

BARWNIKI I PIGMENTY	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Pasty pigmentowe do barwienia żywic poliestrowych	BN-84 6044-18
		Grupa katalogowa 1023

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są pasty pigmentowe stosowane do barwienia żywic poliestrowych utwardzanych w temperaturze pokojowej i podwyższonej.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia pasty pigmentowej do barwienia żywic poliestrowych o nazwie:

ŻÓŁCIEŃ PIGMENTOWA GGP-P BN-84/6044-18

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Pasty pigmentowe do barwienia żywic poliestrowych powinny mieć postać jednorodnych past o konsystencji mazistej.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne — wg tablicy.

Wymagania	Żółcień pigmentowa GGP-P	Żółcień pigmentowa GP-P	Oranż pigmentowy G-P	Błękit pigmentowy B-P
a) Intensywność barwy w stosunku do wzorca, %		100 ±5		
b) Odcień w stosunku do wzorca		praktycznie zgodny		
c) Rozdrobnienie cząstek do 4 µm cząstek od 4 do 10 µm, sztuk, nie więcej niż cząstek od 11 do 30 µm, sztuk, nie więcej niż		większość tło 40 10		
d) Trwałość na wodę	5	5	5	5
e) Trwałość na kwas	5	5	5	5
f) Trwałość na mydło	5	5	5	5
g) Trwałość na światło sztuczne	5-6	5-6	5	7-8

3.3. Trwałość. Pasty pigmentowe do barwienia żywic poliestrowych pakowane wg 4.1 i przechowywane wg 4.3 powinny wykazywać zgodność z wymaganiami normy przez jeden rok od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECCHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Pasty pigmentowe do barwienia żywic poliestrowych należy pakować w bębny metalowe lekkie wg BN-76/5046-02 pojemności 40, 50, 80 lub 100 dm³ z umieszczonym wewnątrz workiem z folii

polietylenowej wg BN-77/6414-06. Znakowanie opakowań należy wykonać wg PN-76/O-79252. Na każdym opakowaniu należy umieścić trwałą i czytelny napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- numer partii i datę produkcji,
- masę brutto i netto.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, pasty pigmentowe do barwienia żywic poliestrowych w opakowaniach wg 4.1 należy formować w jednostki ładunkowe na paletach wg PN-81/M-78216. Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Pasty pigmentowe do barwienia żywic poliestrowych należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach wg 4.1, w suchych pomieszczeniach magazynowych, w temperaturze 0 ÷ 25°C.

4.4. Transport. Pasty pigmentowe do żywic poliestrowych opakowane wg 4.1 należy przewozić środkami transportu zabezpieczającymi produkt przed wpływami atmosferycznymi. Środek transportu przed załadowaniem należy przygotować przez usunięcie części, które mogą spowodować uszkodzenie opakowań. Opakowania z pigmentami do żywic poliestrowych należy ustawiać ściśle obok siebie na całej powierzchni środka przewozowego (wagonu, samochodu).

Ewentualne luki zabezpieczyć materiałem wyściółko-

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników ORGANIKA
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 5 stycznia 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1985 poz. 3)

wym tak, aby stanowiły zwartą całość zabezpieczającą towar przed przemieszczaniem się.

W transporcie kolejowym opakowania z pastami pigmentowymi do żywic poliestrowych należy ładować do granic wykorzystania wagonu wg przepisów kolejowych¹⁾. W transporcie samochodowym opakowania z pigmentami do żywic poliestrowych należy ładować zgodnie z instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep²⁾.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

5.1.1. Badania pełne należy wykonywać przy każdej zmianie wzorca oraz przy okresowej kontroli produkcji, która powinna być przeprowadzana dla każdej marki pasty pigmentowej, co najmniej raz w roku.

Badania pełne obejmują:

- a) sprawdzanie wyglądu zewnętrznego (3.1),
- b) oznaczanie intensywności barwy (3.2a),
- c) oznaczanie odcienia (3.2b),
- d) oznaczanie rozdrobnienia (3.2c),
- e) oznaczanie trwałości na wodę (3.2d),
- f) oznaczanie trwałości na kwasy (3.2e),
- g) oznaczanie trwałości na mydło (3.2f),
- h) oznaczanie trwałości na światło sztuczne (3.2g).

5.1.2. Badania niepełne obejmują badania wymienione w 5.1.1 a) ÷ d). Badaniom niepełnym należy poddać każdą partię wyprodukowanej pasty pigmentowej.

5.2. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-75/C-04400. Próbkę należy pobierać próbnikiem nr 7 wg PN-74/C-60008, po uprzednim dokładnym wymieszaniu całej zawartości opakowania. Do badań należy przygotować średnią próbkę laboratoryjną pasty pigmentowej o masie 250 g.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzanie wyglądu zewnętrznego wykonać wzrokowo.

5.3.2. Oznaczanie intensywności barwy wykonać wg BN-78/6041-09.

5.3.3. Oznaczanie odcienia wykonać wg BN-78/6041-09.

5.3.4. Oznaczanie rozdrobnienia

5.3.4.1. Aparatura

a) Mikroskop dający powiększenie około 500-krotne, z okulem z wyskalowaną podziałką 0,5 μm , np. MP-3 Lanametr.

b) Mikropipeta.

5.3.4.2. Wykonanie oznaczania. Odważyć 0,5 g badanej pasty z dokładnością do 0,001 g w zlewce pojemności 100 cm^3 , dodać 80 cm^3 ftalanu dwubutyłowego wg PN-80/C-88031 gat. I i dokładnie wymieszać. Na starannie oczyszczone szkiełko przedmiotowe nanieść mikropipetą 0,02 cm^3 zawiesiny i przykryć szkiełkiem nakrywkowym tak, aby pod szkiełko nie dostało się powietrze i ciecz nie wypływała spod niego. Preparat umieścić na stoliku mikroskopu i przeprowadzić obserwację w 5 różnych punktach preparatu, a mianowicie: w dwóch na końcach szkiełka, w dwóch w pobliżu środka i w jednym przypadkowym. Na każdym polu widzenia obliczyć ziarna w zakresach wielkości: 4 do 10 μm i 11 do 30 μm . Próbę powtórzyć na 5 preparatach.

5.3.4.3. Wynik. Za wynik przyjąć średnią arytmetyczną ilości ziaren w poszczególnych zakresach wielkości z 5 preparatów.

5.3.5. Oznaczanie trwałości na wodę wykonać wg BN-78/6041-09 p. 2.9 na kształtkach utwardzanych w temperaturze pokojowej.

5.3.6. Oznaczanie trwałości na kwasy wykonać wg BN-78/6041-09 na kształtkach wg 5.3.5.

5.3.7. Oznaczanie trwałości na mydło wykonać wg BN-78/6041-09 na kształtkach wg 5.3.5.

5.3.8. Oznaczanie trwałości na światło sztuczne — wg BN-78/6041-09.

5.3.9. Zapisywanie i zaokrąglanie liczb dotyczących końcowych wyników oznaczeń parametrów należy wykonać wg PN-70/N-02120 metodą Z.

5.4. Ocena wyników badań. Partię pasty pigmentowej do barwienia żywic poliestrowych należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli wyniki badań wg 5.1.2 oraz ostatnie wyniki badań wg 5.1.1 wykażą zgodność z wymaganiami zawartymi w 3.1 i 3.2.

5.5. Zaświadczenie o wynikach badań. Dla każdej partii produktu wytwórca obowiązany jest wystawić i przesłać odbiorcy zaświadczenie stwierdzające zgodność produktu z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wolskie Zakłady Przemysłu Barwników ORGANIKA.

2. Normy i dokumenty związane

PN-75/C-04400 Pigmenty. Pobieranie i przygotowywanie próbek
PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-80/C-88031 Ftalan dwubutyłowy techniczny

PN-81/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowejściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200-EUR

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-76/5046-02 Opakowania transportowe metalowe. Bębny lekkie
BN-78/6041-09 Barwniki i pigmenty do żywic poliestrowych. Metody badań

BN-77/6414-06 Opakowania transportowe z tworzyw sztucznych. Worki polietylenowe otwarte, płaskie, bez fałd bocznych, zgrzewane

Przepisy o ładowaniu i wyladowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 (do art. 27 ust. 4, p. 4 DKP)

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24/1963 poz. 129)

3. Wzorce past pigmentowych do barwienia żywic poliestrowych dostarczają na żądanie Wolskie Zakłady Przemysłu Barwników ORGANIKA w Woli Krzysztoporskiej.

4. Symbol wg SWW — 1245-343.

5. Autor projektu normy — mgr Anna Siwek — Wolskie Zakłady Przemysłu Barwników ORGANIKA.