

ŚRODKI TRANSPORTU POWIETRZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-78 3813-35
	Zawiasy taśmowe Skrzydła pojedyncze	Zamiast BN-65/3813-35
		Grupa katalogowa V 15

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są skrzydła pojedyncze zawias taśmowych, stosowanych w konstrukcjach lotniczych.

2. Odmiany skrzydeł. Rozróżnia się następujące odmiany skrzydeł:

Z - zakończone z obu stron zawinięciem (uszkiem),
W - zakończone z obu stron wycięciem,
M - zakończone z jednej strony zawinięciem, a z drugiej strony wycięciem.

3. Przykład oznaczenia skrzydła pojedynczego odmiany W, nr 2, o długości $L = 150$ mm

a) ze stopu aluminium PA7N, anodowanego dla warunków użytkowania S wg PN-65/H-97023:

SKRZYDŁO ZAWIASY W2-150-PA7N-S BN-78/3813-35

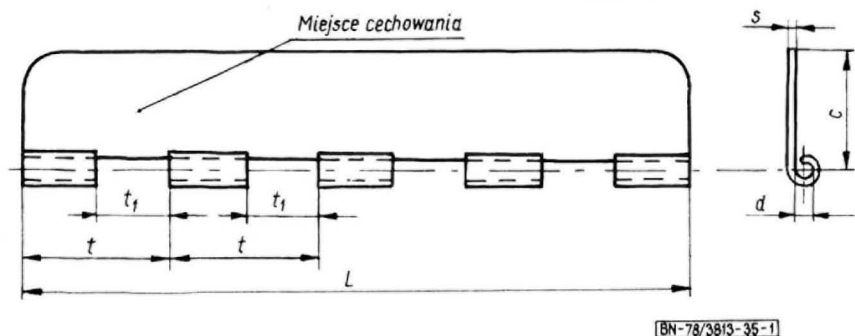
b) ze stali 30HGSA, ocynkowanego dla warunków użytkowania C wg PN-71/H-97005:

SKRZYDŁO ZAWIASY W2-150-30HGSA-C BN-78/3813-35

c) ze stali 30HGSA, okadmowanego (Cd) dla warunków użytkowania U wg PN-71/H-97008:

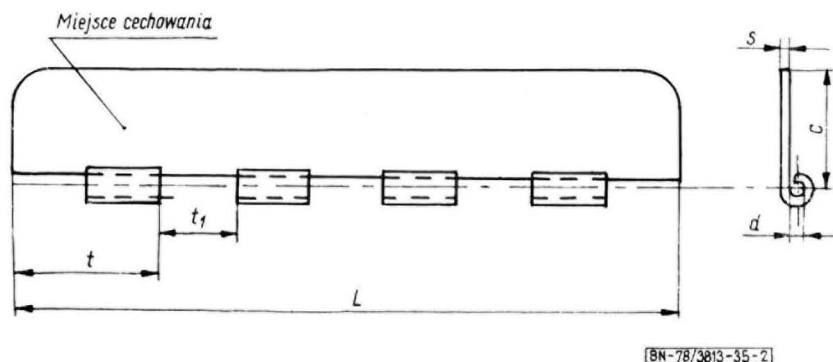
SKRZYDŁO ZAWIASY W2-150-30HGSA-Cd-U BN-78/3813-35

4. Wymiary w mm - wg rys. 1:4 i tablicy.



BN-78/3813-35-1

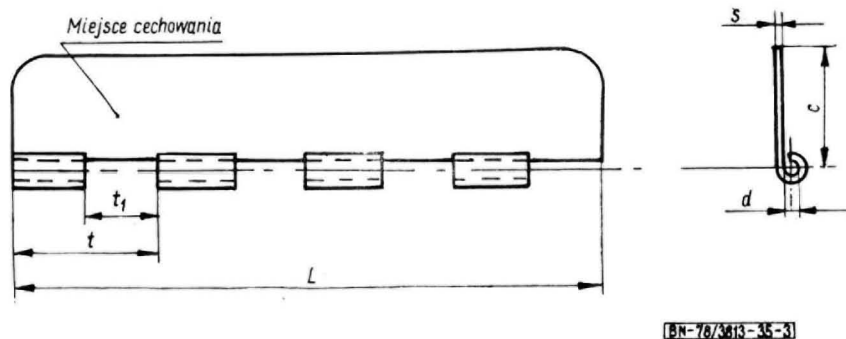
Rys. 1. Skrzydło odmiany Z



BN-78/3813-35-2

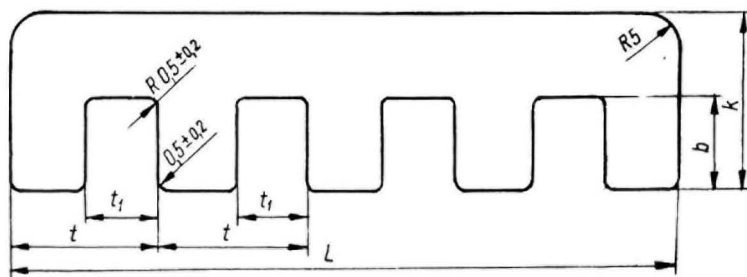
Rys. 2 Skrzydło odmiany W

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL dnia 1 lipca 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17/1978 poz. 77)



BN-78/3813-35-3

Rys. 3. Skrzydło odmiany M



BN-78/3813-35-4

Rys. 4. Rozwinięcie skrzydła

Nr skrzy- dła	d H14	t 0,1	t ₁ 0,2 0,1	C 0,4	S	b 0,5	k h14	L ¹⁾	Masa orien- tacyjna 1 m kg ²⁾
1	2,2	20	10	16	0,5	9,0	22,5	ustala konstruk- tor	0,029
2					0,8	10,0	24,0		0,042
3	2,8	32	16		1,0	12,0	26,0		0,045
4	3,2					60	30		14,0
5		32	16		1,2	15,0	28,0		0,060
6		24	12		20	0,8	13,5		31,0
7				1,0		17,5	34,0		0,071
8	4,2	32	16	30	0,8	12,0	38,0		0,076
9	2,8				1,0	14,0	39,5		0,097
10	3,2	60	30		40	1,5	22,5		48,5
11	5,2			1,0		17,5	54,0		0,128
12	4,2			1,5	22,5	58,5	0,200		
13	5,2								

1) Dla ustalenia długości skrzydeł L należy stosować następujące wzory:

- dla odmiany Z - $L = t(n + 1) - t_1$ (1)

- dla odmiany W - $L = t_n + t_1$ (2)

- dla odmiany M - $L = t_n$ (3)

w których:

t i t_1 - wymiary zgodne z podanymi w tablicy,

n - całkowita liczba podziałek t .

2) W tablicy podano masę skrzydeł zawias wykonanych ze stopu aluminium. Masę skrzydeł ze stali otrzymuje się przez pomnożenie masy skrzydeł podanych w tablicy przez współczynnik 2,76.

5. Materiał - blacha K-PA7N-m wg PN-74/H-92745 lub blacha Wg-I-30HGSA-M wg PN-75/H-92134. Dopuszcza się inne materiały, po uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i zamawiającym.

6. Obróbka cieplna. Skrzydła zawias ze stopu aluminium PA7N - obrabiane cieplnie do $R_m \geq 412$ MPa, ze stali 30HGSA do $R_m \geq 540$ MPa.

7. Wykończenie. Skrzydła ze stopu aluminium - anodowane wg PN-65/H-97023, ze stali cynkowej wg PN-71/

H-97005 lub kadmowane wg PN-71/H-97008. Grubość pokrycia ochronnego wg powyższych norm, w zależności od warunków użytkowania.

8. Cechowanie. Na każdym skrzydle zawiasy, w miejscu wskazanym na rysunku należy umieścić trwałe i czytelny napis, zawierający co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórcy,
- b) wyróżnik oznaczenia skrzydła.

9. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-78/3813-37.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Lotnictwa.

PN-74/H-92745 Aluminium i stopy aluminium. Blachy dla lotnictwa

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/3813-35

PN-71/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki cynkowe

a) wprowadzono jednostki miar SI,

PN-71/H-97008 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki kadmowe

b) pokrycia ochronne podano według obowiązujących PN.

PN-65/H-97023 Elektrolityczne powłoki tlenkowe na aluminium i stopach aluminium

3. Normy związane

PN-75/H-92134 Blachy stalowe dla przemysłu lotniczego

BN-78/3813-37 Zawiasy taśmowe