

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-73 9317-22
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt Śruba rzymska	Zamiast BN-66/9317-22
		Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest śruba rzymska przeznaczona do regulacji długości i naciągu przewodów.

2. Normy związane

BN-75/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Ogólne wymagania i badania
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Odmiany. W zależności od technologii wytwarzania rozróżnia się następujące odmiany śrub:
- z końcówkami spęczanymi (wg rys. 1),
- z końcówkami spawanymi (wg rys. 2).

4. Oznaczenie

ŚRUBA RZYMSKA BN-73/9317-22

5. Wyszczególnienie części i materiałów - wg rys. 1 i 2 na str. 2. oraz tablicy.

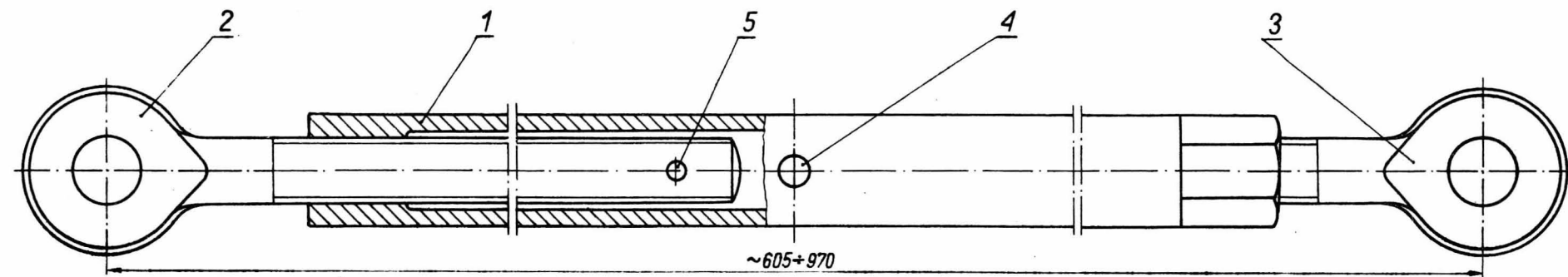
Nr części na rys. 1 rys. 2		Nazwa części	Wyróżnik ozna- czenia części	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk	Materiał
1	-	Korpus ^{1), 2)}	-	rys. 3	1	rura stalowa bez szwu BZ-D2-2n-35×5 - 18G2 wg PN-73/H-74240
-	1	Korpus ^{1), 2)}	-	rys. 4	1	rura stalowa bez szwu BZ-D2-2n-35×5 - 18G2 wg PN-73/H-74240
2	2	Śruba oczkowa z gwintem prawym ³⁾	-	rys. 5	1	stal 18G2 wg PN-72/ H-84018
3	3	Śruba oczkowa z gwintem lewym ³⁾	-	rys. 5	1	stal 18G2 wg PN-72/ H-84018
4	4	Nit	6×40 A1	PN-70/M-82954	1	-
5	5	Kolek walcowy	5h8×22	PN-66/M-85021	2	-
-	6	Tuleja z gwintem prawym ¹⁾	-	rys. 6	1	stal 18G2 wg PN-72/ H-84018
-	7	Tuleja z gwintem lewym ¹⁾	-	rys. 6	1	stal 18G2 wg PN-72/ H-84018

Masa śruby wg rys. 1 około 4,20 kg.

Masa śruby wg rys. 2 około 4,50 kg.

- ¹⁾ Cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane.
- ²⁾ Wypełniony wazeliną techniczną bezkwasową do około 2/3 objętości wnętrza.
- ³⁾ Cynkowana elektrolitycznie i pasywowana; grubość warstwy cynku co najmniej 30 μm.

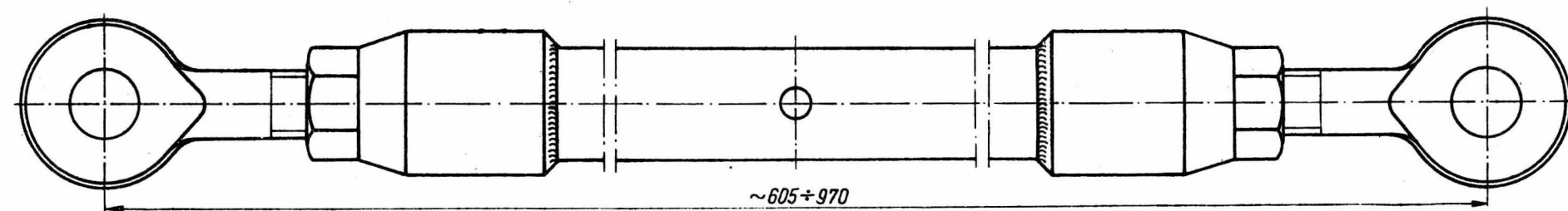
Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 14 kwietnia 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1973poz. 68)



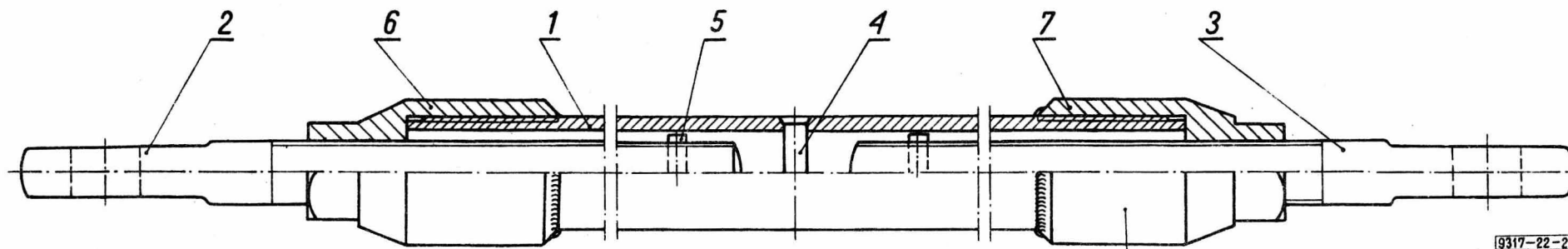
Miejsce cechowania

9317-22-1

Rys. 1



$\sim 605 \div 970$



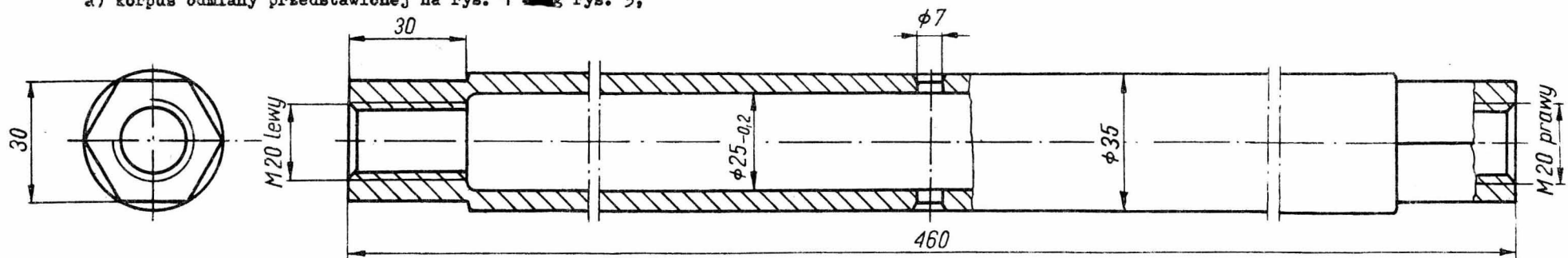
Miejsce cechowania

9317-22-2

Rys. 2

5. Wymiary części w mm

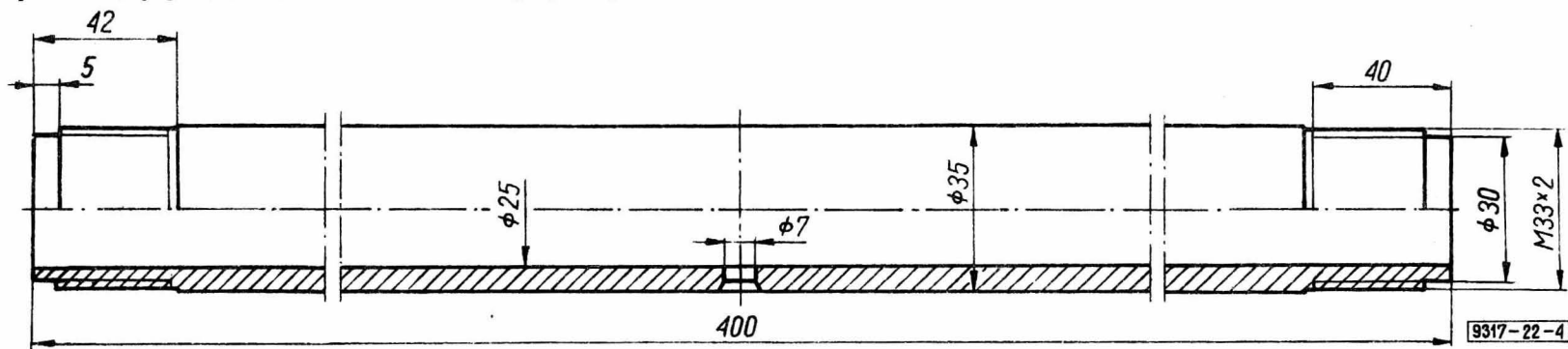
a) korpus odmiany przedstawionej na rys. 1 - wg rys. 3,



Rys. 3

9317-22-3

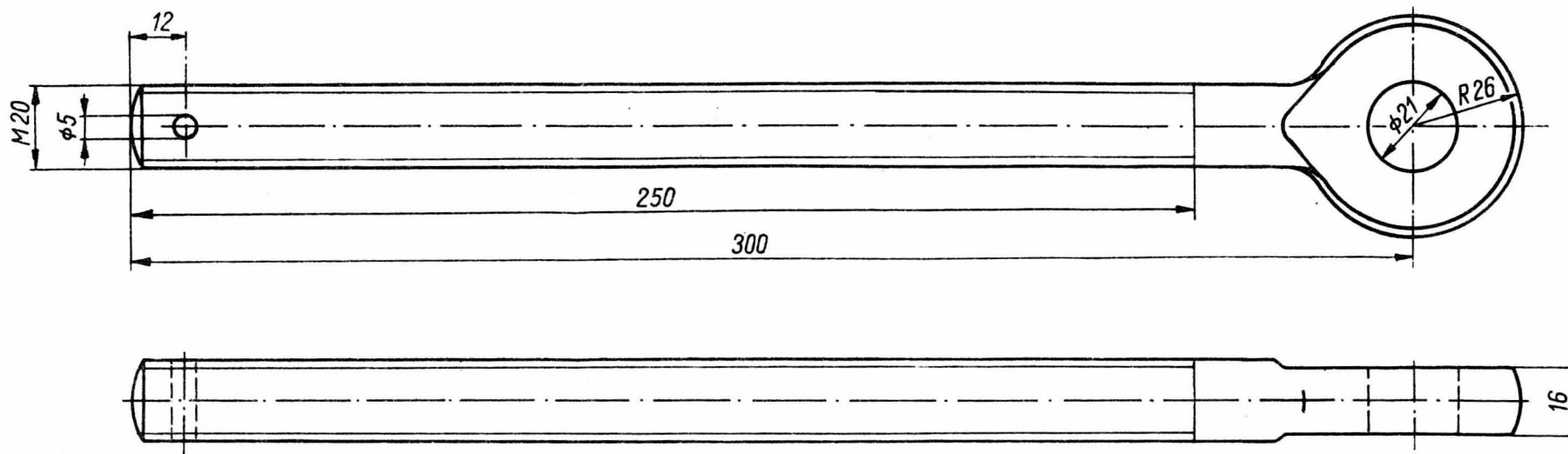
b) korpus odmiany przedstawionej na rys. 2 - wg rys. 4,



Rys. 4

9317-22-4

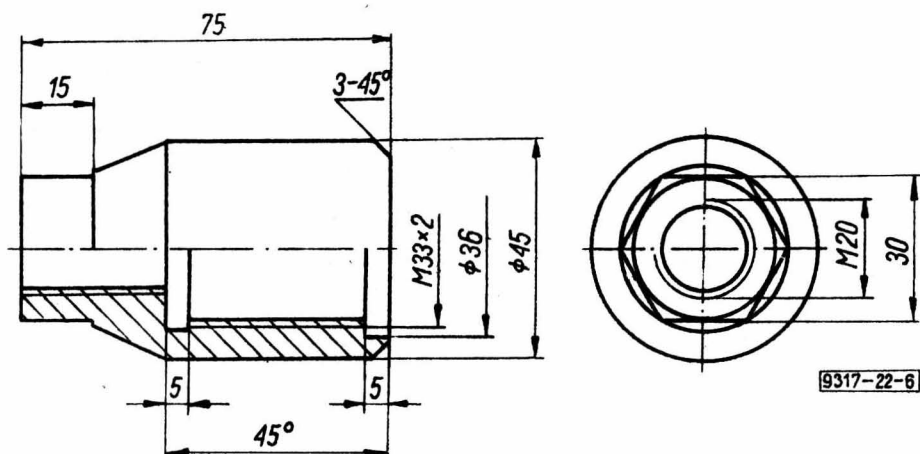
c) śruba oczkowa z gwintem prawym i śruba oczkowa z gwintem lewym - wg rys. 5,



Rys. 5

9317-22-5

d) tuleja z gwintem prawym i tuleja z gwintem lewym - wg rys. 6.



Rys. 6

7. Wykonanie. Końce korpusu odmiany - wg rys. 1, spęczone.

8. Cechowanie. Na korpusie w miejscach wskazanych na rys. 1 i na rys. 2 powinna być wykonana w sposób czytelny i trwały cecha zawierająca:

- a) znak wytwórni,
- b) znak BN.

9. Pozostałe wymagania, badania oraz opakowanie - wg BN-75/9317-56.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/9317-22

Istotne zmiany w stosunku do BN-75/9317-22

Rozszerzono ramię przez dodanie rozwiązania konstrukcyjnego śruby o korpusie spęczonym.