

POLICHLOREK WINYLU I KOPOLIMERY	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Tkaniny lniane powlekane uplastycznionym polichlorkiem winylu – plandekowe	6355-09
		Grupa katalogowa X 26 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tkaniny otrzymane przez powleczenie tkaniny lnianej lub lniano-bawełnianej uplastycznionym polichlorkiem winylu z dodatkiem wypełniaczy i pigmentów.

1.2. Zakres stosowania. Tkaniny należy stosować na plandeki środków transportu, plandeki stacjonarne i do wyrobu sprzętu turystycznego.

1.3. Normy i dokumenty związane
PN-73/P-06707 Tkaniny specjalne i techniczne. Badania odbiorcze

Pozostałe normy związane podano w tabl.1 na str. 2.
Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 2. GUS. Warszawa:
Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1968

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie - wg SWW, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej numerem pozycji w indeksie branżowym Zjednoczenia Przemysłu Lniarskiego oraz numerem dokumentacji techniczno-technologicznej i szerokością tkaniny.

2.2. Przykład oznaczenia tkaniny lnianej powlekanej polichlorkiem winylu, przeznaczonej do konfekcji (1361-661), o pozycji w indeksie branżowym (10), wykonanej zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną 20036, o szerokości 142 cm:

1361-661/10-20036-142

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Tkanina lniana plandekowa pod względem wyglądu, barwy i wykończenia powinna odpowiadać wzorcom uzgodnionym między dostawcą i odbiorcą. Powierzchnia tkaniny powinna być gładka, warstwa tworzywa powinna przylegać do całej powierzchni podłoża, bez rozwarstwień i spęczeń.

3.2. Zestawienie wymagań i metod badań podano w tabl. 1 na str. 2.

¹⁾Symbol wg SWW: 1361-661.

3.3. Stopnie jakości

3.3.1. Podstawy stopniowania. W tkaninach lnianych plandekowych rozróżnia się dwa stopnie jakości 1 i 2, w zależności od:

- a) wielkości odchyłek technicznych wskaźników jakości podanych w 3.3.2.1,
- b) liczby błędów podanych w 3.3.2.3 i scharakteryzowanych w 3.3.2.2,
- c) zgodności z wzorcem.

3.3.2. Charakterystyka stopni jakości**3.3.2.1. Odchyłki wskaźników jakości - wg tabl.2.**

Tablica 2

Wskaźnik	Jakość	
	1	2
Szerokość	wg 3.2	Dopuszczalna odchyłka zwiększona o 50%
Masa powierzchniowa		

3.3.2.2. Charakterystyka dopuszczalnych błędów - wg tabl. 3.

Tablica 3

Nazwa błędu	Jednostka miary	Wielkość błędu
Załamania o szerokości 3 mm na długości	mm	10÷200
Miejscowe zabrudzenia	mm	5÷40
Rysy o szerokości 0,5 mm na długości	mm	100÷5000
Zgrubienia powłoki (nacieki miejscowe) na całej szerokości tkaniny o wielkości	mm	5÷10
Odcinkowych zgrubień wynikających z nośnika (charakteru tkaniny lnianej) nie uznaje się za błędy. W partii tkanin przedstawionej do odbioru dopuszcza się 30% sztuk dzielonych, przy czym najkrótszy odcinek nie powinien mieć mniej niż 5 m.		

Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG dnia 29 grudnia 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1974 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 12/1974 poz. 34)

Tablica 1

Oznaczenie wg SWW	1361-661/10	1361-661/08	Metoda badania wg
Numer dokumentacji techniczno-technologicznej	20036	60054	
Długość ¹⁾ , m	30		PN-70/P-04610
Szerokość ¹⁾ , cm	142 ± 2,5	125 ± 2,5	
Masa powierzchniowa tkaniny powlekanej w stanie aklimatyzowanym, g/m ²	550 ± 44	740 ± 59	PN-71/P-04613
Wytrzymałość na rozciąganie w stanie aklimatyzowanym - siła zrywająca daN (kg), nie mniej niż	o 69 (70)	98 (100)	PN-70/P-04626
	w 79 (80)	69 (70)	
Wytrzymałość na rozdzielanie w stanie aklimatyzowanym, daN (kg), nie mniej niż	o 2,9 (3)	3,9 (4)	PN-70/P-04640
	w 3,9 (4)	4,9 (5)	
Przylepność powłoki	odporna		PN-58/C-89058
Wodoszczelność, cm słupa wody	100		PN-69/P-04629
Odporność powłoki na niskie temperatury, °C nie mniej niż	-15		PN-58/C-89058
Odporność wybarwień na	światło dzienne - zmiana barwy	5	PN-63/P-04909
	wodę - zmiana barwy	4	PN-63/P-04910
	wodę morską - zmiana barwy ²⁾	4	PN-63/P-04911
	kurz i błoto uliczne - zmiana barwy	4	PN-56/P-04915
¹⁾ Dopuszcza się inne długości i szerokości pod warunkiem każdorazowego uzgodnienia między producentem a odbiorcą. ²⁾ Na specjalne żądanie odbiorcy.			

3.3.2.3. Dopuszczalna liczba błędów na długości 30 m tkaniny - wg tabl. 4.

Tablica 4

Jakość	1	2
Liczba błędów	4	8

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Tkaninę lnianą powlekaną należy nawijać na tuleję papierową stroną użytkową do wewnątrz. Początki i końce odcinków należy oznaczyć znakiem kontroli technicznej.

Zwinięty rulon wyrobu gotowego, zawierający nie mniej niż 30 m tkaniny, należy pakować w papier opakunkowy, a końce okleić taśmą klejącą. Na rulonie, po stronie nieużytkowej, oraz na opakowaniu należy podać następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie zgodnie z 2.2 wg 3.2,
- symbol barwy,
- całkowitą długość w metrach,
- liczbę metrów kwadratowych,

f) masę w kg,

g) datę produkcji (miesiąc i ostatnie dwie cyfry roku),

h) numer sztuki i numer partii,

i) znak kontroli technicznej,

j) znak jakości.

4.2. Przechowywanie. Tkaninę lnianą plandekową należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, składając rulony w opakowaniu wysyłkowym na kratownicach niemetalowych z dala od grzejników. Wysokość ułożenia rulonów nie powinna przekraczać 2 m. Optymalna temperatura przechowywania od 0° do 30°C.

4.3. Transport. Gotowy wyrób należy przewozić w zależności od wielkości partii transportem kolejowym lub samochodowym. Wyrób powinien być zabezpieczony przed zamoczeniem lub możliwością uszkodzeń mechanicznych.

5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze - wg PN-73/P-06707.

K O N I E C