

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-79 6048-02.08
	Sadza Metody badań Oznaczanie zawartości części lotnych	Zamiast BN-70/6048-01 p. 5.4.10 29
		Grupa katalogowa X T9

1. Zasada metody polega na prażeniu sadzy w piecu elektrycznym w odpowiednim czasie i określonej temperaturze.

2. Aparatura i przyrządy

- a) Piec elektryczny z termoregulatorem.
- b) Tygiel porcelanowy lub kwarcowy o średnicy 36 mm (pojemności 25 cm³) z pokrywką.
- c) Sito o wymiarze boku oczka kwadratowego 0,16 mm.
- d) Eksykator.

3. Wykonanie oznaczania. Wyprażony do stałej masy tygiel napelnić sadzą przygotowaną wg BN-79/6048-03 przesianą przez sito, o ile przewidują to normy przedmiotowe, oraz wysuszoną w temperaturze 105 ± 5°C do stałej masy tak, aby różnica między wysokością napełnienia a wysokością tygla wynosiła 2 mm. Powierzchnię sadzy w tyglu wyrównać stukając dnem tygla o powierzchnię stołu. Napelniony tygiel przykryć przy-

krywką, zważyć z dokładnością do 0,0002 g, wstawić do pieca ogrzanego uprzednio do temperatury 950 ± 25°C i w tej temperaturze prażyć sadzę w ciągu 7 min. Po upływie tego czasu tygiel wyjąć, ochłodzić w eksykatorze i zważyć z dokładnością do 0,0002 g.

4. Obliczanie wyników. Zawartość części lotnych (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100$$

w którym:

- m — odważka sadzy, g,
- m_1 — masa pozostałości po prażeniu.

5. Wynik. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch oznaczeń, których różnica nie powinna przekraczać 5% wyniku średniego.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Gliwickie Zakłady Chemiczne CARBOCHEM w Gliwicach.

2. Normy związane
BN-79/6048-03 Sadza. Pobieranie próbek

3. Autorzy projektu normy — mgr Krystyna Urbańska, inż. Barbara Dudek, mgr inż. Grażyna Król.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Rafineryjnego i Petrochemicznego PETROCHEMIA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia PETROCHEMIA dnia 21 grudnia 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1980 poz. 36)