

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-87
	Urządzenia zabezpieczenia ruchu kolejowego	9315-02
	Urządzenia kluczowe	Zamiast BN-74/9315-02
	Spona iglicowa EEZ-71 Wymagania i badania	Grupa katalogowa 0558

1. WSTĘP

Przedmiot normy. Przedmiotem normy są spony iglicowe przeznaczone do zamykania iglic zwrotnicowych w rozjazdach typu S-42, S-49, S-60.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział spon iglicowych. Ze względu na wyposażenie rozróżnia się następujące rodzaje spon: EEZ-711 spona iglicowa z zamkiem,

EEZ-712 spona iglicowa bez zamka,
EEZ-713 zamek spony iglicowej.

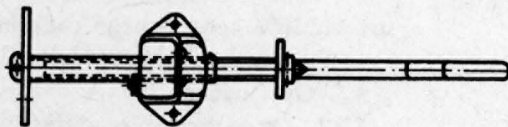
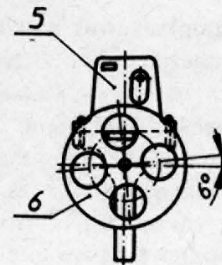
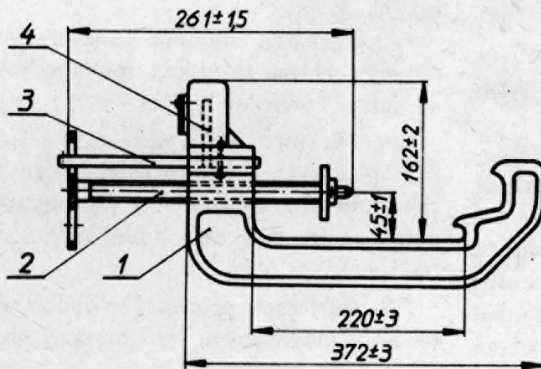
2.2. Przykład oznaczenia spony iglicowej wyposażonej w zamek:

SPONA IGLICOWA EEZ-711 BN-87/9315-02

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary, w mm — wg rysunku.

3.2. Wyszczególnienie głównych części i materiałów wg tabl. 1.



BN-87/9315-02

Tablica 1

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał
1	2	3
1	Pałak	stal St4S wg PN-72/H-84020
2	Wrzeciono	stal St4S wg PN-72/H-84020
3	Suwak	stal St5 wg PN-72/H-84020
4	Rygiel	stal St5 wg PN-72/H-84020
5	Ostona zamka	żeliwo ZI 200 wg PN-76/H-83101
6	Koło wrzeciona	stal St3S wg PN-72/H-84020

Pozostałe części powinny być wykonane z materiałów określonych w dokumentacji konstrukcyjnej.
Dopuszcza się stosowanie materiałów zastępczych, lecz o własnościach co najmniej równorzędnych.

Zgłoszona przez PKP Zakłady Wyrwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych w Katowicach
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 23 października 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1988, poz. 2)

3.3. Wykonanie. Zamek spony iglicowej powinien być wykonany z mechanizmami przystosowanymi do zamykania kluczem wg rejestru kluczy, podanego w dokumentacji kluczy. Kluczami danego rejestru powinno się zamknąć i otworzyć każdy zamek z danego rejestru.

3.4. Wykończenie. Części ruchome zamka bez pokryć ochronnych powinny być powleczone środkiem przeciwkorozyjnym, np. wazeliną techniczną. Zewnętrzne części zamka powinny być pokryte powłoką antykorozyjną i lakierową określoną w dokumentacji konstrukcyjnej. Powłoki lakierowe powinny być bez zacieków i por.

3.5. Luzy suwaka. Poprzeczny luz suwaka nie powinien przekraczać 1,0 mm, a podłużny luz suwaka w stanie zamkniętym zamka nie powinien przekraczać 3,0 mm.

3.6. Działanie suwaka i zamka. W stanie otwartym zamka suwak powinien się przesuwąć wzdłuż osi wrzeciona.

Po zamknięciu zamka suwak powinien wejść w otwór koła wrzeciona, zabezpieczając wrzeciono przed obrotem.

3.7. Działanie spony. Wkładanie i wyjmowanie klucza powinno odbywać się bez zacięć i zakleszczeń. Możliwość włożenia i wyjęcia klucza powinna być tylko w stanie zamkniętym zamka. Obrót klucza powinien powodować swobodne przesuwanie się rygla, a obrót klucza o 180° powinien spowodować otwarcie zamka.

3.8. Trwałość spony. Po wykonaniu 5000 zadziałań zamka spona iglicowa powinna nadal działać prawidłowo.

3.9. Cechowanie. Na uchwycie klucza należy umieścić w sposób trwały rejestr i grupę klucza zgodnie z dokumentacją techniczną.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie spon iglicowych nie jest wymagane. Klucze należące do danego zamka należy powiązać

drutem, a następnie jednym z nich należy otworzyć zamek i klucz ten pozostawić w zamku.

4.2. Przechowywanie. Spony iglicowe należy przechowywać w pomieszczeniach zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

4.3. Transport. Spony iglicowe można transportować dowolnymi środkami lokomocji zabezpieczającymi przed opadami atmosferycznymi. W czasie transportu spony powinny być zabezpieczone przed przesuwaniem się.

5. BADANIA

5.1. Program badań obejmuje badania pełne i badania niepełne wg tabl. 2.

Badania pełne wykonuje się:

— przy wykonywaniu spony po raz pierwszy w zakładzie,

— przy okresowej kontroli produkcji co najmniej raz na 5 lat,

— po każdej zmianie konstrukcji, materiałów lub metod technologicznych, mogących wpłynąć ujemnie na jakość wyrobu.

Badania niepełne wykonuje się przy bieżącej kontroli produkcji i odbiorze technicznym i mają one na celu sprawdzenie, czy przy wykonywaniu spon nie popełniono przypadkowych błędów mogących mieć wpływ na jakość wyrobu.

5.2. Pobieranie próbek. Do badań pełnych należy pobrać sposobem losowym z bieżącej produkcji dwie spony danego rodzaju.

Badaniom niepełnym należy poddać wszystkie wyprodukowane spony.

Do badań odbiorczych należy pobrać sposobem losowym 10% spon danego rodzaju z odbieranej partii, lecz nie mniej niż 3 sztuki.

5.3. Opis badań

5.3.1. Oględziny na zgodność z 3.4 i 3.9 należy przeprowadzić nie uzbrojonym okiem.

5.3.2. Sprawdzenie głównych wymiarów na zgodność z 3.1 należy wykonać suwmiarką.

Tablica 2

Lp.	Rodzaje badań	Zakres badań		Wymagania wg	Badania wg
		pełne	niepełne		
1	2	3	4	5	6
1	Oględziny	+	+	3.4, 3.9	5.3.1
2	Sprawdzenie głównych wymiarów	+	+	3.1	5.3.2
3	Sprawdzenie materiałów	+	+	3.2	5.3.3
4	Sprawdzenie wykonania	+	+	3.3	5.3.4
5	Sprawdzenie luzów suwaka	+	+	3.5	5.3.5
6	Sprawdzenie działania suwaka i zamka	+	+	3.6	5.3.6
7	Sprawdzenie działania spony	+	+	3.7	5.3.7
8	Sprawdzenie trwałości spony	+	-	3.8	5.3.8
Znak „+” oznacza badanie, które należy przeprowadzić. Znak „-” oznacza badanie, którego nie przeprowadza się.					

5.3.3. Sprawdzenie materiałów na zgodność z 3.2 należy wykonać na podstawie dokumentów kontroli z badań dostaw materiału do produkcji.

5.3.4. Sprawdzenie wykonania na zgodność z 3.3 należy wykonać przez otwarcie i zamknięcie zamka kluczami z danego rejestru.

5.3.5. Sprawdzenie luzów suwaka na zgodność z 3.5 należy wykonać szczelinomierzem i suwmiarką doprowadzając zamek spony do stanu zamkniętego.

5.3.6. Sprawdzenie działania suwaka i zamka na zgodność z 3.6 należy wykonać przesuwając ręcznie suwak, a po zamknięciu zamka wzrokowo należy sprawdzić, czy suwak wszedł w otwór koła wrzeciona.

5.3.7. Sprawdzenie działania spony na zgodność z 3.7 należy wykonać kluczem, powodując wysuwanie rygla.

5.3.8. Sprawdzenie trwałości spony na zgodność z 3.8 należy wykonać ręcznie lub przyrządem.

5.4. Ocena wyników badań. Wynik badań pełnych należy uznać za dodatni, jeżeli spony iglicowe przeszły badania wg 5.1 tabl. 2 z wynikiem dodatnim.

Wynik badań niepełnych należy uznać za dodatni, jeżeli spony iglicowe przeszły badania wg 5.1 tabl. 2 z wynikiem dodatnim.

Partię spon iglicowych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki ostatniego badania pełnego oraz badania niepełnego są dodatnie.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — PKP Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych w Katowicach.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/9315-02

- a) zmieniono wymiary spony,
- b) w tabl. 1 zmieniono materiał dotyczący suwaka, rygla i osłony zamka i normy materiałowe

3. Normy związane

PN-76/H-83101 Żeliwo szare niestopowe. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

