

AUTOMATYCZNE PRZETWARZANIE INFORMACJI	NORMA BRANŻOWA		BN-70
	Maszyny matematyczne Papier do dalekopisów arkuszowych Wymagania		7338-03
			Grupa katalogowa IX 67 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawowe wymagania na papier do dalekopisów wykonywany w postaci wstęgi.

1.2. Normy związane

PN-59/P-02030 Tuleje papierowe dla przemysłu papierniczego

PN-64/P-50655 Kalka maszynowa

PN-59/P-96006 Wytwory papiernicze. Papier i karton obwolutowy

BN-68/7323-02 Papiery i kartony do pisania (zwykły, papeteryjny, kopertowy, pelur, lotniczy i kwitariuszowy)

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. Papier w postaci wstęgi do dalekopisów arkuszowych może być wykonany w następujących rodzajach:

Z - papier do pisania zwykły (używany do druku pojedynczego),

ZK - papier do pisania zwykły lub pelur z przekładką z kalki maszynowej (używany do druku wielokopiowego),

P - papier uszlachetniony, powlekany jednostronnie masą barwiącą (używany do druku wielokopiowego),

PC - papier uszlachetniony, chemicznie preparowany (używany do druku wielokopiowego).

2.2. Liczba warstw papieru może wynosić: 1, 2, 3, 4, 5, 6.

2.3. Sposób budowy oznaczenia. Papier do dalekopisów arkuszowych oznacza się podając kolejno:

- słowa PAPIER DO DALEKOPISÓW,
- liczbę warstw papieru,
- rodzaj papieru,
- klasę papieru,
- gramaturę papieru,
- średnicę zwoika,
- numer normy.

2.4. Przykład oznaczenia papieru do dalekopisów arkuszowych, składającego się z 4 warstw papieru do pisania zwykłego z przekładką z kalki maszynowej, klasy III, o gramaturze 50 g/m² i średnicy zwoika 120 mm:

PAPIER DO DALEKOPISÓW 4 ZK-III-50-120 BN-70/7338-03

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt i wymiary. Wstęgi (jedno lub wielowarstwowe) papieru do dalekopisów arkuszowych, nawinięte w zwoikach, powinny mieć wymiary podane w tabl. 1.

Podane wymiary odnoszą się do następujących parametrów otoczenia: powietrze o wilgotności względnej 65 ± 3%, temperatura 20 ± 2°C.

Tablica 1

Wyszczególnienie	Rodzaj					
	Z		ZK		P, PC	
Szerokość wstęgi, mm	210 +0,5 -1,0					
Szerokość kalki, mm	-		205±210 nie większa niż szerokość wstęgi		-	
Średnica zwoika D, mm	D ₁ - 120 ±5*) D ₂ - 170 ±5					
Liczba warstw papieru	Orientacyjna długość wstęgi zwoika, m przy średnicy zwoika					
	D ₁	D ₂	D ₁	D ₂	D ₁	D ₂
zwoik 1-warstwowy	125	260	-	-	-	-
zwoik 2-warstwowy	-	-	50	105	60	125
zwoik 3-warstwowy	-	-	35	70	40	85
zwoik 4-warstwowy	-	-	25	50	30	65
zwoik 5-warstwowy	-	-	20	40	25	50
zwoik 6-warstwowy	-	-	16	34	20	45
Średnica wewnętrzna tulei	25±1					

*) W uzgodnieniu z odbiorcą dopuszcza się średnice zwoika mniejsze niż 120 mm.

*) W uzgodnieniu z odbiorcą dopuszcza się średnice zwoika mniejsze niż 120 mm.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1814-47.

Instytut Maszyn Matematycznych

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Przetworów Papierowych i Materiałów Biurowych w uzgodnieniu ze Zjednoczeniem Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej „MERA” dnia 14 grudnia 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1971 r.

(Mon. Pol. nr 19/1971 poz. 130)

3.2. Materiał

3.2.1. Materiał dla rodzaju Z i ZK

a) papier do pisania zwykły, satynowany, w zwoikach, klasy III, IV lub V, jakości 1, barwy białej lub dowolnej jasnej według uzgodnionego zamówienia, zgodnie z BN-68/7323-02,

b) papier pelur, satynowany, w zwoikach, klasy III, IV lub V, jakości 1, barwy białej lub dowolnej jasnej według uzgodnionego zamówienia, zgodnie z BN-68/7323-02,

c) kalka maszynowa w zwoikach o gramaturze 26 g/m², jednostronnie powlekana masą barwiącą o barwie czarnej wg PN-64/P-50655.

3.2.2. Materiał dla rodzaju P i PC - nie określono.

3.3. Gramatura papieru i kalki - wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczba warstw papieru	Rodzaj			
	Z	ZK		P, PC
	papier g/m ²	papier g/m ²	kalka g/m ²	papier łącznie z czynnikiem kalkującym g/m ²
1	63	-	-	-
2	-	50	26	50
3	-	50	26	50
4	-	40 ¹⁾	26	50
5	-	40 ¹⁾	26	50
6	-	40 ¹⁾	26	50
¹⁾ pelur.				

3.4. Wady niedopuszczalne. Wstęgi papieru i kalki nie powinny mieć uszkodzeń mechanicznych np.: naderwania, wyrwania, pofałdowania, dziur, przecięć, plam, zabrudzeń oraz śladów zamoczenia i pleśni.

Kalka nie powinna mieć miejsc niepokrytych masą barwiącą lub wykazywać nierównomierności pokrycia masą barwiącą.

Wstęgi papieru w zwoiku nie powinny mieć przerw w ciągłości, nie dopuszcza się sklejeń papieru i kalki. Średnica zewnętrzna zwoika nie powinna być zdeformowana i nie powinna mieć wgnieceń.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Zwoiki wstęgi papierowej do dalekopisów arkuszowych powinny być owinięte papierem pakowym obwolutowym dla wykonania Z o gramaturze 71 g/m², dla wykonania ZK o gramaturze 125 g/m² wg PN-56/P-96006. Wystające brzegi papieru należy zagiąć na czołach zwoika i zakleić krążkami tego samego papieru.

Średnica krążków nie powinna być większa od średnicy zwoika.

Zwoiki należy pakować w szczelnie zamykane pojemniki, ustawiając je na czołach w taki sposób, aby całkowicie wypełnić wolną przestrzeń między ścianami pojemnika. Luzy należy wypełnić makulaturą.

Na opakowaniu zwoika i na opakowaniu pojemnika powinna być umieszczona nalepka lub napis zawierająca następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórcy,
- oznaczenie wg 2.4,
- masę netto i brutto,
- znak kontroli technicznej.

Przy stosowaniu pojemników należy również podać ilość zwoików.

4.2. Przechowywanie. Papier do dalekopisów arkuszowych powinien być przechowywany zgodnie z BN-67/7350-01.

4.3. Transport. Papier do dalekopisów arkuszowych należy przewozić zgodnie z BN-67/7350-01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/7338-03

Odpowiedniki w normach zagranicznych

NRF DIN-6270 Papiere für Fernschreibgeräte. Blattschreibpapier in Rollen - norma częściowo zgodna.