

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-80 2364-08
	Wytłaczarki ślimakowe do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych Parametry podstawowe	Zamiast BN-73/2364-03 BN-73/2364-04 BN-73/2364-05
		Grupa katalogowa 0447

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są parametry podstawowe wytłaczarek jednoślیمakowych do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych oraz wytłaczarek dwuślیمakowych do przetwórstwa tworzyw sztucznych, z wyłączeniem wytłaczarek jednoślیمakowych do przetwórstwa stopionych i specjalnych polimerów oraz rozdrobnionych odpadów termoplastów.

1.2. Określenia

1.2.1. wytłaczarka jednoślیمakowa do przetwórstwa tworzyw sztucznych termoplastycznych — maszyna służąca do mieszania, uplastyczniania i żelowania polichlorku winylu, poliolefinów, polistyrenu i innych kopolimerów w postaci granulatu i proszków, wytłaczanych następnie w sposób ciągły przez dyszę głowicy zamocowanej do korpusu cylindra w postaci płyt, otulin kablowych, folii, rur, węży i innych profilów.

1.2.2. wytłaczarka dwuślیمakowa do przetwórstwa tworzyw sztucznych termoplastycznych — maszyna służąca do mieszania, uplastyczniania i żelowania polichlorku winylu, poliolefinów, polistyrenu i innych kopolimerów w postaci proszków, wytłaczanych następnie w sposób ciągły przez dyszę głowicy zamocowanej do korpusu cylindra w postaci płyt, folii, rur, węży i innych profilów.

1.2.3. wytłaczarka jednoślیمakowa do przetwórstwa mieszanek gumowych — maszyna służąca do profilowania, oczyszczania i granulowania mieszanek gumowych i kauczków oraz powlekania rur, nakładania powłok ochronnych na przewody, kable, druty, liny metalowe, profile i rdzenie taśm przenośnikowych.

1.2.4. wytłaczarka z zasilaniem ciepłym — maszyna służąca do przetwórstwa mieszanek gumowych mających w momencie podawania do zasobnika temperaturę

nie mniejszą niż 50°C oraz temperaturę $80 \div 200^\circ\text{C}$ w przypadku przyjmowania mieszanki gumowej z mieszkarki.

1.2.5. wytłaczarka z zasilaniem zimnym — maszyna służąca do przetwórstwa niepodgrzewanych mieszanek gumowych mających w momencie podawania do zasobnika temperaturę nie mniejszą niż 15°C, a w momencie podawania do głowicy profilującej nie mniejszą niż 60°C.

1.2.6. wytłaczarka z zasilaniem zimnym i odgazowaniem — maszyna służąca do przetwórstwa z odgazowaniem nie podgrzewanych mieszanek gumowych mających w momencie podawania do zasobnika temperaturę nie mniejszą niż 15°C, a w momencie podawania do głowicy profilującej temperaturę nie mniejszą niż 60°C.

1.2.7. Pozostałe określenia — wg BN-76/2364-01.

2. PARAMETRY PODSTAWOWE

2.1. Parametry podstawowe wytłaczarek jednoślیمakowych do przetwórstwa tworzyw sztucznych termoplastycznych — wg tabl. 1.

Tablica 1

Średnica ślیمaka mm	20	32	45	63	90	125	160	200
Odległość osi ślیمaka do podstawy wytłaczarki, mm, nie więcej niż	1000					1100		

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM w Toruniu
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy Aparatury Chemicznej METALCHEM dnia 11 lipca 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1980 poz. 68)

2.2. Parametry podstawowe wylaczarek dwuslimakowych ze slimakami cylindrycznymi do przetworstwa tworzyw sztucznych termoplastycznych — wg tabl. 2.

Tablica 2

Średnica ślimaków mm	63	90	125	(140) ¹⁾	160
Odległość osi ślimaków od podstawy wylaczarki, mm, nie więcej niż	1000		1100		

¹⁾ Wartość podana w nawiasie jest nie zalecana.

2.3. Parametry podstawowe wylaczarek dwuslimakowych ze slimakami stożkowymi do przetworstwa tworzyw sztucznych termoplastycznych — wg tabl. 3.

Tablica 3

Stosunek średnic ślimaka stożkowego ¹⁾	90/45	130/65	140/80	170/95
Odległość osi ślimaka do podstawy wylaczarki, mm, nie więcej niż	1000			1100

¹⁾ Stosunek średnic ślimaka stożkowego określa w liczniku średnicę ślimaka w strefie zasilania, w mianowniku średnicę ślimaka w strefie dozowania.

2.4. Parametry podstawowe wylaczarek jednoslimakowych do przetworstwa mieszanek gumowych — wg tabl. 4.

Tablica 4

Nazwa i odmiana wylaczarki ślimakowej	Średnica ślimaka mm	Odległość osi ślimaka od podstawy, mm, nie więcej niż
Wylaczarka jednoslimakowa a) z zasilaniem ciepłym b) z zasilaniem zimnym c) z zasilaniem zimnym i odgazowaniem	32	1000
	63	
	90	
	125	
	160	
	200	
	250	
Wylaczarka jednoslimakowa z zasilaniem ciepłym	300	1320
	300/380 ¹⁾	
	400	
	380/450 ¹⁾	1370
	530/660 ¹⁾	

¹⁾ Liczba w liczniku określa średnicę ślimaka cylindrycznego stopniowanego w strefie dozowania, a liczba w mianowniku średnicę ślimaka w strefie zasilania.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/2364-03, BN-73/2364-04, BN-73/2364-05

- a) objęto jedną normą postanowienia dotychczasowych trzech norm,
- b) wprowadzono nowe określenia,
- c) uaktualniono parametry podstawowe wylaczarek ślimakowych,
- d) dostosowano parametry podstawowe do ustaleń CT CЭВ 1646-79,
- e) pominięto określenia ujęte w BN-76/2364-01,
- f) pominięto następujące wielkości charakterystyczne — stosunek L/D, prędkość obrotową ślimaka, maksymalną moc silnika napędowego.

3. Normy związane

BN-76/2364-01 Wylaczarki ślimakowe do przetworstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych. Nazwy i określenia

4. Normy międzynarodowe i zagraniczne

RWPG CT CЭВ 1646-79 Прессы червячные для резины и пластмасс. Типы и основные размеры — норма zgodna

Bułgaria БДС 6613-67 Преси шнекови за пластмаси. Основни параметри и размери

NRD TGL 11033 Plastikverarbeitungsmaschinen. Extruder. Nenngrößen.

TGL 24493 Plastikverarbeitungsmaschinen. Extruder mit einer Schnecke

ZSRR ГОСТ 14773-69 Прессы одночервячные для переработки термопластов

ГОСТ 11441-76 Машины одночервячные для переработки резиновых смесей

ОН 26-10-26-67 Отраслевая норма. Прессы двухчервячные для переработки термопластов. Параметры и размеры

5. Symbol wg SWW — 0752.

6. Autor projektu normy — inż. Stanisław Wierzbowski — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń.