

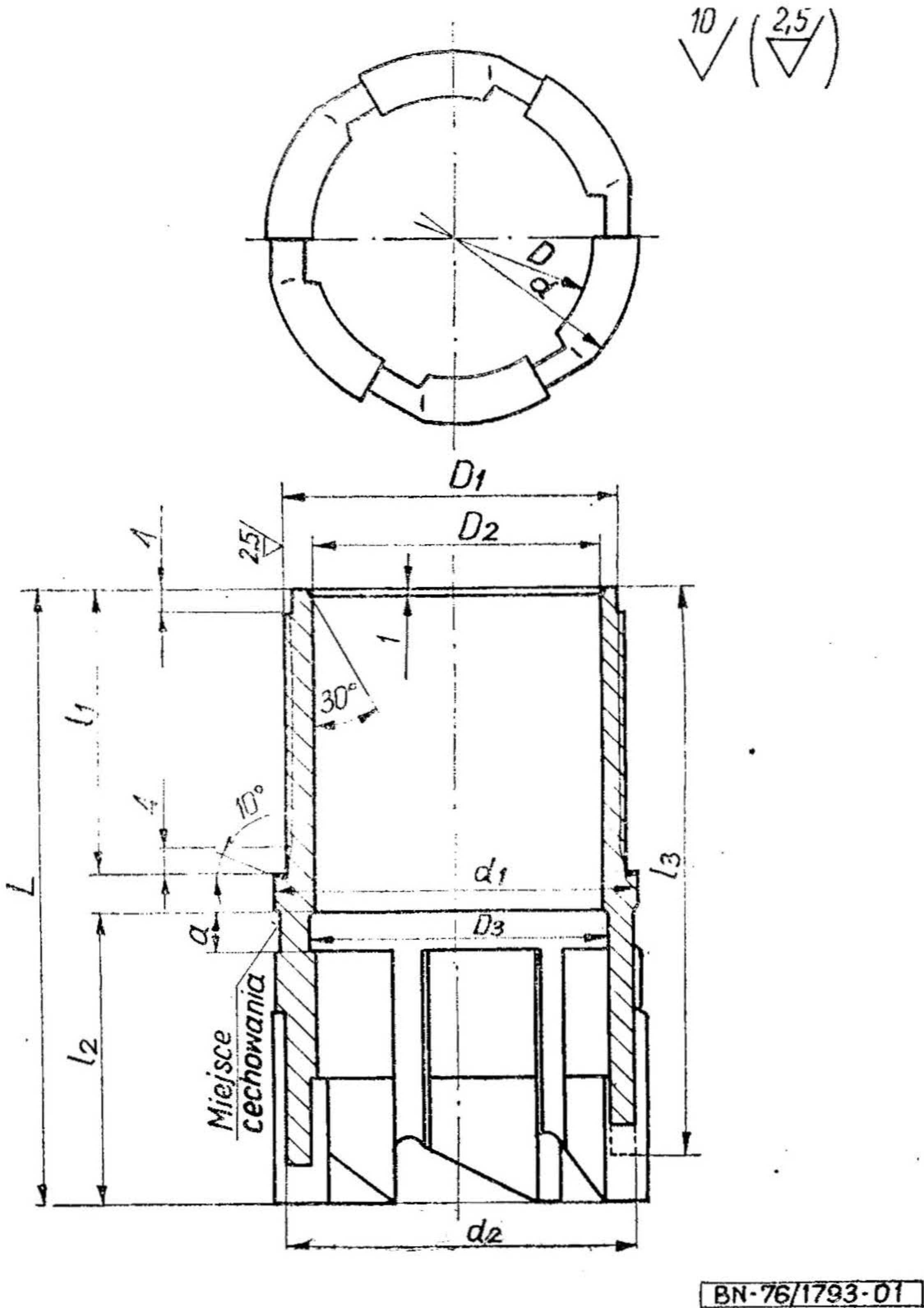
URZĄDZENIA WIERTNICTWA GEOLOGICZNO- -POSZUKIWA- -CZEGO I ROZPOZNAW- -CZEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Wiercenia obrotowe małosrednicowe	1793-01
	Rdzeniówki pojedyncze	43
	Koronki zębate	Grupa katalogowa IV 4T

- 1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są koronki zębate (Z) do rdzeniówek pojedynczych stosowanych przy wierceniach obrotowych małosrednicowych.

2. Przykład oznaczenia koronki zębatej (Z) o wielkości znamionowej 151:
KORONKA ZĘBATA Z 151 BN-76/1793-01

3. Główne wymiary — wg rysunku i tablicy.
- 4. Materiał.** Kadłub koronki — stal konstrukcyjna zapewniająca wytrzymałość co najmniej R_m — 50 kG/mm² (około 50 daN/mm²), R_e — 30 kG/mm² (około 30 daN/mm²), A_5 — 14%.

5. Wymagania pozostałe. Niepełną nitkę gwintu należy usunąć. Zęby powinny być naspawane materiałem utwardzającym.



Przykładowa konstrukcja koronki zębatej

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej
Ustanowiona przez Prezesa Centralnego Urzędu Geologii dnia 4 marca 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1976 poz. 48)

Wiel- kość zna- mio- nowa	d	D	d_1	d_2	D_2	D_3	l_1	l_2	l_3	L około	a	D_1 Gwint wg PN-69/ G-02036					
	mm																
35	35	$\begin{matrix} +0,3 \\ -0,1 \end{matrix}$	21	$\begin{matrix} +0,1 \\ -0,3 \end{matrix}$	34	$-0,2$	31	$-0,2$	23	$+0,2$	25	40	36	80	88	6	TrW 30
46	46		31		45		42		32		34	40	40	85	90	6	TrW 40
59	59		44		58		55		45		47	45	46	90	95	6	TrW 53
76	76		61		75		72		62		64	48	46	100	105	8	TrW 70
93	93		77		92		89		78		80	48	46	100	105	8	TrW 85
112	112		95		111		108		96		98	48	50	104	110	8	TrW 104
132	132		114		131		128		115		117	48	60	120	126	8	TrW 123
151	151	$\begin{matrix} +0,4 \\ -0,1 \end{matrix}$	134	$\begin{matrix} +0,1 \\ -0,4 \end{matrix}$	150		136		147		138	48	60	120	126	8	TrW 142

6. Cechowanie. Na każdej koronce, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy wykonać wg PN-61/G-06200 cechę zawierającą co najmniej:
a) liczbę oznaczającą wielkość znamionową i symbol Z,
b) numer fabryczny łamany przez dwie ostatnie cyfry roku wykonania,
c) znak wytwórni.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Ba-dawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-65/G-57210
a) wyeliminowano odmiany koronek zębatach,
b) wyeliminowano koronki o wielkościach znamiono-
wych 173 i 200 mm,
c) wprowadzono koronki zębate o wielkościach zna-
mionowych 35, 46 i 59 mm.
- Dotychczas obowiązująca PN-65/G-57210 zostaje unie-
ważniona z dniem 1 października 1976 r.

3. Normy związane
PN-69/G-02036 Wiertnictwo. Gwinty walcowe trapezowe
symetryczne o kącie rozwarcia 10° i skoku 4 mm.
Wymiary i tolerancje
PN-61/G-06200 Wiertnictwo. Cechowanie sprzętu

4. Autorzy projektu normy — Lucjan Baran,
mgr inż. Tadeusz Fabrycy OBRTG, Warszawa.