

ŚRODKI TRANSPORTU DROGOWEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Motocykle, skutery i motorowery	
	Kurek paliwa	
	BN-80 3641-09	
	Zamiast BN-74/3641-09	
	Grupa katalogowa 0531	

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest kurek paliwa stosowany w motocyklach, skuterach i motorowerach.

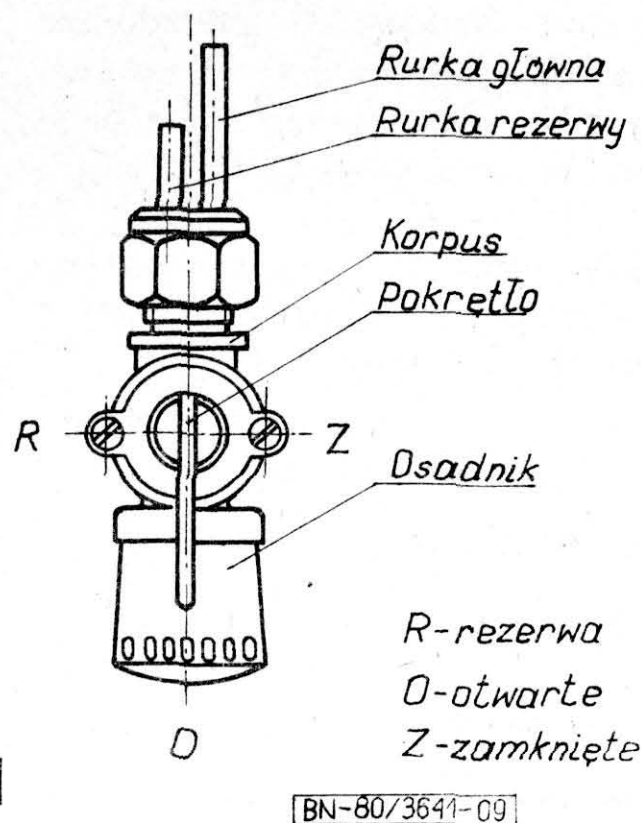
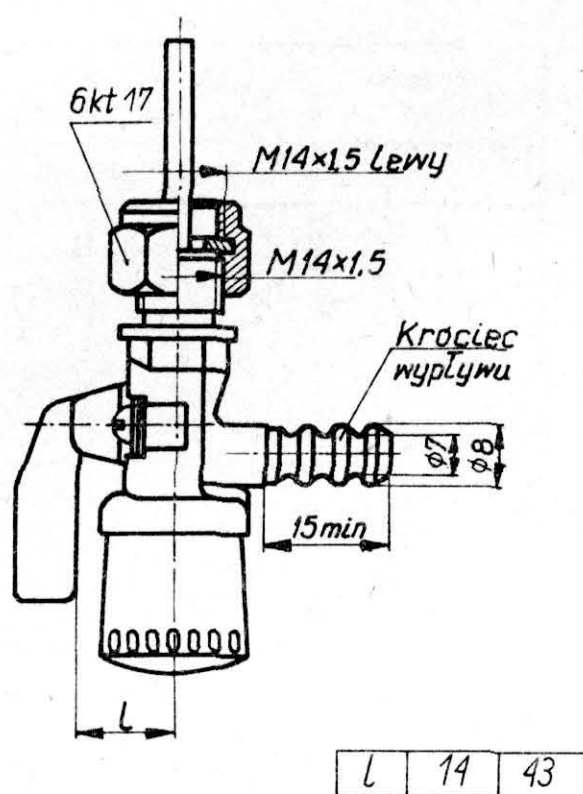
2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia kurka paliwa o długości pokrętła $l = 14$ mm:

KUREK PALIWA 14 BN-80/3641-09

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary przyłączeniowe w mm — wg rysunku.



Rozwiązanie konstrukcyjne podano przykładowo.

3.2. Wymiary i materiał powinny być zgodne z podanymi w dokumentacji technicznej. Wymiary nie tolerowane — wg BN-77/3601-01.

3.3. Powierzchnie. Zewnętrzne powierzchnie kurka paliwa powinny być bez wypływek, pęknięć, zadziorów i przesunięć w płaszczyźnie podziału. Dopuszcza się ślady z podziału formy i miejsca wtrysku o wysokości do 0,2 mm.

Zanurzenie uszczelek w mieszance paliwowej wg 3.8 w czasie 24 h w temperaturze 20°C nie powinno spowodować przyrostu ich objętości większej niż 5%.

3.7. Układ filtracyjny powinien być wykonany zgodnie z dokumentacją techniczną. Siatka filtru powinna mieć wymiary oczek nie większe niż 0,16 mm — wg PN-76/M-94000.

3.8. Przepustowość. Kurek paliwa powinien przepuszczać co najmniej 210 cm³/min mieszanki paliwowej złożonej w 95% z etyliny 78 wg PN-66/C-96025 i 5%

Zgłoszona przez Wytwórnię Sprzętu Komunikacyjnego w Świdniku
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL dnia 9 czerwca 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1980 poz. 94)

oleju silnikowego Mixol S wg PN-70/C-96092 przy wysokości słupa mieszanki paliwowej nie większej niż 200 mm nad osią króćca wypływu kurka paliwa w warunkach eksploatacyjnych.

3.9. Trwałość. Kurek paliwa powinien zachować szczelność i sprawność techniczną po co najmniej 5000 przełączeniach pokręta; moment zmiany położenia pokręta powinien mieścić się w granicach $0,35 \div 0,6 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($0,035 \div 0,06 \text{ kG} \cdot \text{m}$).

3.10. Cechowanie. Na każdym kurku paliwa w miejscu widocznym należy podać w sposób trwały co najmniej:

- a) znak wytwórni,
- b) oznaczenie położenia pokręta *R-O-Z*.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Kurki paliwa po $25 \div 50$ sztuk należy pakować w pudełka kartonowe, przekładając każdą warstwę papierem parafinowanym. Pudełka z kurkami paliwa należy pakować do skrzyń lub pojemników, przekładając każdą warstwę papierem falistym.

4.2. Przechowywanie. Kurki paliwa należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych o wilgotności względnej nie przekraczającej 80% z dala od materiałów żrących mogących wywołać korozję. Stan przechowywania powinien być sprawdzany co najmniej raz na trzy miesiące.

4.3. Transport. Środki i warunki transportu powinny zabezpieczać kurki paliwa przed uszkodzeniem mechanicznym i wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Program badań — wg tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaje badań	Zakres badań		Wymagania wg	Opis badań wg
		pełne	niepełne		
1	Oględziny zewnętrzne	+	+	3.3 i 3.10	5.4.1
2	Sprawdzenie wymiarów i materiału	+	+	3.1 i 3.2	5.4.2
3	Sprawdzenie powłok	+	—	3.4	5.4.3
4	Sprawdzenie szczelności	+	+	3.5	5.4.4
5	Sprawdzenie odporności uszczelki	+	—	3.6	5.4.5
6	Sprawdzenie układu filtracyjnego	+	—	3.7	5.4.6
7	Sprawdzenie przepustowości	+	+	3.8	5.4.7
8	Sprawdzenie trwałości	+	—	3.9	5.4.8

Znak + oznacza badanie, które należy przeprowadzać.
Znak — oznacza badanie, którego nie należy przeprowadzać.

5.2. Zakres badań

5.2.1. Badania pełne należy przeprowadzać co najmniej raz na 6 miesięcy na kurkach paliwa, które przeszły badania niepełne z wynikiem dodatnim.

5.2.2. Badania niepełne należy przeprowadzać podczas odbioru każdej partii kurków paliwa.

5.3. Kontrola jakości

5.3.1. Skład i licznosc partii. W skład partii wchodzi kurki paliwa jednakowego typu, wymiarów, wykonane w jednakowych warunkach produkcyjnych. Licznosc partii nie powinna przekraczać 10 000 sztuk.

5.3.2. Licznosc próbek. Do badań niepełnych należy pobrać próbki o liczności podanej w tabl. 2. Do badań pełnych należy pobrać co najmniej 3 kurki paliwa, które przeszły badania niepełne z wynikiem dodatnim.

5.3.3. Poziom kontroli — II ogólny wg PN-79/N-03021 tabl. 1.

5.3.4. Wadliwosc dopuszczalna — maksimum 1,5% (dla badań niepełnych).

5.3.5. Wybór i stosowanie planów badania. Plany badania dla kontroli normalnej — wg tabl. 2. Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia — wg PN-79/N-03021.

Tablica 2

Licznosc partii	Licznosc próbki	Liczba kwalifikująca	Liczba dyskwalifikująca
sztuk			
25÷90	8	0	1
91÷280	32	1	2
281÷500	50	2	3
501÷1200	80	3	4
1201÷3200	125	5	6
3201÷10 000	200	7	7

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie powierzchni i cechowania należy przeprowadzać przez oględziny zewnętrzne nieuzbrojonym okiem.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów i materiału. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać za pomocą uniwersalnych narzędzi pomiarowych. Sprawdzenie materiału przeprowadza się na podstawie atestów materiałowych.

5.4.3. Sprawdzenie powłok należy przeprowadzać wg BN-74/3602-01.

5.4.4. Sprawdzenie szczelności należy przeprowadzać po doprowadzeniu powietrza do kurka paliwa przez króćec wypływu i zanurzenie w zbiorniku z benzyną lub naftą co najmniej na 20 s. Następnie należy obserwować czy nie występuje wypływ pęcherzy powietrza przy:

- położeniu pokręta w pozycji *Z*,
- położeniu pokręta w pozycji *O* i zamknięciu wlotu rurki głównej,
- pokręcaniu pokrętem kurka paliwa.

5.4.5. Sprawdzenie odporności uszczelki na działanie paliw i olejów należy przeprowadzać wg PN-74/C-04236 metodą objętościową lub zmiany wymiarów.

5.4.6. Sprawdzenie układu filtracyjnego. Po wyjęciu siatki filtru z kurka paliwa należy sprawdzić wymiary oczek wg PN-76/M-94000.

5.4.7. Sprawdzenie przepustowości. Kurek paliwa wraz z założonym na króciec wypływu wężykiem długości 280 mm należy przyłączyć do zbiornika o pojemności co najmniej 3 l mieszanki paliwowej — wg 3.8, przy wysokości poziomu do 200 mm nad osią króćca wypływu. Pomiar objętości mieszanki paliwowej wypływającej z kurka należy wykonać z dokładnością do 1 cm³, a czas wypływu z dokładnością do 1 s.

5.4.8. Sprawdzenie trwałości należy przeprowadzać na stoisku badawczym w warunkach wg 5.4.7 (przy czym otwarcie i zamknięcie uważa się za jeden cykl). Moment zmiany położenia pokrętła należy sprawdzać urządzeniem dynamometrycznym przed rozpoczęciem badania i po każdym tysiącu przełączeń.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Ocena sztuki. Badany kurek paliwa należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli badania niepełne dały wynik dodatni oraz gdy wyniki aktualnych badań pełnych są dodatnie.

5.5.2. Ocena partii. Partię kurków paliwa należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli:

a) liczba sztuk niezgodna z wymaganiami normy jest równa albo mniejsza od liczby kwalifikującej podanej w tabl. 2,

b) wyniki aktualnych badań pełnych są dodatnie.

5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Do każdej partii kurków paliwa uznanej za zgodną z wymaganiami normy należy dołączyć świadectwo, które powinno zawierać co najmniej:

- nazwę i adres wytwórni,
- nazwę i oznaczenie wyrobu,
- stwierdzenie zgodności wykonania z wymaganiami normy,
- datę odbioru technicznego (miesiąc, rok).

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL — Świdnik.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/3641-09

- a) wprowadzono wartość momentu zmiany położenia pokrętła kurka paliwa,
- b) uściślono warunki przeprowadzania badań przepustowości,
- c) wprowadzono statystyczną kontrolę jakości wg PN-79/N-03021.

3. Normy związane

PN-74/C-04236 Guma. Oznaczanie odporności na działanie cieczy
PN-64/C-94150 Guma na części pojazdów mechanicznych. Wymagania i badania techniczne

PN-66/C-96025 Przetwory naftowe. Paliwa silnikowe benzynowe

PN-70/C-96092 Przetwory naftowe. Olej silnikowy Mixol S

PN-71/M-86963 Uszczelki korkowo-gumowe. Wymagania i badania

PN-76/M-94000 Sita i siatki. Sita tkane ogólnego przeznaczenia o oczkach kwadratowych

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

BN-77/3601-01 Odchyłki nietolerowanych wymiarów, kształtu i położenia dla wyrobów przemysłu motoryzacyjnego

BN-74/3602-01 Powłoki metalowe i konwersyjne na wyrobach przemysłu motoryzacyjnego. Wymagania i badania

4. Normy zagraniczne

RFN DIN 73376 Kraftstoffähne für Motorfahräder und Krafträder mit Sieb und Filter

5. Symbol wg SWW — 1048-61.

6. Autor projektu normy — Mieczysław Barcicki — Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL — Świdnik.