

TECHNIKA ROLNICZA	NORMA BRANŻOWA	BN-89
	Baterie klatek dla prosiąt System zadawania paszy Wymagania	1974-05
		Grupa katalogowa 0495

BN-89/1974-05 (idt. СТ СЭВ 5608-86)

PRZEDMOWA

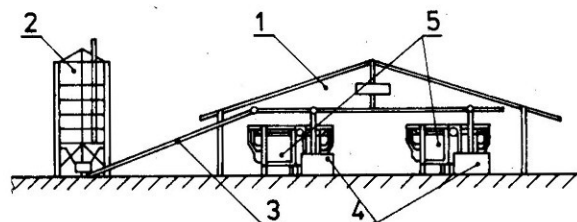
BN-89/1974-05 jest tłumaczeniem normy СТ СЭВ 5608-86 Многоярусные клеточные батареи для выращивания просят. СИСТЕМА КОРМОРОЗДАЧИ. Технические требования. W przypadkach spornych rozstrzygający jest tekst oryginalny normy RWPG.

Przedmowa oraz informacje dodatkowe stanowią krajowe uzupełnienie treści normy międzynarodowej СТ СЭВ 5608-86.

NORMA MIĘDZYNARODOWA СТ СЭВ 5608-86

Niniejsza norma dotyczy systemu zadawania pasz suchych (sypkich i granulowanych o wilgotności nie większej niż 18%) w wielopiętrowych bateriach klatek do chowu prosiąt 30-dniowych z masą początkową 6-7 kg do 90-110 dni z przyrostem masy zwierząt w tym czasie do 35-40 kg.

Niniejsza norma nie obejmuje systemu zadawania pasz wilgotnych i płynnych.



BN-89/1974-05

1. WYMAGANIA OGÓLNE

1.1. Ogólny schemat systemu zadawania pasz - wg rysunku.

1 - chlewnia, 2 - zewnętrzny zbiornik paszy, 3 - urządzenie do załadunku paszy, 4 - system zadawania paszy, 5 - baterie klatek

Zgłoszona przez Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa dnia 14 lipca 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1989, poz. 21)

1.2. System zadawania pasz powinien być wykonywany do eksploatacji w pomieszczeniach o temperaturze od 5 do 33°C i wilgotności względnej powietrza do 85%. Dopuszcza się krótkotrwały wzrost wilgotności względnej do 100% w czasie prac związanych z czyszczeniem i dezynfekcją.

Dopuszczalna koncentracja szkodliwych gazów w powietrzu:

- dwutlenku węgla - 0,3% objętości,
- amoniaku - $1,48 \cdot 10^{-3} \text{ mol/m}^3$,
- siarkowodoru - $0,29 \cdot 10^{-3} \text{ mol/m}^3$.

1.3. System zadawania pasz powinien przewidywać zautomatyzowane, dozujące lub niedozujące, jej zadawanie. Sterowanie mechanizmami powinno odbywać się wg ustalonego programu lub ręcznie.

1.4. System zadawania pasz powinien przewidywać zapewnienie paszy dla całego pogłowia prosiąt, znajdującego się w bateriach klatek i powinien zadawać różne pasze suche na całej długości baterii i wszystkich poziomach. Każdy punkt zadawania paszy powinien być zamykany.

1.5. Straty paszy nie powinny przekraczać 5%.

1.6. Urządzenia dozujące powinny zapewniać zadawanie niezbędnej ilości pasz określonej grupie zwierząt. Dopuszczalne odchylenie od założonej ilości zadanej paszy nie powinno przekraczać $\pm 5\%$.

1.7. Materiały konstrukcyjne powinny być odporne na środki myjące i dezynfekujące, stosowane przy obsłudze i dezynfekcji baterii klatek.

Części i zespoły systemów zadawania pasz powinny mieć antykorozyjną powłokę cynkową o grubości nie mniejszej niż 60 μ lub inną ochronę antykorozyjną o równoważnej odporności. Części mocujące powinny mieć powłokę cynkową lub chromową o grubości 7-12 μ .

1.8. Konstrukcja systemu zadawania pasz powinna zapewniać wygodną obsługę zwierząt i przeprowadzanie zabiegów weterynaryjno-sanitarnych.

1.9. Stopień ochrony wyposażenia elektrycznego wg PN-79/E-08106¹⁾; dla źródła zasilania IP-43, dla instalacji elektrycznej IP-44.

¹⁾ PN-79/E-08106 jest zgodna z CT CCB 776-77. W oryginale przywołano normę CT CCB 770-77, która nie dotyczy stopni ochrony wyposażenia elektrycznego.

1.10. Napęd systemu zadawania pasz powinien być zasilany z sieci o nominalnym napięciu 380/220 V o częstotliwości 50 Hz.

1.11. Okres eksploatacji systemu zadawania pasz powinien odpowiadać okresowi eksploatacji wielopiętrowych baterii klatek, z wyjątkiem części szybko zużywających się.

2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WĘZŁÓW SYSTEMU ZADAWANIA PASZ

2.1. W systemach zadawania pasz mogą być wykorzystane następujące urządzenia transportujące: linowo-tarczowe, ślimakowe, spiralne i tańcuchowe. Dopuszcza się inne rozwiązania konstrukcyjne.

2.2. Zespoły robocze transportujące paszę powinny pracować bezusterkowo.

2.3. System zadawania paszy powinien być wyposażony w urządzenia do automatycznego zatrzymania w przypadku przeciążenia i po zakończeniu zadawania pasz.

2.4. Wymagania dla karmników.

2.4.1. Wymiary karmników powinny zapewniać swobodny dostęp do paszy zwierzętom znajdującym się w klatce.

2.4.2. Mocowania powinny zapewniać łatwe czyszczenie i dezynfekcję.

2.4.3. Wewnętrzne powierzchnie powinny być gładkie.

2.4.4. Konstrukcja karmników powinna wykluczać możliwość kalectwa zwierząt.

2.4.5. Konstrukcja karmników powinna zapewniać wizualną kontrolę ilości paszy.

2.5. Niedopuszczalne jest zaleganie paszy w zbiornikach i karmnikach.

2.6. Konstrukcja węzłów powinna zapewniać łatwe i proste regulowanie i ustawienie systemu.

KONIEC NORMY MIĘDZYNARODOWEJ

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa.

2. Normy związane

PN-79/E-08106 Obudowy urządzeń elektrotechnicznych. Stopnie ochrony. Podział, wymagania i badania

3. Normy międzynarodowe

RWPG CT CЭB 5608-86 Многоярусные клеточные батареи для выращивания просят. Система кормороздачи. Технические требования

4. Zakres zgodności z normą międzynarodową. Norma BN-jest identyczna z CT CЭB 5608-86.

5. Projekt normy przygotowali - praca zbiorowa, IB-MER.