

ŚRODKI POMOCNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Środki pomocnicze dla włókiennictwa Olej turecki W	6061-17
		Zamiast BN-73/6061-17
		Grupa katalogowa X 95

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest anionoczynny środek pomocniczy dla włókiennictwa o nazwie Olej turecki W, będący solą sodową sulfoestru oleju rycynowego. Olej turecki W stosowany jest jako środek zwilżający.

2. OZNACZENIE

OLEJ TURECKI W BN-80/6061-17

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Olej turecki W powinien być w temperaturze pokojowej klarowną, oleistą cieczą barwy brunatnej.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Rozpuszczalność w wodzie w stosunku 1:1	wg 5.4.2
b) pH 1-procentowego roztworu wodnego	6 ÷ 8
c) Zdolność zwilżania, g/dm ³ , nie więcej niż	8
d) Ogólna zawartość substancji tłuszczowych, %, nie mniej niż	36

3.3. Trwałość. Olej turecki W opakowany i przechowywany wg rozdz. 4 powinien odpowiadać wymaganiom wg 3.1 i 3.2 w ciągu 6 miesięcy od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Olej turecki W należy pakować w przeznaczone do wielokrotnego użytku bębny metalowe 2-1-1 (2-3-4)-1 lub 2 pojemności 200 dm³ wg BN-76/5046-01 lub beczki poetylenowe V = 120 dm³ lub 165 dm³ wg BN-78/6411-05. Olej turecki W można również pakować do innych opakowań, jeżeli zabezpieczają one produkt nie gorzej niż ww. opakowanie i mają wymiary zgodne z zasadami szeregu wymiarowego opakowań wg PN-78/O-79021.

Znakowanie opakowań wykonać wg PN-76/O-79252 umieszczając na każdym opakowaniu trwały napis zawierający co najmniej:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg rozdz. 2,
- c) numer partii,
- d) masę brutto i netto,
- e) datę produkcji.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach wg PN-75/M-78216. Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przemieszczaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Olej turecki W opakowany wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych o temperaturze 5 ÷ 30°C. Bębny powinny być ustawione pionowo w jednej lub dwu warstwach.

4.4. Transport. Olej turecki W opakowany wg 4.1 może być przewożony dowolnymi środkami transportu również niekrytymi.

Załadowane do wagonów bębny powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się w czasie transportu w sposób określony przepisami.¹⁾ W transporcie samochodowym opakowania należy ładować zgodnie z instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych przyczep.¹⁾

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a) sprawdzanie wymagań ogólnych (3.1),
- b) oznaczanie rozpuszczalności (3.2 a),
- c) oznaczanie pH 1-procentowego roztworu wodnego (3.2 b),
- d) oznaczanie zdolności zwilżania (3.2 c),
- e) oznaczanie ogólnej zawartości substancji tłuszczowych (3.2 d).

5.2. Wielkość partii nie powinna przekraczać 4000 kg.

5.3. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej. Próbki do badań należy pobrać

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 25 kwietnia 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1980 poz. 53)

zgodnie z PN-67/C-04500. Z każdej partii podlegającej odbiorowi wybrać w sposób losowy, w zależności od wielkości partii, następującą liczbę opakowań jednostkowych wg tabl. 2

Tablica 2

Liczba opakowań jednostkowych	Liczba opakowań, którą należy wybrać do pobierania próbek
do 6	wszystkie
7 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9

Zawartość opakowań przed pobraniem próbek należy bardzo dokładnie wymieszać. Z każdego wylosowanego opakowania pobierać próbnikiem 2 próbki pierwotne po około 100 g wg PN-74/C-60008 z całej wysokości warstwy. Masa próbki ogólnej nie powinna być mniejsza niż 1000 g, należy ją dokładnie wymieszać i pobrać z niej średnią próbkę laboratoryjną o masie nie mniejszej niż 200 g. Część średniej próbki laboratoryjnej przeznaczyć do ewentualnej analizy rozjemczej i przechowywać co najmniej 6 tygodni od daty wysyłki produktu.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzanie wymagań ogólnych wykonać organoleptycznie.

5.4.2. Oznaczanie rozpuszczalności. W cylindrze pomiarowym pojemności 100 cm³ ze szczelnie doszlifowanym korkiem umieścić 50 cm³ Oleju tureckiego W o temperaturze 20°C i dodać 50 cm³ wody o temperaturze 20°C.

Zawartość cylindra należy silnie wytrząsać do chwili uzyskania jednorodnego roztworu, który powinien być klarowny w ciągu nie mniej niż 2 h.

5.4.3. Oznaczanie pH 1-procentowego roztworu Oleju tureckiego W wykonać za pomocą papierków wskaźnikowych.

5.4.4. Oznaczanie zdolności zwilżania należy wykonać wg PN-74/C-04800, metoda A.

5.4.5. Oznaczanie ogólnej zawartości substancji tłuszczowych wykonać wg PN-56/C-04284 p. 2.3.2, przy czym stan wrzenia zawartości kolby utrzymywać około 1 h do całkowitego sklarowania się warstwy dolnej.

Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch oznaczeń różniących się między sobą nie więcej niż o 1%.

5.5. Zaokrąglanie i zapisywanie liczb dotyczących końcowych wyników oznaczeń wykonać wg PN-70/N-02120 p. 3.3.2.

5.6. Zaświadczenie o wynikach badań. Do każdej partii produktu producent obowiązany jest dołączyć i przelać odbiorcy zaświadczenie o wynikach badań potwierdzające jej zgodność z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Łódzkie Zakłady Chemiczne ORGANIKA.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/6061-17

- ograniczono zastosowanie przedmiotu normy,
- zmieniono metodę oznaczania zdolności zwilżania,
- wprowadzono oznaczanie pH metodą wskaźnikową,
- rozszerzono zakres stosowanych opakowań.

3. Normy i dokumenty związane

- PN-56/C-04284 Tłuszcze techniczne. Oznaczanie zawartości substancji rozpuszczalnych w eterze
 PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek
 PN-74/C-04800 Środki powierzchniowo-czynne. Oznaczanie zdolności zwilżania
 PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowijściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200-EUR

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-76/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

BN-78/6411-05 Opakowania transportowe z tworzyw sztucznych. Bębny

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. T i ZK z 1968 r. Nr 4 poz. 10 wraz z późniejszymi zmianami)

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep.

Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dn. 7.03.1963 r. (Mon. Pol. nr 24 poz. 123)

4. Symbol wg SWW — 1285-311.

5. Autor projektu normy — mgr Alicja Orszulska.