

MEBLE	NORMA BRANŻOWA		BN-79
	Okucia meblowe Zawiasy splecione taśmowe		5054-08
			Zamiast BN-73/5054-08
			Grupa katalogowa XVII 18

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są zawiasy taśmowe stosowane w meblarstwie.

2.2. Przykład oznaczenia zawiasy splecionej taśmowej nieusztynnionej (A), z otworami pogłębionymi (n), stalowej (1), z powłoką mosiężną błyszczącą (msb), o wielkości $a = 32$ mm (2).

ZAWIASA SPLECANA TAŚMOWA A-n-1-msb-2
BN-79/5054-08

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział zawias splecionych taśmowych – wg tablicy.

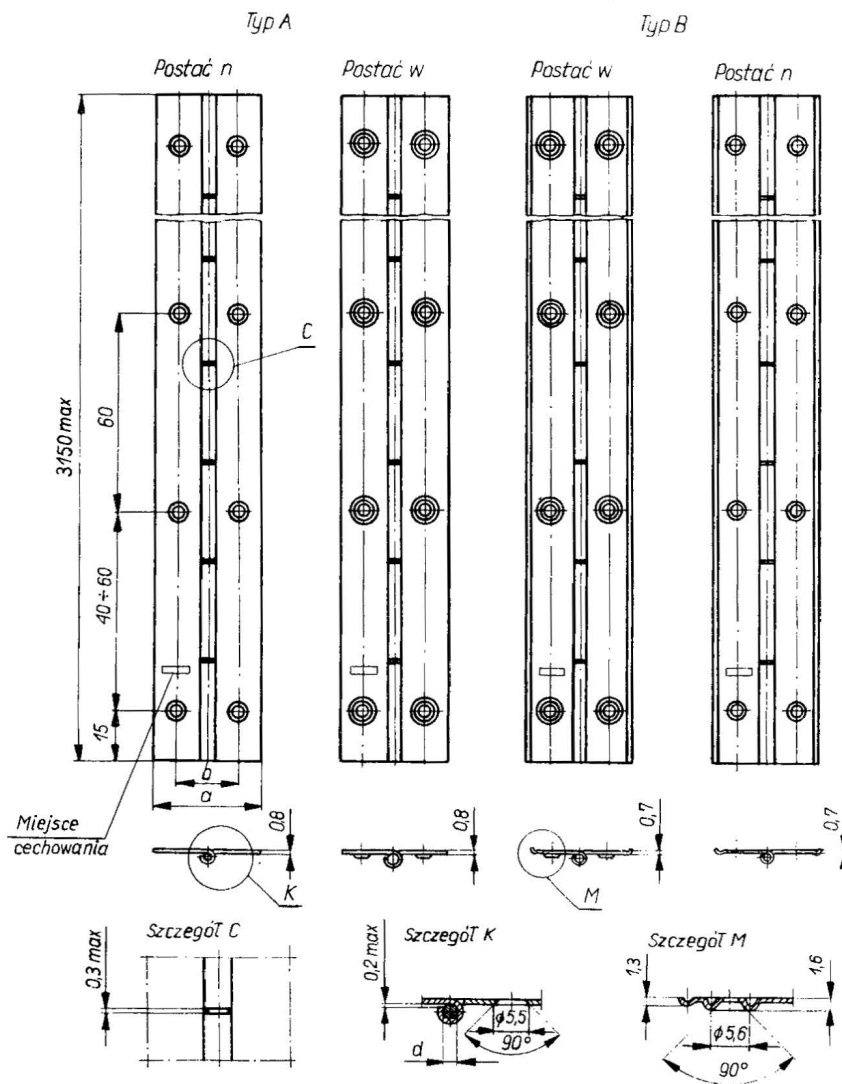
lub 0654-611 A-n-1-msb-2 BN-79/5054-08

Grupa wg SWW	podgrupy	działy	typy	postaci	kierunku	klasy wytrzymałości	rodzaju	odmiany	wielkości	Nazwa grupy, podgrupy, działu, typu, postaci, kierunku, klasy wytrzymałości, rodzaju, odmiany i wielkości
0654-611										zawiasy splecione
	0									- podział nie występuje
		0								- podział nie występuje
			A							- nieusztynnione
			B							- usztynnione
				n						- z otworami pogłębionymi
				w						- z otworami wytłaczanymi
					0					- podział nie występuje
						0				- podział nie występuje
							1			- stalowe
							2			- mosiężne
								ms		- z powłoką mosiężną matową
								msb		- z powłoką mosiężną błyszczącą
								ni		- z powłoką niklową matową
								nib		- z powłoką niklową błyszczącą
								sur		- bez powłok
									1	- o szerokości $a = 24$ mm
									2	- o szerokości $a = 32$ mm

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Meblarskiego dnia 22 listopada 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1980 poz. 3)

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm – wg rysunku. Sierpowatość nie powinna przekraczać 3 mm na długości 1000 mm. Luz obwodowy między ogniwnem a trzpieniem nie powinien być wykonalny ręką.



Do otworów zaleca się stosować wkręty wg PN-72/M-B2503 o wymiarach $d=2,5\text{ mm}$ i $D=5\text{ mm}$

a	b	d
24	14	1,4
32	18	2

3.2. Wygląd zewnętrzny – wg BN-79/5059-03 p. 3.4.6 tabl. 2 jak dla powierzchni widocznych pozostałych (pwp) i powierzchni przylegających do mebla (pp).

3.3. Wytrzymałość – wg BN-77/5059-04 p. 2.5.1 dla zawias o długości 1000 mm klasa III, o wartościach liczbowych podwojonych (jak dla dwóch zawias).

3.4. Powłoki ochronno-dekoracyjne – wg BN-79/5059-03 p. 3.4.1 jak dla warunków B.

Dopuszcza się ostrożne podłoża powierzchni pogłębianych na łby wkrętów do drewna oraz powierzchni w miejscu cięcia zawias wykonanych z blachy platerowanej.

3.5. Cechowanie – wg BN-79/5059-03 p. 3.6.

4. PAKOWANIE, PRZECZYSKOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Zawiasy należy układać w wiązki po 50 sztuk o długości do 2000 mm i po 30 sztuk o długości po-

wyż 2000 mm. Wiązki należy wiązać w trzech miejscach i owijać w papier marszczony. Końcówki wiązki należy szczelnie zawiązać i oklejać taśmą klejącą lub wiązać.

Zawiasy bez pokrycia galwanicznego nie należy owijać papierem.

Pozostałe wymagania dotyczące pakowania oraz oznaczenia opakowań – wg BN-78/7147-06.

4.2. Przechowywanie i transport – wg BN-78/7147-06.

5. BADANIA

5.1. Program badań i kontroli jakości – wg BN-79/5059-03.

5.2. Sprawdzenie wytrzymałości – wg BN-77/5059-04
p. 3. 5. 2.

5.3. Sprawdzenie pozostałych wymagań – wg BN-79/
5059-03.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Fabryki Akcesoriów
Meblowych w Chełmie, Zakład Wzorcowania Badania Okuć
Meblowych w Bydgoszczy.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/5054-08

- a) pominięto wymagania dotyczące materiału,
- b) wprowadzono wytrzymałość zawias,
- c) pominięto opis niektórych badań przywołując BN-79/
5059-03.

3. Normy związane

PN-72/M-82503 Wkręty do drewna ze łbem stożkowym
BN-79/5059-03 Okucia meblowe, Wymagania i badania
BN-77/5059-04 Okucia meblowe, Wytrzymałość

BN-78/7147-06 Okucia meblowe, Pakowanie, przechowy-
wanie i transport, Wymagania podstawowe

4. Normy zagraniczne

NRD TGL 2881 Biat 1 Stangenscharniere, Leicht
TGL 2881 Biat 2 Stangenscharniere, Schwer
RFN DIN 7956 Beschlagteile, Gerölle Stangenscharniere
Rumunia STAS 4576-76 Accesorii, Metălice Pentru Mobi-
lier, Balemale Banda

5. Symbol wg SWW – 0654-611.

6. Autor projektu normy – Józef Szwedt – Zakład Wzor-
cowania i Badania Okuć Meblowych w Bydgoszczy.