

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87 2532-01
	Maszyny i urządzenia dla przemysłu spożywczego	Zamiast BN-83/2532-01
	Dna stożkowe wyoblone zbiorników walcowych	Grupa katalogowa 0472

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są dna stożkowe wyoblone zbiorników walcowych stosowanych w przemyśle spożywczym.

1.2. Objętość teoretyczna V_t — objętość dna obliczona dla wysokości teoretycznej H .

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. W zależności od sposobu wykonywania otworu w dnie rozróżnia się dwa typy den stożkowych:

- I — bez wywinięcia otworu,
- II — z wywinięciem otworu.

2.2. Rodzaje. W zależności od kąta wierzchołkowego rozróżnia się trzy rodzaje den stożkowych:

- 150 — o kącie wierzchołkowym 150° ,
- 120 — o kącie wierzchołkowym 120° ,
- 90 — o kącie wierzchołkowym 90° .

2.3. Odmiany. W zależności od wielkości promienia wyoblania rozróżnia się trzy odmiany den stożkowych:

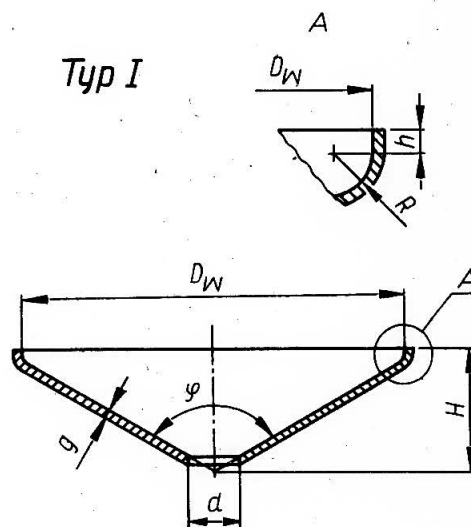
- 20 — o promieniu wyoblania $R = 20$ mm,
- 30 — o promieniu wyoblania $R = 30$ mm,
- 50 — o promieniu wyoblania $R = 50$ mm.

2.4. Przykład oznaczenia dna stożkowego bez wywinięcia otworu w dnie (I), o kącie wierzchołkowym 120° (120), o średnicy wewnętrznej $D_w = 1000$ mm i grubości blachy $g = 3$ mm, o promieniu wyoblania $R = 30$ mm (30), ze stali 1H18N9T:

DNO I 120-1000×3-30 1H18N9T BN-87/2532-01

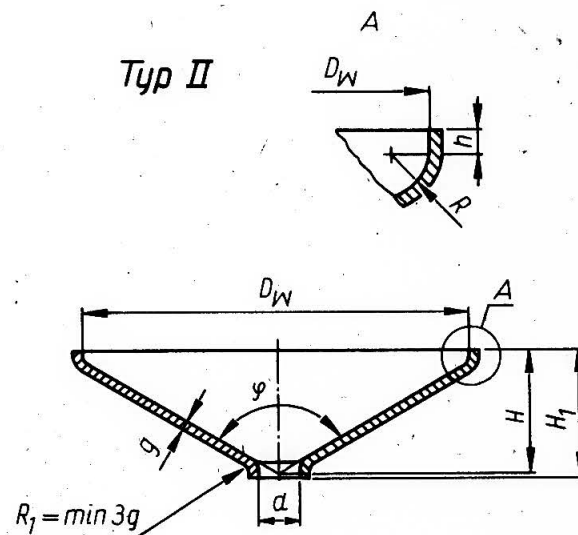
3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary i parametry podstawowe — wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1÷3. Wymiary d i H_1 ustalane są indywidualnie, w zależności od konstrukcji zbiornika.



BN-87/2532-01-1

Rys. 1



BN-87/2532-01-2

Rys. 2

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 20 lipca 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1987, poz. 27)

$$\varphi = 150^\circ$$

D_w	g	h	$R = 20$		$R = 30$		$R = 50$		Orientacyjna masa 1 sztuki
			H	V_i	H	V_i	H	V_i	
mm	mm	mm	mm	m ³	mm	m ³	mm	m ³	kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
500	1,5	10	92	0,009	100	0,011	115	0,013	3
	2								4
	2,5								5
	3								6
	4								9
600	1,5	10	106	0,015	113	0,017	129	0,021	4
	2								6
	2,5								7
	3								9
	4								12
700	1,5	10	119	0,022	127	0,025	142	0,030	6
	2								8
	2,5								10
	3								12
	4								16
800	1,5	10	133	0,034	140	0,035	156	0,042	7
	2								10
	2,5								12
	3								15
	4								20
900	1,5	10	146	0,042	154	0,047	169	0,056	9
	2								12
	2,5								15
	3								19
	4								25
1000	2	10	159	0,055	167	0,061	182	0,073	15
	2,5								19
	3								23
	4								30
	5	20	169	0,063	177	0,069	192	0,081	39
	6								47
1100	2	10	173	0,071	180	0,078	196	0,093	18
	2,5								22
	3								27
	4								36
	5	20	183	0,081	190	0,088	206	0,102	47
	6								56
1200	2	10	186	0,090	194	0,099	209	0,116	21
	2,5								26
	3								32
	4								42
	5	20	196	0,101	204	0,110	219	0,127	55
	6								66
1400	2	10	213	0,136	221	0,148	236	0,171	28
	2,5								35
	3								42
	4								57
	5	20	223	0,151	231	0,163	246	0,187	73
	6								87
1600	2	10	240	0,196	247	0,211	263	0,242	36
	2,5								45
	3								55
	4								73
	5	20	250	0,216	257	0,231	273	0,262	93
	6								112

cd. tabl. 1

$\varphi = 150^\circ$									
D_w	g	h	$R = 20$		$R = 30$		$R = 50$		Orientacyjna masa 1 sztuki
			H	V_i	H	V_i	H	V_i	
mm	mm	mm	mm	m ³	mm	m ³	mm	m ³	kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1800	2 2,5 3 4	10	267	0,270	274	0,290	290	0,330	46 57 68 91
	5 6	20	277	0,296	284	0,316	300	0,355	117 140
2000	2 2,5 3 4	10	293	0,362	301	0,387	316	0,435	56 70 84 112
	5 6	20	303	0,393	311	0,418	326	0,467	143 171
2200	2,5 3 4	10	320	0,472	326	0,502	343	0,561	84 101 134
	5 6 8 10	20	330	0,510	338	0,540	353	0,599	171 206 275 345
2400	2,5 3 4	10	347	0,602	355	0,638	370	0,708	99 119 159
	5 6 8 10	20	357	0,647	365	0,683	380	0,754	202 243 325 407
2600	2,5 3 4	10	374	0,754	381	0,796	397	0,880	116 139 186
	5 6 8 10	20	384	0,807	391	0,849	407	0,932	236 283 379 475
2800	2,5 3 4	10	400	0,930	408	0,978	423	0,750	134 161 215
	5 6 8 10	20	410	0,991	418	1,040	433	1,136	272 327 437 547
3000	2,5 3 4	10	427	1,130	435	1,186	450	1,297	153 184 246
	5 6 8 10	20	437	1,201	445	1,257	460	1,368	311 374 499 625
3200	2,5 3 4	10	454	1,358	462	1,422	477	1,548	174 209 278
	5 6 8 10	20	464	1,438	472	1,502	487	1,629	353 423 566 708

cd. tabl. 1

$\varphi = 150^\circ$									
D_w	g	h	$R = 20$		$R = 30$		$R = 50$		Orientacyjna masa 1 sztuki
			H	V_t	H	V_t	H	V_t	
mm	mm	mm	mm	m ³	mm	m ³	mm	m ³	kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3600	2,5	10	508	1,901	515	1,981	531	2,142	219
	3								263
	4								351
	5	20	518	2,002	525	2,083	541	2,244	443
	6								532
	8								711
10	890								
4000	2,5	10	561	2,571	569	2,671	584	2,869	269
	3								323
	4								431
	5	20	571	2,697	579	2,797	594	2,995	544
	6								654
	8								873
10	1093								
Masę obliczono przy gęstości właściwej 7,97 kg/dm ³ .									

Tablica 2

$\varphi = 120^\circ$									
D_w	g	h	$R = 20$		$R = 30$		$R = 50$		Orientacyjna masa 1 sztuki
			H	V_i	H	V_i	H	V_i	
mm	mm	mm	mm	m ³	mm	m ³	mm	m ³	kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
500	1,5	10	166	0,014	172	0,015	183	0,018	3
	2								5
	2,5								6
	3								7
600	4	10	195	0,023	201	0,025	212	0,028	9
	1,5								5
	2								6
	2,5								8
700	3	10	224	0,035	229	0,038	241	0,042	10
	4								13
	1,5								6
	2								8
800	2,5	10	252	0,051	258	0,054	270	0,060	10
	3								13
	4								16
	1,5								22
900	2	10	281	0,070	287	0,075	299	0,083	8
	1,5								11
	2,5								13
	3								16
1000	4	10	310	0,094	316	0,100	328	0,110	22
	1,5								10
	2								13
	2,5								17
1000	3	20	320	0,102	326	0,108	338	0,118	20
	4								27
1000	5	20	320	0,102	326	0,108	338	0,118	24
	6								33
1000	2	20	320	0,102	326	0,108	338	0,118	42
	2,5								51

cd. tabl. 2

$\varphi = 120^\circ$									
D_w	g	h	$R = 20$		$R = 30$		$R = 50$		Orientacyjna masa 1 sztuki
			H	V_l	H	V_l	H	V_l	
mm	mm	mm	mm	m ³	mm	m ³	mm	m ³	kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1100	2 2,5 3 4	10	339	0,123	345	0,130	356	0,142	19 24 29 39
	5 6	20	349	0,133	355	0,139	366	0,152	51 61
1200	2 2,5 3 4	10	368	0,158	374	0,165	385	0,181	23 29 35 46
	5 6	20	378	0,169	384	0,177	395	0,192	59 71
1400	2 2,5 3 4	10	426	0,244	431	0,255	443	0,276	31 39 46 62
	5 6	20	436	0,260	441	0,270	453	0,291	79 95
1600	2 2,5 3 4	10	483	0,358	489	0,372	501	0,399	40 50 60 80
	5 6	20	493	0,378	499	0,392	511	0,419	102 123
1800	2 2,5 3 4	10	541	0,502	547	0,520	558	0,554	50 63 75 100
	5 6	20	551	0,527	557	0,545	568	0,580	128 154
2000	2 2,5 3 4	10	599	0,680	605	0,702	616	0,745	61 77 92 123
	5 6	20	609	0,712	615	0,734	626	0,777	157 188
2200	2,5 3 4	10	657	0,896	662	0,923	674	0,973	92 111 148
	5 6 8 10	20	667	0,934	672	0,961	684	1,013	188 226 302 379
2400	2,5 3 4	10	714	1,154	720	1,185	732	1,248	109 131 175
	5 6 8 10	20	724	1,199	730	1,231	742	1,293	223 268 358 448
2600	2,5 3 4	10	772	1,456	778	1,494	789	1,567	128 154 205

$\varphi = 120^\circ$									
D_w	g	h	$R = 20$		$R = 30$		$R = 50$		Orientacyjna masa 1 sztuki
			H	V_l	H	V_l	H	V_l	
mm	mm	mm	mm	m ³	mm	m ³	mm	m ³	kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2600	5	20	782	1,509	788	1,547	799	1,620	260
	6								312
	8								417
	10								523
2800	2,5	10	830	1,808	836	1,851	847	1,936	148
	3								178
	4								237
	5	20	840	1,869	846	1,912	857	1,998	300
	6								361
	8								482
	10								603
	3000	2,5	10	888	2,211	893	2,261	905	2,359
3		203							
4		271							
5		20	898	2,282	903	2,331	915	2,430	343
6									412
8									551
10									690

Masę obliczono przy gęstości właściwej 7,97 kg/dm³.

Tablica 3

$\varphi = 90^\circ$									
D_w	g	h	$R = 20$		$R = 30$		$R = 50$		Orientacyjna masa 1 sztuki
			H	V_t	H	V_t	H	V_t	
mm	mm	mm	mm	m ³	mm	m ³	mm	m ³	kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
500	1,5	10	268	0,021	272	0,022	281	0,024	4
	2								5
	2,5								7
	3								8
	4								11
600	1,5	10	318	0,035	322	0,037	331	0,040	5
	2								7
	2,5								9
	3								11
	4								15
700	1,5	10	368	0,054	372	0,056	381	0,061	7
	2								10
	2,5								12
	3								15
	4								20
800	1,5	10	418	0,079	422	0,082	431	0,088	9
	2								13
	2,5								16
	3								19
	4								25
900	1,5	10	468	0,111	472	0,115	481	0,123	12
	2								16
	2,5								20
	3								24
	4								32
1000	2	10	518	0,150	522	0,155	531	0,165	19
	2,5								24
	3								29
	4								39
	5	20	528	0,157	532	0,163	541	0,173	50
	6								60

cd. tabl. 3

$\varphi = 90^\circ$									
D_w	g	h	$R = 20$		$R = 30$		$R = 50$		Orientacyjna masa 1 sztuki
			H	V_t	H	V_t	H	V_t	
mm	mm	mm	mm	m ³	mm	m ³	mm	m ³	kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1100	2 2,5 3 4	10	568	0,197	572	0,203	581	0,216	23 29 35 46
	5 6	20	578	0,206	582	0,213	591	0,225	60 72
1200	2 2,5 3 4	10	618	0,253	622	0,261	631	0,276	27 34 41 55
	5 6	20	628	0,264	632	0,272	641	0,287	70 85
1400	2 2,5 3 4	10	718	0,396	722	0,406	731	0,427	37 46 55 74
	5 6	20	728	0,411	732	0,422	741	0,442	94 114
1600	2 2,5 3 4	10	818	0,584	822	0,598	831	0,625	48 60 72 96
	5 6	20	828	0,604	832	0,618	841	0,645	122 147
1800	2 2,5 3 4	10	918	0,824	922	0,842	931	0,876	60 75 90 121
	5 6	20	928	0,850	932	0,867	941	0,902	153 184
2000	2 2,5 3 4	10	1018	1,123	1022	1,144	1031	1,187	74 92 111 148
	5 6	20	1028	1,154	1032	1,176	1041	1,218	188 226
2200	2,5 3 4	10	1118	1,485	1122	1,511	1131	1,563	111 134 179
	5 6 8 10	20	1128	1,523	1132	1,549	1141	1,601	226 272 363 455
Masę obliczono przy gęstości właściwej 7,97 kg/dm ³ .									

3.2. Materiał. Stal 18G2A wg PN-72/H-84018, St3SX wg PN-72/H-84020, 0H17T, 0H18N9, 1H18N9T, 0H17N4G8, H17N13M2T wg PN-71/H-86020 lub stop aluminium PA2 i PA11 wg PN-79/H-88026.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Maszyn Spożywczych w Warszawie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-83/2532-01

- rozszerzono asortyment grubości blach,
- zmieniono wysokości części walcowej dna,
- wprowadzono dna o promieniu $R = 20$ mm,
- wprowadzono średnice $D_w = 500, 600, 700, 2600, 3200$ i 4000 mm.

3. Normy związane

PN-72/H-84018 Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości.

Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-79/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej

4. Symbol wg SWW — 0789-19.

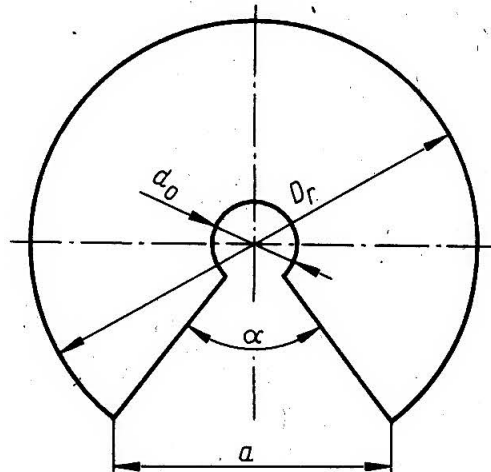
5. Autorzy projektu normy: mgr inż. Andrzej Nowicki, inż. Mariusz Łukasik — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej w Warszawie.

6. Przykład rozwinięcia dna — wg rysunku, wzorów (I-1)÷(I-4) i tablicy.

$$D_r = \frac{D_w - 2R}{\sin \frac{\varphi}{2}} + (2R + g) \cdot \left(\frac{\varphi}{2} + \operatorname{ctg} \frac{\varphi}{2} \right) + 2h \quad (\text{I-4})$$

w których:

D_w, H, h, g, R i φ — wg 3.1 rys. 1 i 2,
średnica d_o — wg wymagań technologicznych.



BN-87/2532-01-I

$$\alpha = 2\pi \left(1 - \sin \frac{\varphi}{2} \right) \quad (\text{I-1})$$

$$a = D_r \cdot \sin \frac{\alpha}{2} \quad (\text{I-2})$$

$$H = \left(\frac{D_w}{2} - R \right) \cdot \operatorname{ctg} \frac{\varphi}{2} + \frac{R}{\sin \frac{\varphi}{2}} + h \quad (\text{I-3})$$

Dla kątów φ den stożkowych będących przedmiotem normy kąty wynoszą odpowiednio:

$\varphi = 150^\circ$	$\alpha = 12^\circ 16'$
$\varphi = 120^\circ$	$\alpha = 48^\circ 13'$
$\varphi = 90^\circ$	$\alpha = 105^\circ 23'$

D _w	g	h	φ = 150°												φ = 120°												φ = 90°					
			R = 20			R = 30			R = 50			R = 20			R = 30			R = 50			R = 20			R = 30			R = 50					
			D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21												
500	1,5	10	562	60	573	61	594	63	619	253	628	257	647	264	745	592	752	598	767	610												
	2		562	60	573	61	595	64	619	253	629	257	648	265	746	593	753	599	768	611												
	2,5		563	60	574	61	596	64	620	253	630	257	648	265	746	594	754	600	769	612												
	3		564	60	575	61	597	64	621	254	630	258	649	265	747	595	755	601	770	612												
600	4		566	60	576	62	598	64	623	254	632	258	651	266	749	596	757	602	771	614												
	1,5	10	665	71	676	72	698	75	734	300	743	304	762	311	886	705	893	711	908	723												
	2		666	71	677	72	698	75	735	300	744	304	763	312	887	706	894	712	909	723												
	2,5		667	71	678	72	699	75	736	301	745	304	764	312	888	706	895	712	910	724												
3	668		71	678	72	700	75	736	301	746	305	765	312	889	707	896	713	911	725													
700	4		669	71	680	73	702	75	738	302	748	305	766	313	891	709	898	714	913	726												
	1,5	10	769	82	780	83	801	86	850	347	859	351	878	359	1027	818	1035	823	1050	835												
	2		770	82	780	83	802	86	850	347	860	351	879	359	1028	818	1036	824	1051	836												
	2,5		770	82	781	83	803	86	851	348	861	352	879	359	1029	819	1037	825	1052	837												
3	771		82	782	84	804	86	852	348	861	352	880	360	1030	820	1038	826	1052	837													
800	4		773	83	784	84	805	86	854	349	863	353	882	360	1032	821	1039	827	1054	839												
	1,5	10	872	93	883	94	905	97	965	394	974	398	993	406	1169	930	1176	936	1191	948												
	2		873	93	884	94	906	97	966	395	975	398	994	406	1170	931	1177	937	1192	949												
	2,5		874	93	885	95	906	97	967	395	976	399	995	406	1171	932	1178	937	1193	949												
3	875		93	885	95	907	97	967	395	977	399	996	407	1172	932	1179	938	1194	950													
900	4		876	94	887	95	909	97	969	396	978	400	997	407	1173	934	1181	940	1196	951												
	1,5	10	976	104	987	105	1008	108	1080	441	1090	445	1109	453	1310	1043	1318	1049	1333	1060												
	2		977	104	987	105	1009	108	1081	442	1091	446	1109	453	1311	1043	1319	1049	1333	1061												
	2,5		977	104	988	106	1010	108	1082	442	1091	446	1110	454	1312	1044	1320	1050	1334	1062												
3	978		105	989	106	1011	108	1083	442	1092	446	1111	454	1313	1045	1320	1051	1335	1062													
1000	4		980	105	991	106	1012	108	1085	443	1094	447	1113	455	1315	1046	1322	1052	1337	1064												
	1,5	10	1080	115	1091	117	1113	119	1197	489	1206	493	1225	500	1453	1156	1460	1162	1475	1174												
	2		1081	115	1092	117	1113	119	1198	489	1207	493	1226	501	1454	1157	1461	1162	1476	1174												
	2,5		1082	116	1093	117	1114	119	1198	490	1208	493	1227	501	1454	1157	1462	1163	1477	1175												
3	1083		116	1094	117	1116	119	1200	490	1209	494	1228	502	1456	1159	1464	1165	1478	1176													

cd. tablicy

D _w				φ = 150°												φ = 120°												φ = 90°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
				R = 20				R = 30				R = 50				R = 20				R = 30				R = 50				R = 20				R = 30				R = 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
				D _r		a		D _r		a		D _r		a		D _r		a		D _r		a		D _r		a		D _r		a		D _r		a		D _r		a																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
				D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a	D _r	a																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

cd. tablicy

[illegible]

D_w	g	h	$\varphi = 150^\circ$												$\varphi = 120^\circ$												$\varphi = 90^\circ$					
			$R = 20$			$R = 30$			$R = 50$			$R = 20$			$R = 30$			$R = 50$			$R = 20$			$R = 30$			$R = 50$					
			D_r	a	D_r	a	D_r	a	D_r	a	D_r	a	D_r	a	D_r	a	D_r	a	D_r	a	D_r	a	D_r	a	D_r	a	D_r	a				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20													
2600	5	20	2761	295	2772	296	2794	298	3069	1254	3079	1258	3097	1265																		
	6		2763	295	2774	296	2795	299	3071	1255	3080	1258	3099	1266																		
	8		2766	296	2777	297	2799	299	3074	1256	3083	1260	3102	1267																		
	10		2769	296	2780	297	2802	299	3077	1257	3087	1261	3105	1269																		
2800	2,5	10	2944	315	2955	316	2977	318	3276	1339	3285	1342	3304	1350																		
	3		2945	315	2956	316	2978	318	3277	1339	3286	1343	3305	1350																		
	4		2947	315	2958	316	2979	318	3278	1339	3288	1343	3307	1351																		
	5		2968	317	2979	318	3001	321	3300	1348	3309	1352	3328	1360																		
3000	6	20	2970	317	2981	318	3002	321	3302	1349	3311	1353	3330	1361																		
	8		2973	318	2984	319	3006	321	3305	1350	3314	1354	3333	1362																		
	10		2976	318	2987	319	3009	321	3308	1352	3318	1355	3336	1363																		
	2,5		3151	337	3162	338	3184	340	3507	1433	3516	1437	3535	1444																		
3200	3	20	3152	337	3163	338	3185	340	3508	1433	3517	1437	3536	1445																		
	4		3154	337	3165	338	3186	340	3509	1434	3519	1438	3538	1445																		
	5		3175	339	3186	340	3208	345	3531	1443	3540	1447	3559	1454																		
	6		3177	339	3188	341	3																									

