

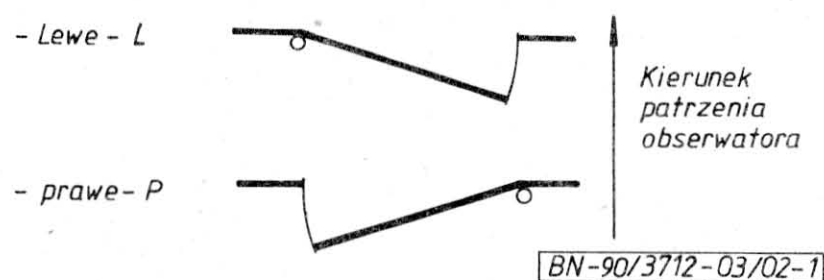
ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A				
	Drzwi wewnętrzne zwykłe				
	Drzwi zawiasowe metalowe				
	jednoskrzydłowe				
					BN-90
					3712-03/02
					Zamiast BN-81/3712-03/02
					Grupa katalogowa 0543

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są drzwi wewnętrzne zwykłe, zawiasowe, metalowe jednoskrzydłowe stosowane na statkach wodnych.

2. Typy. W zależności od konstrukcji skrzydła różni się drzwi:

- gładkie — A,
- perforowane — B.

3. Rodzaje. W zależności od kierunku otwierania różni się dwa rodzaje drzwi wg rys. 1.



Rys. 1

4. Odmiany. W zależności od rodzaju zamka i wyposażenia rozróżnia się odmiany drzwi:

- z zamkiem z wkładką patentową — bez oznaczenia,
- z zamkiem z wkładką patentową i mocowaniem na kłódkę — K,

— z zamkiem sanitarnym i usytuowaniem znaku: „wolne” „zajęte” od strony zawiasów — SZ,

— z zamkiem sanitarnym i usytuowaniem znaku: „wolne” „zajęte” od strony przemyku — SP.

5. Przykład oznaczenia drzwi typu A, rodzaju L, odmiany SZ, o wielkości $H \times B = 1800 \times 750$:

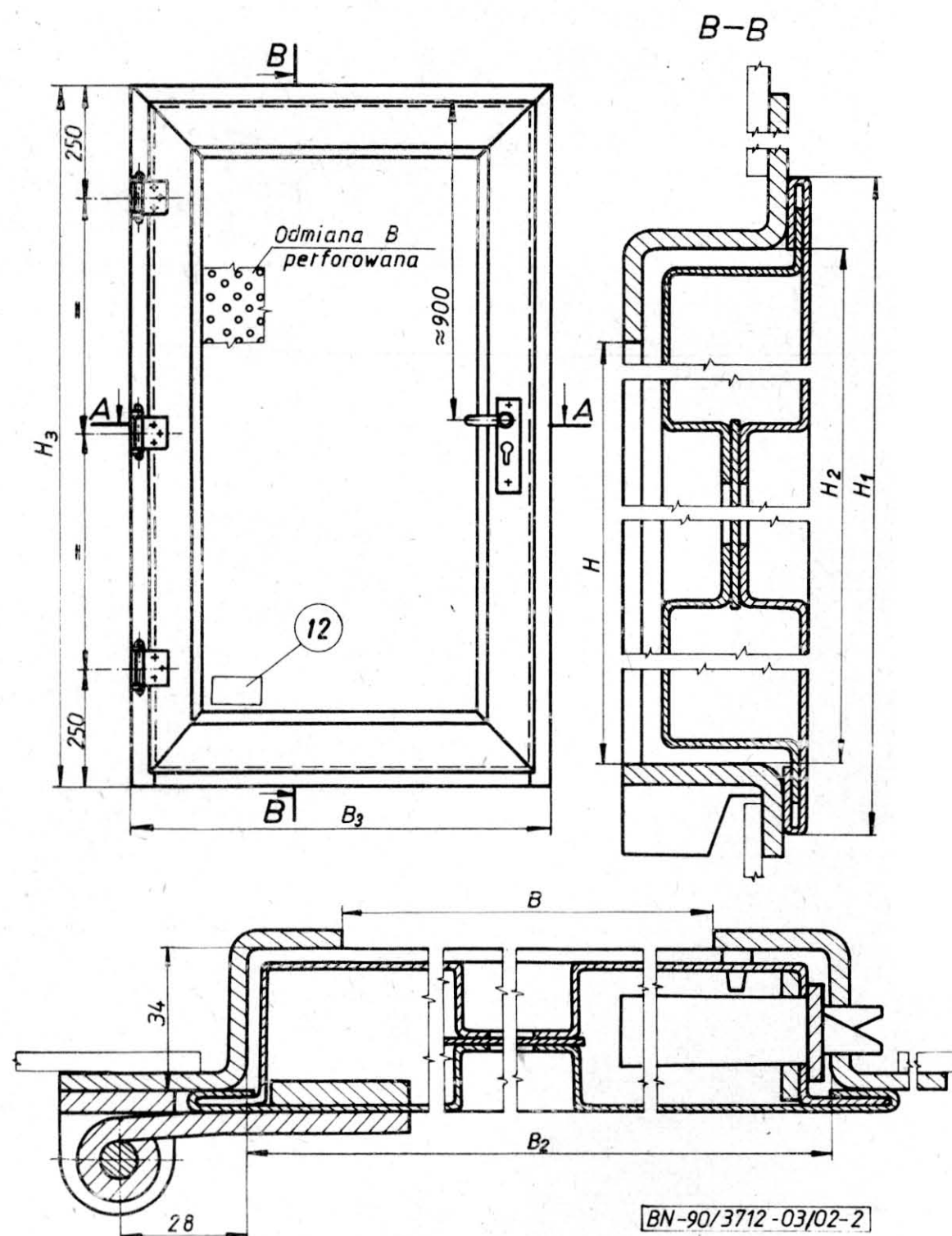
DRZWI LA SZ 1800 $\times$ 750 BN-90/3712-03/02

6. Główne wymiary i konstrukcja — wg tabl. 1 oraz rys. 2.

Tablica 1

Wielkość nomi- nalna $H \times B$	H_1	H_2	B_2	H_3	B_3	Masa (około)	
						Typ	
						A	B
mm						kg	
1750×600	1793	1770	640	1830	720	41,1	37,5
1750×750	1793	1770	790	1830	870	45,1	39,8
1750×900	1793	1770	940	1830	1020	48,2	42,3
1800×600	1843	1820	640	1880	720	42,3	37,8
1800×750	1843	1820	790	1880	870	46,3	39,9
1800×900	1843	1820	940	1880	1020	48,7	42,8
1950×600	1993	1970	640	2030	720	45,7	40,3
1950×750	1993	1970	790	2030	870	48,5	42,4
1950×900	1993	1970	940	2030	1020	51,8	45,6

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 15 maja 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1990, poz. 21)



Rys. 2

7. **Dopuszczalne odchyłki wymiarowe** części współpracujących ze sobą powinny odpowiadać klasom IT 10 ÷ IT 12, a odchyłki pozostałych wymiarów klasie IT 14 wg PN-77/M-02102 i PN-77/M-02103, jeżeli między odbiorcą i producentem nie uzgodniono inaczej.

8. **Materiał** — wg tabl. 2.

Tablica 2

Nazwa części drzwi	Własności mechaniczne R_m , min MPa	Materiał
Skrzydło, ościeżnica, skrzydełko i ucho zawiasu	320	stal
Sworzeń zawiasu	350	mosiądz

9. **Wykonanie i wykończenie.** Drzwi nie powinny mieć wgnieceń pogarszających estetykę wyrobu, ostrych krawędzi ani zadziorów.

Powierzchnie pod pokrycie lakierowe należy oczyścić metodami strumieniowo-ściernymi do stopnia czystości co najmniej 2a wg PN-70/H-97050 i chropowatości, wyrażonej parametrem R_z , nie większej niż 50 μm . Wszystkie powierzchnie powinny być malowane dwiema warstwami farby epoksydowej do gruntowania dla okrętow-

nictwa do czasowej ochrony, cynkowej wysokoprocen-
towej 7423-026-950 wg BN-83/6113-60, o łącznej grubości warstw nie mniejszej niż 40 μm .

Podkładki, wkręty, nity oraz inne elementy łączące należy zabezpieczyć przed korozją powłokami metalowymi na warunki ciężkie wg BN-84/3702-02. Drzwi powinny być wyposażone w zamki drzwiowe odpowiadające wymaganiom wg BN-84/3763-05. Konstrukcja powinna uniemożliwić otwarcie zamkniętych drzwi przez demontaż węzła zawiasowego.

10. **Wichrowatość.** Żaden punkt powierzchni drzwi nie powinien być oddalony od płaszczyzny przechodzącej przez którekolwiek z 3 naroży więcej niż o 3 mm.

11. **Prostoliniowość.** Największa odległość między powierzchnią rzeczywistą poszczególnych fragmentów drzwi a prostą przylegającą (przymiarem) do nich nie powinna być większa niż 2 mm na 1 m.

12. **Cechowanie.** Na drzwiach, w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić co najmniej następujące znaki:

- znak wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia,
- numer BN.

13. Pakowanie, przechowywanie i transport. Drzwi metalowe zwykle pokryte wyłącznie zestawem farb konserwujących nie wymagają pakowania na okres przechowywania i przewozu.

Przechowywanie powinno się odbywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych. Drzwi należy ustawiać dłuższym bokiem do podłogi (jeżeli podłoga jest nie-

równa, drzwi powinny być ułożone na legarach, co najmniej trzech pod dłuższym bokiem drzwi).

Transport drzwi powinien odbywać się krytymi środkami transportu z zabezpieczeniem przed uszkodzeniem, przed ich przewróceniem się oraz przesuwaniem. Drzwi należy przenosić, a także przewozić zamknięte na klucz.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-81/3712-08

a) poszerzono typoszereg drzwi o wielkości $H \times B = 1750 \times 600$, 1750×750 , 1750×900 , 1800×900 , 1950×900 ,

b) zmieniono konstrukcję skrzydła drzwi,

c) wprowadzono próg z kątownikiem.

3. Normy związane

PN-70/H-97050 Ochrona przed korozją. Wzorce jakości przygotowania powierzchni stali do malowania

PN-77/M-02102 Tolerancje i pasowania. Układ tolerancji wałków i otworów o wymiarach do 500 mm

PN-77/M-02103 Tolerancje i pasowania. Układ tolerancji wałków i otworów o wymiarach powyżej 500 mm

BN-84/3702-02 Elektrolityczne powłoki metalowe w okrętownictwie

BN-83/6113-60 Farby epoksydowe do gruntowania dla okrętownictwa do czasowej ochrony

BN-84/3763-05 Zamki do drzwi i mebli okrętowych

4. Symbol wg SWW — 1057-23.

5. Autor projektu normy — inż. Jan Bierzyński, Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.