

GWOŹDZIE I TEKSY	NORMA BRANŻOWA		BN-83
	Gwoździe stolarskie Skobelki		5028-23
			Zamiast BN-70/5028-23
			Grupa katalogowa 0435

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są skobelki z ostrzami skośnymi przeznaczone do przymocowywania drutów, siatek itp. do konstrukcji drewnianych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. W zależności od powłoki na powierzchni, skobelki dzieli się na odmiany:

bez powłoki - bez wyróżnika w oznaczeniu,
cynkowane - Zn.

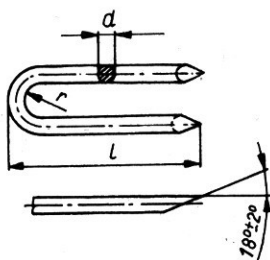
2.2. Symbol - Gw 01.20 wg PN-77/M-81000.

2.3. Przykład oznaczenia skobelka (Gw 01.20) wielkości 3,0 × 30 wykonanego z drutu gołego ze stali St1:

Gw 01.20 3,0 × 30 BN-83/5028-23

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary - wg rysunku i tablicy.



BN-83/5028-23

Wielkość (d×l)	Średnica drutu d		Długość l		Promień zaokrąglenia r	Orientacyjna masa 1000 sztuk
mm						kg
1	2	3	4	5	6	7
1,6×16	1,6	±0,06	16	±d	1,75	0,59
1,8×18	1,8		18			0,72
1,8×20	1,8		20			0,80
2,0×16	2,0		16			0,79

cd. tablicy

Wielkość (d×l)	Średnica drutu d		Długość l		Promień zaokrąglenia r	Orientacyjna masa 1000 sztuk
mm						kg
1	2	3	4	5	6	7
2,0×20	2,0	± 0,06	20	± d	2,0	0,99
2,0×25	2,0		25			1,23
2,0×30	2,0		30		1,48	
2,2×22	2,2		22		2,25	1,31
2,5×25	2,5		25			1,92
2,8×25	2,8		25		2,5	2,41
2,8×30	2,8		30			2,90
3,0×30	3,0		30			2,32
3,0×35	3,0	35	± d	2,5		3,88
3,1×25	3,1	25			2,96	
3,1×30	3,1	30			3,55	
3,1×35	3,1	35			4,14	
3,1×40	3,1	40			4,74	
3,4×30	3,4	30		2,75	4,27	
3,4×35	3,4	35			4,99	
3,4×40	3,4	40			5,70	
3,4×45	3,4	45			6,41	
3,4×50	3,4	50			7,18	
3,5×35	3,5	35		3,0	5,28	
3,5×40	3,5	40			6,04	
3,8×25	3,8	25			4,45	
3,8×30	3,8	30			5,34	
3,8×35	3,8	35			6,22	
3,8×40	3,8	40			7,11	
3,8×45	3,8	45	8,00			
3,8×50	4,0	50	8,89			
4,0×40	4,2	40	7,89			
4,2×42	4,5	42	9,13			
4,5×45	4,5	45	3,5	11,23		
4,5×46	4,6	46		11,99		

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział Zabrze
Ustanowiona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii Konstrukcji Maszyn TEKOMA
dnia 24 listopada 1983 r. jako norma obowiązująca od dnia 12 września 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1984 poz. 21)

3.2. Materiał. Drut stalowy goły twardy (Nw), szary (ga) lub ocynkowany pb wg PN-67/M-80026 wykonany ze stali niskowęglowej w gat. St1 wg PN-81/H-84023.

Cynk wg PN-77/H-82200, którego gatunek dobiera producent. Dopuszcza się inny gatunek materiału po uzgodnieniu pomiędzy producentem i odbiorcą.

3.3. Wykonanie. Skobelki z drutu ocynkowanego lub ocynkowane metodą galwaniczną.

Skobelki bez pokrycia (gołe) czyszczone przez bębnowanie.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział Zabrze.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/5028-23

- a) rozszerzono typoszeręg skobelków,
- b) wyeliminowano skoble z ostrzami czworograniastymi.

3. Normy związane

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-77/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

PN-77/H-82200 Cynk

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki

4. Normy zagraniczne

RFN DIN 1159 Schlaufen mit einseitig geschnittener spitze
Anglia BS 1202 Specification for Nails

5. Symbol wg SWW - 0651.

6. Autor projektu normy - Z. Widaj, Z. Daszyńska -
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział Zabrze.