

WYROBY Z DREWNA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Palety ładunkowe płaskie dwupłytowe dwuwjęściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200 i 1000×1200	2191-05
		Grupa katalogowa 0486

NB-103621

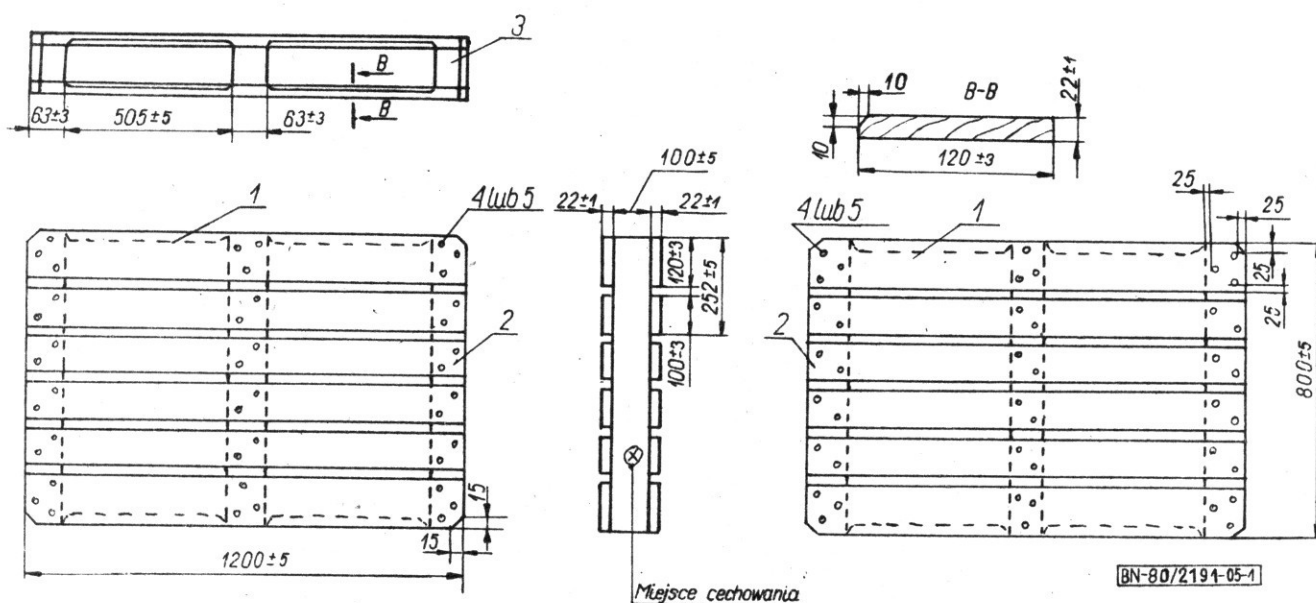
1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są palety ładunkowe płaskie dwupłytowe dwuwęjsiowe bez skrzydeł o wymiarach, 800×1200 i 1000×1200 mm, drewniane, oznaczone symbolem PA 1211, o nośności nominalnej 1000 kg.

2. Podział i określenia — wg PN-58/M-78200 i PN-68/M-78201.

3. Przykład oznaczenia palety ładunkowej płaskiej dwupłytywowej dwuwęjsiowej bez skrzydeł, o symbolu PA 1211 i wymiarach 800×1200 mm, typu I:

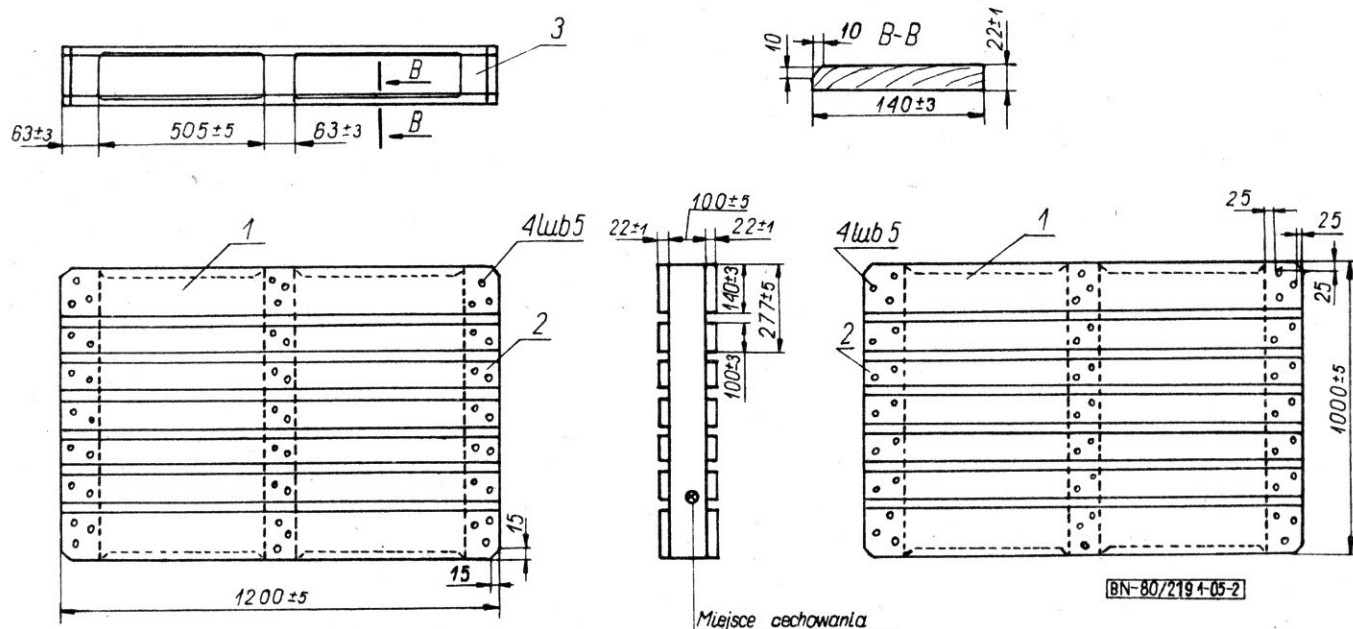
PALETA PŁASKA PA 1211 — 800×1200 — I
BN-80/2191-05

4. Główne wymiary i materiał — wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1.



Rys. 1

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych
dnia 11 września 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1981 poz. 3)



Rys. 2

Tablica 1

Nr elementu na rys. 1 i 2	Nazwa elementu	Główne wymiary i liczba sztuk				Materiał	
		800 × 1200 mm	liczba sztuk	1000 × 1200 mm	liczba sztuk	typ I	typ II
1	deska skrajna (dolna i górna)	1200×120×22	4	1200×140×22	4	drewno miękkie	drewno twarde
2	deska pośrednia (dolna i górna)	1200×100×22	8	1200×100×22	10	drewno miękkie	drewno miękkie
3	wspornik	800×100×63	3	1000×100×63	3	drewno miękkie	drewno twarde
4	gwóźdź skręcany paletowy kwadratowy	3,0×70÷3,4×80	84	3,0×70÷3,4×80	96	wg BN-70/5028-19	—
5	wkręt do drewna z łbem stożkowym	5×70÷6×80	84	5×70÷6×80	96	—	wg PN-72/M-82503

5. Jakość drewna w elementach — wg tabl. 2.

Tablica 2

Nazwa wady drewna		Zakres dopuszczalności
Sęki	zdrowe, zrosnięte i zaprawione	nie należy brać pod uwagę sęków o średnicy do 10 mm dopuszczalne o średnicy do 40 mm w liczbie 3 sztuk na 1 m; skrzydlate dopuszczalne w liczbie 3 sztuk na 1 m, zajmujące do 1/2 szerokości elementu; na krawędziach dopuszczalne pojedyncze sęki o średnicy do 1/2 grubości elementu
	częściowo zrosnięte, nadpsute, zepsute, wypadające i otwory po sękach	częściowo zrosnięte i nadpsute dopuszczalne o średnicy do 15 mm w liczbie 1 sztuka na 1 m; pozostałe niedopuszczalne
Pęknięcia	okrężne	niedopuszczalne
	płytkie	dopuszczalne
	głębokie	dopuszczalne jedno pęknięcie przechodzące, o długości nie przekraczającej szerokości deski; niedopuszczalne spowodowane zbijaniem
Zabarwienia	sinizna	dopuszczalna o niezbyt intensywnym zabarwieniu
	pleśń	niedopuszczalna

cd. tabl. 2

Nazwa wady drewna			Zakres dopuszczalności
Zgnilizna twarda i miękka			niedopuszczalna
Wady budowy	skręt włókien		dopuszczalny przy odchyleniu włókien od osi podłużnej do 7% w deskach i do 20% w wspornikach
	rdzeń	otwarty	dopuszczalny
		zamknięty	dopuszczalny występujący nielicznie
	biel		zdrowy dopuszczalny bez ograniczeń
	pęcherze żywiczne		nie należy brać pod uwagę pęcherzy o długości do 30 mm i szerokości do 2 mm; dopuszczalne o długości do 100 mm i szerokości do 10 mm w liczbie 2 sztuk w elemencie
	zawoje, zakorki i zabitki		nie należy brać pod uwagę o długości do 30 mm i szerokości do 10 mm; dopuszczalne o długości do 100 mm i szerokości do 10 mm w liczbie 2 sztuk w elemencie
Obce ciała, odłamki metali			niedopuszczalne
Chodniki owadzie			dopuszczalne duże w liczbie do 3 sztuk w elemencie
Wad nie wymienionych w tablicy nie należy brać pod uwagę. W elementach palety wady wymienione w niniejszej tablicy nie mogą występować równocześnie w maksymalnych rozmiarach.			

6. Wykonanie. Wsporniki i deski powinny być wykonane z drewna litego. Dopuszcza się łączenie elementów na długości, przy użyciu kleju wodoodpornego, jeżeli nie obniża to wytrzymałości palety.

Górne krawędzie desek dolnych skrajnych palety powinny być ścięte pod kątem 45° na grubości 10 mm. Powierzchnie zewnętrzne desek i wsporników powinny mieć rzaz szorstki. Dopuszcza się struganie płaszczyzn wsporników przylegających do desek. Oblina bez kory jest dopuszczalna po zewnętrznej stronie o szerokości do 15 mm, mierzona po przekątnej, występująca na dwóch krawędziach każdego elementu.

Każda deska powinna być przymocowana do wspornika co najmniej dwoma elementami łączącymi (gwoździe, wkręty), a deski skrajne trzema.

Elementy wykonane z drewna twardego powinny mieć nawiercone otwory o głębokości do 0,7 długości

elementu łączącego i średnicy o 1 mm mniejszej od średnicy elementu łączącego. Wszystkie elementy łączące powinny być umieszczone nie bliżej niż 25 mm od krawędzi elementu i wbite prostopadle do płaszczyzn desek. Główki gwoździ i wkrętów nie powinny wystawać ponad powierzchnię. Palety po zmontowaniu powinny mieć ścięte naroża zgodnie z rysunkiem.

7. Cechowanie. Na skrajnym wsporniku powinny być umieszczone w sposób trwały, bezpośrednio lub na metalowej tabliczce, następujące znaki:

- nazwa lub znak wytwórni,
- typ palety,
- nr normy przedmiotowej,
- rok produkcji.

8. Pozostałe wymagania i badania — wg PN-68/M-78201.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przemysłu Tartaczego i Wyrobów Drzewnych, Warszawa.

2. Normy związane

PN-58/M-78200 Palety ładunkowe. Określenia i klasyfikacja

PN-68/M-78201 Palety ładunkowe płaskie drewniane. Wymagania podstawowe i badania

PN-72/M-82503 Wkręty do drewna ze łbem stożkowym

BN-70/5028-19 Gwoździe budowlane. Gwoździe paletowe kwadratowe skręcane

3. Autor projektu normy — mgr inż. Stanisława Nowak — Zjednoczenie Przemysłu Tartaczego i Wyrobów Drzewnych, Warszawa.