

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Linia wałów	3795-09/02
	Korpusy dławnic pochew wałów śrubowych	
		Grupa katalogowa 0544

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są korpusy dławnic pochew wałów śrubowych, stosowanych do uszczelnienia wałów śrubowych na statkach śródlądowych.

2. Wymiary w mm – wg rysunku na str. 2 i tablicy na str. 3.

3. Materiał – stal St4S wg PN-72/H-84020 i R35 wg PN-81/H-84023.

4. Wykonanie – spawane, toczone i wiercone; jakość powierzchni powinna odpowiadać wartościom podanym na rysunku.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

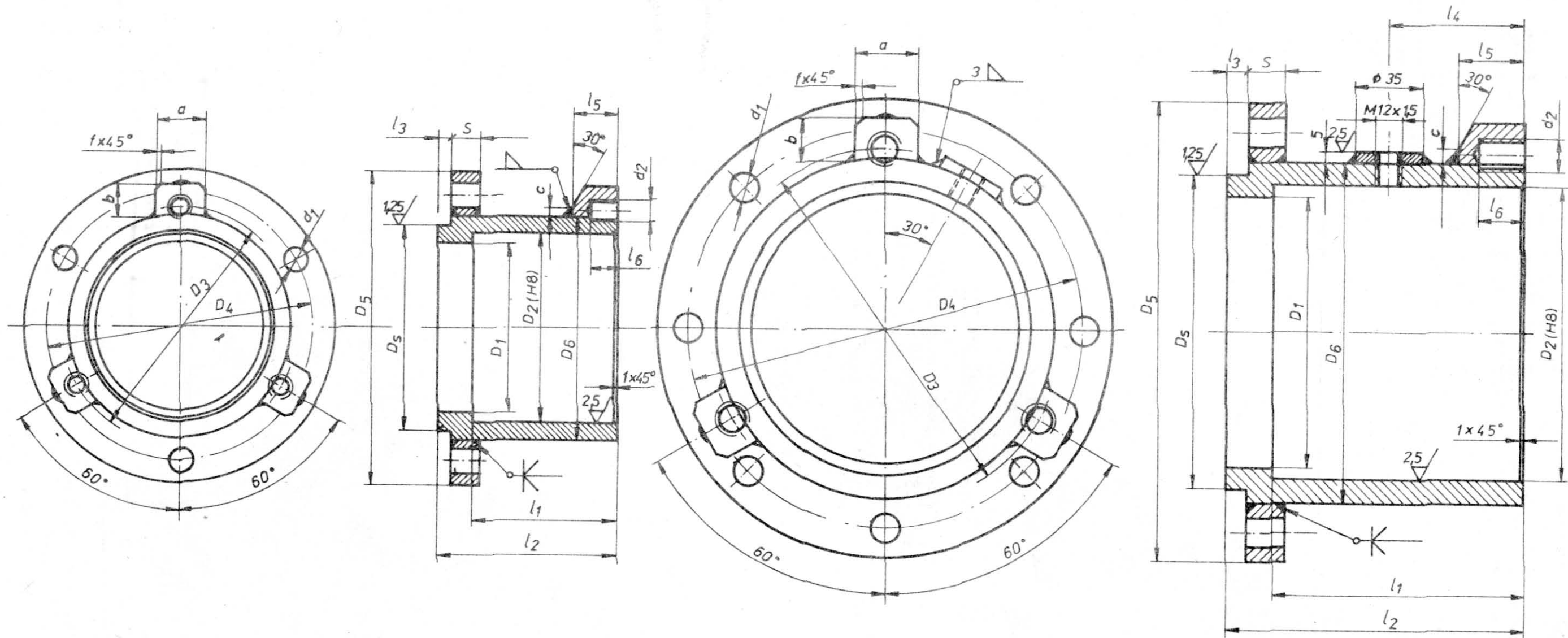
2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki

3. Autor arkusza projektu normy – inż. Zdzisław Dąbrowski – Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 18 lipca 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1986 poz. 27)

Dla $D=60 \div 90$ Dla $D=95 \div 200$ 

BN-86/3795-09/02

Otwór M12x1,5 przesunięto do płaszczyzny przekroju.

Średnica wiatu w dławnicy D	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	
D_1	70	75	82	85	95	100	105	112	118	122	128	132	140	145	150	155	160	165	175	178	182	188	192	198	205	210	215	220	225	
D_2	76	85	90	95	104	109	114	125	130	135	140	145	156	161	166	171	176	185	190	195	200	205	210	219	224	229	234	239	244	
D_3	96	110	115	120	130	135	140	150	155	165	174	180	190	195	200	205	210	218	224	232	240	246	250	258	260	270	275	280	285	
D_4	118	128	132	138	148	152	158	162	175	190	195	200	210	215	220	225	230	240	245	260	265	270	275	290	295	300	305	310	315	
D_5	145	155	160	165	175	180	185	190	202	225	230	235	245	250	255	260	265	275	280	300	305	310	315	330	335	340	345	350	355	
D_6	86	95	100	105	116	121	126	131	142	150	155	160	171	176	181	186	191	201	206	211	216	221	226	239	244	249	254	259	264	
D_s	Ustala konstruktor																													
a	20									25									30											
b	18									22									25											
c	5									6									8											
d_1	11									13									17											
d_2	M12									M16									M20											
f	2									3									4											
l_1	48	60			72			140			165			180			200													
l_2	78	85			110			180			215			230			255													
l_3	6			7			8			10			12			15														
l_4	-							70			82			90			100													
l_5	22									30									38											
l_6	15									20									25											
S	14						16			18						20						22						24		
Liczba otworów, d_1	6				8					12																				