

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Wypełniacz porów do drewna	6112-12
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest wypełniacz porów do drewna pod wyroby lakierowe - zawieszona sproszkowana substancja mineralnych w spoiwie olejno-żywicznym z dodatkiem rozpuszczalników.

1.2. Zastosowanie. Wypełniacz porów do drewna stosuje się do wypełniania porów powierzchni różnych gatunków drewna w celu należytego jej przygotowania przed malowaniem lakierami bezbarwnymi nitrocelulozowymi, poliestrowymi, chemoutwardzalnymi.

1.3. Rodzaje. W zależności od koloru rozróżnia się trzy rodzaje wypełniacza porów do drewna: orzech jasny, orzech ciemny i mahoni.

1.4. Przykład oznaczenia wypełniacza porów do drewna rodzaju orzech ciemny:

WYPELNIACZ PORÓW DO DREWNA orzech ciemny¹⁾

BN-66/6112-12

¹⁾ Dopuszcza się stosowanie symbolu wyrobu, zawartego w aktualnym cenniku wydanym przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb".

1.5. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

PN-76/M-59107 Wyroby ściernie. Ścierniwo. Klasyfikacja wielkości ziarna

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-74/6114-64 Lakiery nitrocelulozowe do mebli

Pozostałe normy związane podano w 2.1 w tablicy.

2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE2.1. Wymagania techniczne

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z 2.4	
b) Konsystencja, s:		
pod działaniem ciężarka o masie 5 kg	6 ÷ 8	PN-65/C-81506
pod działaniem ciężarka o masie 2,5 kg	26 ÷ 40	
c) Czas wyptywu (lepkość umowna) po dodaniu 10% benzyny do lakierów, mierzony kubkiem typu Forda, s	60 ÷ 90	PN-75/C-81508
d) Pozostałość na sicie, %	1	PN-75/C-81505
e) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	30	PN-75/C-81512
f) Czas schnięcia powłoki przy temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ do osiągnięcia 4-go stopnia wyschnięcia, h, najwyżej	16	PN-62/C-81502
g) Wygląd powłoki	powłoka bez spękań, pęcherzy, widocznych śladów substancji mineralnych i pigmentów, kolor zgodny z wzorcem	2.7
h) Odporność powłoki na szlifowanie	wytrzymuje próbę	2.8
i) Odporność powłoki na działanie lakieru nitrocelulozowego	wytrzymuje próbę	2.9

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 9 marca 1966 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji od dnia 1 października 1966 r.
(Mon. Pol. nr 30/1966 poz. 159)

2.2. Trwałość. Wypełniacz porów do drewna powinien odpowiadać wymaganiom normy w czasie 3 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się osadzanie i zgęstnienie wyrobu ustępujące po dodaniu 5% benzyny do lakierów wg PN-66/C-96023 i dokładnym wymieszaniu.

2.3. Wybór opakowań do pobierania próbek przeprowadzić zgodnie z PN-74/C-81500 p. 2.2.

2.4. Wstępne próby techniczne. Badany wypełniacz należy starannie wymieszać zgodnie z PN-72/C-81503 i po stwierdzeniu nieuzbrojonym okiem braku mechanicznych zanieczyszczeń wetrzeć suchym skrawkiem tkaniny na powierzchnię drewna.

Wypełniacz powinien mieć zdolność wypełniania porów drewna. Po dodaniu 5% benzyny do lakierów wg PN-66/C-96023 i wymieszaniu wypełniacz porów powinien dawać jednorodną mieszaninę.

2.5. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Z opakowań wybranych wg 2.3 po wykonaniu prób wg 2.4 pobrać po jednej próbce i przygotować średnią próbkę laboratoryjną wg PN-74/C-81500.

2.6. Przygotowanie powłok. Deseczkę z okleiną w kolorze wypełniacza pokryć badanym wypełniaczem przez wciśnięcie tamponem zrobionym z szorstkiej tkaniny. Po upływie 1 + 2 min nadmiar wypełniacza zetrzeć z powierzchni płytki, po czym suszyć przez 16 h przy temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej $65 \pm 5\%$.

2.7. Wygląd powłoki ocenić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

2.8. Badanie odporności powłoki na szlifowanie. Powłokę przeszlifować papierem ściernym o wielkości ziarna 10 (120) wg PN-76/M-59107. Powierzchnia pokryta wypełniaczem porów nie powinna wałkować się i odstawać od podłoża, a po szlifowaniu powinna być gładka.

2.9. Badanie odporności powłoki na działanie lakieru nitrocelulozowego. Powłokę przeszlifowaną pokryć zgodnie z PN-70/C-81514 sposobem natrysku 2 razy krzyżowo z przerwą jednogodzinną między kolejnymi natryskami lakierem nitrocelulozowym do drewna rodzaj A lub rodzaj C wg BN-74/6114-64.

Po co najmniej jednogodzinnym schnięciu w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ powłokę poddać obserwacji nieuzbrojonym okiem. Lakier nitro nie powinien uszkadzać (podnosić) nałożonego wypełniacza.

3. PAKOWANIE, PRZECCHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Pakowanie. Wypełniacz porów do drewna pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione między producentem a odbiorcą i o wymiarach zgodnych z PN-78/O-79021.

3.2. Przechowywanie i transport zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Symbol wg SWW - 1312-244.

Nazwa wg SWA Wypełniacz porów olejno-żywiczny na drewno orzech średni.

2. Uwagi do wydania IV

- a) uaktualniono normy związane i uzupełniono przez powołanie PN-78/O-79021,
- b) poprawiono błędy.