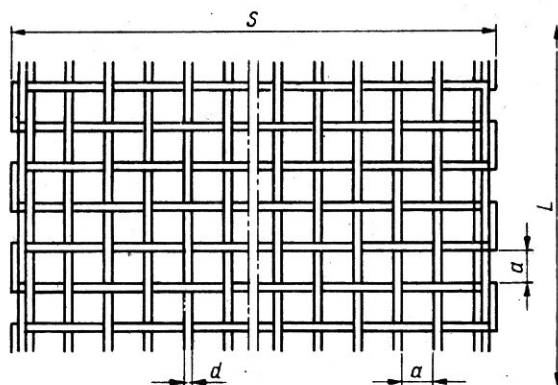
### 1.4. Normy związane

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-57/M-80026 Druty stalowe okrągłe pospolitej i zwykłej jakości

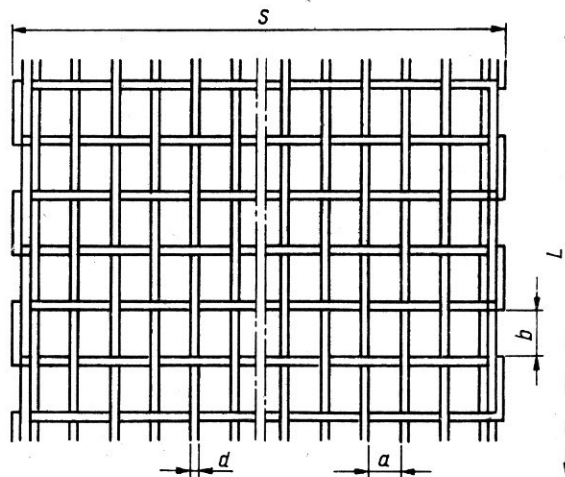
### 2. WYMAGANIA

**2.1. Wymiary.** Wymiary oczek i ich odchyłki, średnice drutów oraz przybliżony ciężar  $1 \text{ m}^2$  siatki podano na rys. 1 i 2 oraz w tabl. 1.



5032-01-1

Rys. 1



5032-01-2

Rys. 2

Centralne Laboratorium Przemysłu Wyrobów Metalowych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 14 lipca 1966 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1967 r.  
(Mon. Pol. nr 56/1966 poz.275)

Tablica 1

| Wymiary oczka |                            |    |                            | Średnica<br>drutu<br>d | Orientacyjny<br>ciężar 1 m <sup>2</sup><br>siatki<br>kg |
|---------------|----------------------------|----|----------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------|
| a             | dopuszczalna<br>odchyłka a | b  | dopuszczalna<br>odchyłka b |                        |                                                         |
| mm            |                            |    |                            |                        |                                                         |
| 10            | +1                         | -  | -                          | 0,70                   | 0,6                                                     |
|               |                            |    |                            | 0,80                   | 0,8                                                     |
|               |                            |    |                            | 0,90                   | 1,0                                                     |
|               |                            |    |                            | 1,00                   | 1,3                                                     |
| 10            | +1                         | 15 | +2                         | 0,80                   | 0,7                                                     |
|               |                            |    |                            | 0,90                   | 0,9                                                     |
| 12            | +2                         | -  | -                          | 1,20                   | 1,6                                                     |

Liczba oczek powiększonych, powstałych przez przesunięcie się drutów nie powinna przekraczać 10% na powierzchni 1 dm<sup>2</sup>.

2.2. Szerokość siatki. Siatki wykonuje się o szerokościach: 500, 1000, 1200 i 1500 mm, a dopuszczalna odchyłka szerokości wynosi  $\pm 15$  mm. Szerokość siatki liczy się łącznie z wystającymi końcami drutów wątku.

2.3. Długość siatki powinna wynosić do 100 m.

2.4. Materiał. Drut stalowy goły niskiej wytrzymałości wg PN-57/M-80026 oraz ze stali wg PN-61/H-84020.

#### 2.5. Wykonanie

2.5.1. Rodzaj splotu. Siatka powinna być tkana splotem płóciennym. Każdy drut osnowy powinien przechodzić kolejno nad i pod każdym drutem wątku, a każdy drut wątku nad i pod każdym drutem osnowy.

Zaleca się zastępowanie co 10 drutu osnowy przez parę drutów cieńszych (dwa druty cieńsze), naprzemianległych, zapobiegających przesuwaniu się drutów wątku.

2.5.2. Jakość tkania. Tkanie drutu w siatce powinno być bezbłędne. Dopuszcza się przepuszczanie drutów wątku, jednak nie więcej niż 10 na 10 m siatki.

Zerwane druty osnowy powinny być łączone przez wiązanie. Liczba wiązań drutów osnowy nie powinna przekraczać 10 sztuk na 1 m<sup>2</sup> siatki.

2.5.3. Brzegi siatki równoległe do drutów osnowy powinny mieć zakończenie powstałe przez tkanie drutów wątku, z tym że należy je wzmocnić przez tkanie na brzegach dwóch drutów obok siebie.

### 3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Pakowanie. Siatki po wykonaniu powinny być zwinięte w zwoje. Liczba odcinków siatek w zwoju nie powinna przekraczać 5 sztuk. Odcinki siatek w zwoju powinny mieć jednakowy wymiar oczka, średnice drutu i jednakową szerokość.

Każdy zwój siatki powinien być przewiązany drutem co najmniej w trzech miejscach, z których dwa powinny znajdować się w odległości około 100 mm od brzegów zwoju.

Ciężar zwoju nie powinien przekraczać 100 kg.

Do czoła każdego zwoju powinna być przymocowana drutem przywieszka zawierająca co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 1.3,
- długość siatki,

- d) liczbę odcinków siatki,
- e) ciężar zwoju netto w kG.

3.2. Przechowywanie. Siatki zabezpieczone przed materiałami działającymi korodująco, należy przechowywać w pomieszczeniach krytych i suchych.

3.3. Transport. Siatki zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi i materiałami oddziaływującymi korodująco można przewozić dowolnymi środkami transportowymi.

#### 4. PADANIA

4.1. Rodzaje badań. Siatki należy poddać następującym badaniom:

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów oczek,
- c) sprawdzenie średnic drutów,
- d) sprawdzenie szerokości siatki,
- e) sprawdzenie długości siatki w zwoju.

4.2. Przygotowanie partii do badań. Przed przystąpieniem do badań siatki powinny być podzielone na oddzielne partie zawierające siatki o jednakowej szerokości, jednakowych wymiarach oczek i tej samej średnicy drutu. Wielkość partii określa wytwórca i odbiorca przy zamówieniu. W przypadku braku określenia wielkości partii przy zamówieniu o wielkości partii decyduje wytwórca.

Wielkość partii określa liczba zwojów.

4.3. Pobieranie próbek. Z partii siatek przedstawionej do badań zależnie od jej wielkości, należy pobrać losowo liczbę zwojów wg tabl. 2 kol. 2.

Badania należy przeprowadzić na 1 m<sup>2</sup> każdego wylosowanego zwoju. W przypadku partii obejmującej mniej niż pięć zwojów badania należy przeprowadzać na pięciu odcinkach jednometrowych wylosowanych z danej partii.

Tablica 2

| Liczność partii<br>(sztuk zwojów) | Liczność próbki<br>(metrów siatki) | Dopuszczalna liczba<br>zwojów niedobrych |
|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------|
| do 25                             | 5                                  | 1                                        |
| 26÷160                            | 15                                 | 2                                        |
| 161÷400                           | 25                                 | 3                                        |

#### 4.4. Opis badań

4.4.1. Oględziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu nieuzbrojonym okiem zgodności badanej siatki z wymaganiami podanymi w 2.5.

4.4.2. Sprawdzenie wymiarów oczek należy przeprowadzać za pomocą przymiaru o dokładności 1,0 mm. Sprawdzenie wymiaru boku oczka przeprowadza się dokonując pomiaru w dwóch dowolnych miejscach badanego jednometrowego odcinka siatki w odległości co najmniej dwóch oczek od brzegu siatki, licząc po 30 oczek i mierząc ich łączną długość, oddzielnie na długości i na szerokości siatki. Średnią arytmetyczną wymiaru boku oczka  $A_{sr}$  oblicza się w mm wg wzoru

$$A_{sr} = \frac{L}{n} - d$$

w którym:

- d - średnica drutu, mm,
- L - łączna długość siatki, mm,
- n - liczba policzonych oczek.

Za ostateczny wynik pomiaru boku oczka przyjmuje się średnią arytmetyczną dwóch przeprowadzonych pomiarów.

4.4.3. Sprawdzenie średnic drutów przeprowadza się mikrometrem o dokładności 0,01 mm w środku boku oczka w pięciu miejscach badanego odcinka jednometrowego.

4.4.4. Sprawdzenie szerokości siatki przeprowadza się przy pomocy przymiaru o dokładności 1,0 mm przez zmierzenie szerokości badanego zwoju w dowolnie obranym miejscu. Pomiar należy wykonać prostopadłe do brzegu siatki.

4.4.5. Sprawdzenie długości siatki w zwoju przeprowadza się taśmą mierniczą o dokładności 1,0 cm przez zmierzenie całej długości siatki po rozwinięciu badanego zwoju.

#### 4.5. Ocena wyników badań

4.5.1. Ocena próbki. Badany zwoj siatki należy uznać za dobry, jeżeli przejdzie przez wszystkie badania podane w 4.2 z wynikiem dodatnim.

Jeżeli jedno z badań wykaże wynik ujemny, zwoj siatki należy uznać za niedobry.

4.5.2. Ocena partii. Partię zwojów siatek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba zwojów niedobrych sprawdzanych na wszystkie badania wymienione w 4.2 nie przekroczy liczby zwojów podanych w tabl. 2 kol. 3.

Partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba zwojów niedobrych w próbce wg 4.2 przekroczy liczbę podaną w tabl. 2 kol. 3.

Partia niezgodna z normą może być po przesegregowaniu powtórnie przedstawiona do badań.

4.6. Zaświadczenie o jakości. Jeżeli warunki zamówienia nie przewidują inaczej, odbiór przeprowadza wewnętrzna kontrola dostawcy.

Na żądanie odbiorcy podane w zamówieniu, wytwórca wystawia zaświadczenie zawierające co najmniej:

- a) datę wystawienia,
- b) nazwę i adres wytwórni,
- c) nazwę siatki,
- d) liczbę zwojów i ciężar siatek,
- e) wymiary siatek,
- f) wyniki badań.

K O N I E C