

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Rurociągi refulacyjne pogłębiarek ssących śródlądowych	
	Połączenia sworzniowe złącz pontonów	
	BN-85 3798-04/06	
	Zamiast BN-77/3798-05	
	Grupa katalogowa 0546	

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są zespoły połączeń sworzniowych złącz pontonów umożliwiające połączenie pontonów w zespół pływającego rurociągu refulacyjnego pogłębiarek ssących śródlądowych.

2. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje złącz:

- z łącznikami sztywnymi — S,
- z łącznikami obrotowymi — O.

3. Odmiany. W rodzaju O rozróżnia się dwie odmiany złącz:

- z łącznikami o widelkach giętych — g,
- z łącznikami o widelkach spawanych — s.

4. Przykład oznaczenia

a) połączenia sworzniowego rodzaju O, odmiany s:

POŁĄCZENIE SWORZNIOWE Os

BN-85/3798-04/06

b) sworznia:

SWORZEŃ BN-85/3798-04/06

c) łącznika obrotowego odmiany g:

ŁĄCZNIK OBROTOWY BN-85/3798-04/06

5. Główne wymiary — w mm wg rys. 1 i 2 na str. 2.

6. Materiał. Sworzeń — 3 i osie obrotu łączników połączenia sworzniowego rodzaju O — 6 — stal ST4S

wg PN-72/H-84020. Pozostałe elementy — stal spawalna o granicy plastyczności nie mniejszej niż 235 MPa.

7. Wykonanie. Konstrukcja spawana. Elementy: ucho — 1, widelki — 2, połączenia sworzniowego rodzaju S oraz łączniki obrotowe — 4 i 5 połączenia sworzniowego rodzaju O — cięte z blachy. Otwory dla sworzni w uchu i widelkach — obrabiane zgrubnie. Sworzeń — 3, osie łączników obrotowych — 6 i uchwyty sworzni — 7 — cięte z pręta. Uchwyty — 7 powinny swobodnie obracać się na osiach bez zacięć i opadać pod własnym ciężarem do położenia blokującego sworzeń w złączu z zachowaniem luzu 5 mm między uchwytem a widelkami, zabezpieczającego prawidłowe działanie blokady. Ostre krawędzie należy zatępić. Dopuszcza się mocowanie sworzni — 3 do konstrukcji pontonu za pomocą łańcucha gospodarskiego wg BN-74/5027-02 lub innego ciągu elastycznego w sposób umożliwiający manewrowanie sworzniem w każdym położeniu złącza. Zamocowanie łańcucha lub innego ciągu do konstrukcji powinno umożliwiać odłączenie go od konstrukcji przy równoczesnym wykluczeniu możliwości samoczynnego odcepienia się.

8. Konserwacja. Na żądanie zamawiającego należy wykonać konserwację elementów połączenia sworzniowego wg warunków określonych w zamówieniu.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 10 lipca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1985 poz. 21)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-77/3798-05

a) wprowadzono połączenie sworzniove z łącznikami obrotowymi,

b) zmieniono konstrukcję połączenia sworzniovego z łącznikami sztywnymi oraz sposób zabezpieczenia sworznia,

c) wprowadzono jedną wielkość złącza dla wszystkich typowości pontonów.

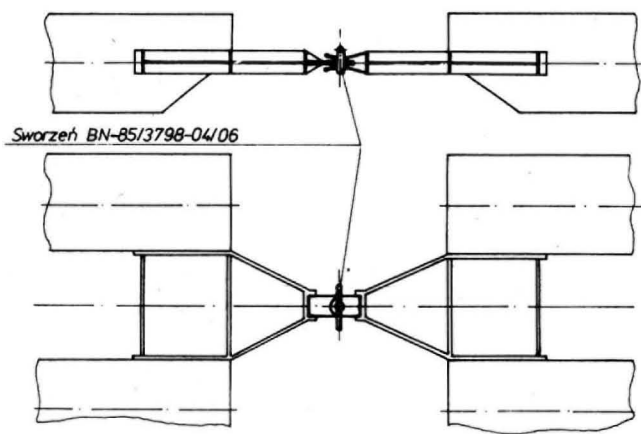
3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

BN-74/5027-02 Łańcuchy gospodarskie niemontowane z ogniwoami zgrzewanymi elektrycznie

4. Przykłady zastosowania połączeń sworzniowych

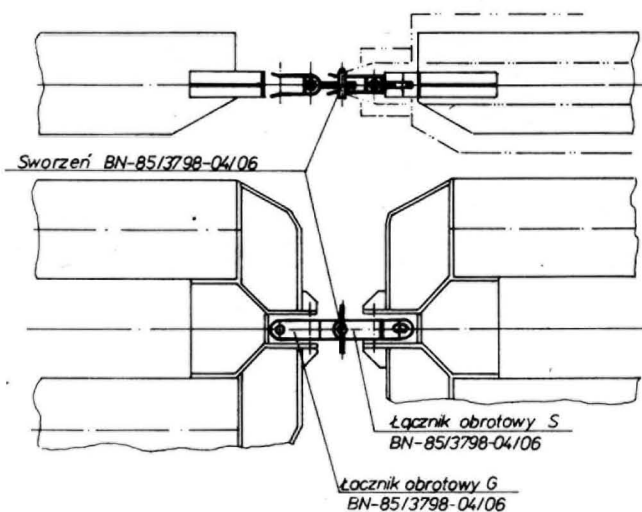
a) połączenie sworzniove rodzaju S — wg rys. I-1



BN-85/3798-04/06-I-1

Rys. I-1

b) połączenie sworzniove rodzaju O — wg rys. I-2



BN-85/3798-04/06-I-2

Rys. I-2

5. Autor projektu arkusza normy — Leszek Mastalski — Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.