

NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-66 4274-05
	Wkładki do matryc śrubiarskich z otworami stopniowanymi trzykrotnie	
	Główne wymiary	Grupa katalogowa IV 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc śrubiarskich do pracy na zimno z otworami stopniowanymi trzykrotnie.

2. Symbol

WWSb ODMIANA B3 WG BN-66/4274-01

3. Przykład oznaczenia wkładki o wymiarach $d = 5,9$ mm i $l_1 = 60$ mm, wykonanej z węglików spiekanych gatunku G40:

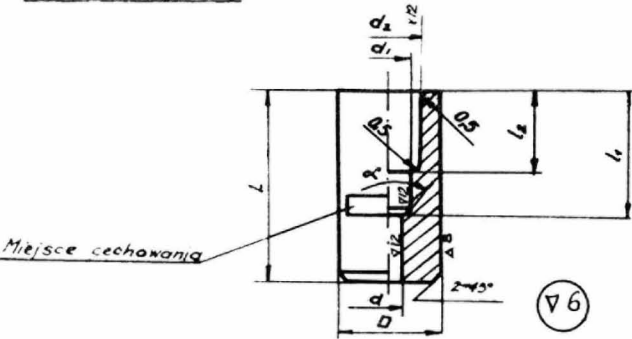
WWSb 5,9x60 B3 G40 BN-66/4274-05

4. Cechowanie. Na przedmiocie, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwały co najmniej następujące dane:
5,9x60 G40

5. Normy związane

PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki
BN-66/4274-01 Matryce śrubiarskie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

6. Główne wymiary w mm



d H9	d ₁ H9	d ₂ H9	l ₁	l ₂	D h7	L
1	2	3	4	5	6	7
4,8	6,9	7,0	15	10	20	80
			50	33		
			55	36		
5,9	7,9	8,0	20	14	20	80
			25	16		
			60	40		
			65	44	24	120
7,9	9,9	10	40	26		
			81	57		
8,9	10,9	11	25	16	24	120
			45	30		
			86	58		
			96	64	24	120
9,9		12	45	30		

Ze względów wykonawczych dopuszcza się dzielenie wkładek wysokich, których wysokość jest większa od 2,5-krotnej wartości ich średnicy. Szczegółowe warunki podziału powinny być uzgodnione pomiędzy wytwórcami wkładek surowych i wkładek gotowych.

7. Materiał - węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecane gatunki G40 i G50.

K O N I E C

Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej w Poznaniu
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 27 września 1966 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 stycznia 1968 r.
(Mon. Pol. nr 72/1966 poz. 336)