

MEBLE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-88
	Meble sklepowe Lady	7146-12
	Wymagania	Zamiast BN-79/7146-12
Grupa katalogowa 0925		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące lad sklepowych służących do wykonywania niezbędnych czynności związanych z obsługą kupujących w punktach sprzedaży detalicznej.

1.2. Określenia

1.2.1. lada — wg BN-84/7146-11.

1.2.2. Pozostałe określenia — wg PN-85/F-06001/01 i PN-78/M-02137.

2. PODZIAŁ LAD

2.1. Rodzaje lad

a) lada do pakowania — lada służąca przede wszystkim do wykonywania czynności związanych z pakowaniem zakupionych towarów,

b) lada wysypowa — lada służąca do składowania i ekspozycjonowania towarów w sposób umożliwiający bezpośredni dostęp do nich przez kupujących,

c) lada ekspozycyjna — lada służąca do wykonywania niezbędnych czynności związanych z obsługą kupujących oraz ekspozycjonowania towarów,

d) lada kasowa — lada służąca do zainstalowania kasy kontrolno-rejestracyjnej oraz do wykonywania czynności związanych z przeglądaniem i rejestracją cen zakupowanych artykułów.

2.2. Typy lad

a) lada wolno stojąca — lada stojąca pojedynczo lub w szeregu lad oraz innych mebli sklepowych, bez stałego połączenia z nimi,

b) lada montowana w ciągi — lada przystosowana do montażu w jednolite ciągi lad lub innych mebli sklepowych za pomocą wspólnych elementów,

c) lada wzmocniona — lada o konstrukcji wzmocnionej stosowana w punktach sprzedaży artykułów metalowych,

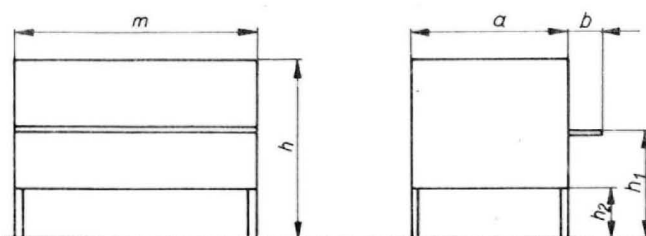
d) lada do artykułów żywnościowych — lada zbudowana z materiałów dopuszczonych do kontaktu z produktami żywnościowymi,

e) lada do artykułów nieżywnościowych — lada zbudowana z materiałów nieatestowanych pod względem kontaktu z produktami żywnościowymi,

f) lada z nadbudówką — lada mająca nadbudówkę (w formie gabloty) umieszczoną na części powierzchni wierzchniej.

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary główne w mm — wg rysunku i tabl. 1.



BN-88/7146-12

Tablica 1

Nazwa parametru	Symbol parametru	Wymiary mm
Moduł długości	<i>m</i>	900, 1200
Szerokość lady	<i>a</i>	600, 800
Wysokość lady	<i>h</i>	900
Wysokość położenia półki	<i>h₁</i>	560
Wysokość nóżek	<i>h₂</i>	250
Szerokość półki	<i>b</i>	150
Lady mogą być produkowane z półkami lub bez półek.		

3.2. Odchyłki kształtu i położenia

a) Odchyłka płaskości i prostoliniowości nie powinna przekraczać 2 mm długości obszaru 1000 mm.

b) Odchyłka prostokątności i nachylenia nie powinna przekraczać 2 mm na długości ramienia kąta równej 1000 mm.

3.3. Złącza

a) Podstawowe złącza meblowe nierozłączne powinny być zgodne z BN-76/7140-02.

b) Złącza powinny być zaprojektowane tak, aby części łączące (okucia, śruby, wkręty itp.) były wpuszczone i nie wystawały ponad powierzchnie robocze oraz powierzchnie, z którymi stykają się użytkownicy lad.

Zgłoszona przez Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH
Ustanowiona przez Dyrektora Biura Projektowo-Konstrukcyjnego WUTEH dnia 30 grudnia 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 19 października 1989 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1989, poz. 21)

c) Złącza rozłączone powinny być skonstruowane i wykonane tak, aby wielokrotny montaż i demontaż ład był możliwy do wykonania przez użytkowników bez dodatkowych zabiegów technologicznych i konieczności użycia narzędzi specjalnych.

3.4. Własności funkcjonalno-użytkowe

a) Powierzchnie płyt wierzchnich i półek powinny być gładkie, odporne na ścieranie i brudzenie.

b) Konstrukcja ład powinna zapewniać łatwość ich czyszczenia w celu utrzymania odpowiedniego stanu sanitarno-higienicznego.

c) Łady montowane w ciągi powinny mieć bezstopniową regulację wysokości nóg, w granicach ± 10 mm.

d) Końce nóg stykające się z podłogą powinny być wykonane w sposób umożliwiający przesuwanie ład bez uszkodzenia i brudzenia podłogi.

3.5. Dopuszczalne obciążenie — wg tabl. 2:

Tablica 2

Nazwa elementu	Lady wzmocnione	Lady pozostałe	Ugięcie ele- mentu pod ob- ciążeniem na długości 1000 mm mm
	daN/m ²		
Płyty wierzchnie i wieńce pozio- me	200	120	1
Półki swobodnie podparte (z wy- jątkiem szkla- nych)	80	60	5
Płyty i półki szklane	—	30	3

3.6. Materiały

a) Podstawowe materiały użyte do budowy ład powinny być dobrane wg PN-69/F-06000 tabl. 6.

b) Elementy ład do artykułów żywnościowych, mające bezpośredni kontakt z tymi artykułami, powinny być wykonane z materiałów i powłok dopuszczonych przez Państwowy Zakład Higieny lub innej instytucji upoważnionej do atestowania wyrobów w tym zakresie.

c) Materiały pochodzenia chemicznego, np. lakiery, farby, kleje i tworzywa sztuczne nie powinny być szkodliwe dla użytkowników ład, w postaci i ilości, w jakiej zostały zastosowane.

Nowe materiały chemiczne mogą być zastosowane w produkcji ład tylko na podstawie pozytywnej opinii Państwowego Zakładu Higieny lub innej instytucji upoważnionej do atestowania wyrobów w tym zakresie.

d) Wilgotność drewna i materiałów drewnopochodnych użytych do budowy ład powinna wynosić od 8 do 12%.

e) Zakres występowania dopuszczalnych wad oklein z drewna — wg PN-69/F-06000 p. 3.4.9.2.

3.7. Wykonanie

a) Widoczne powierzchnie oraz powierzchnie, z którymi styka się użytkownik lub artykuły powinny być gładkie, a ich krawędzie stępione.

b) Widoczne wąskie płaszczyzny elementów wykonanych z płyt drewnopochodnych powinny być oklejone doklejką z tworzywa sztucznego, okleiną lub listwą z drewna litego, a krawędzie szczególnie narażone na uszkodzenie należy chronić osłoną metalową.

c) Niewidoczne wąskie płaszczyzny elementów wykonanych z płyt drewnopochodnych powinny być zabezpieczone przed wilgocią lakierem.

d) Elementy metalowe powinny być pokryte powłoką ochronno-dekoracyjną.

e) Elementy wykonane ze szkła nie powinny mieć widocznych wykruszeń, ostrych krawędzi, pęknięć oraz innych wad zagrażających bezpieczeństwu pracy lub obniżających ich estetykę.

f) Materiały elementów o powierzchniach widocznych powinny być tak dobrane pod względem rodzaju i kolorystyki, aby zapewniały jednolity wygląd lub określoną projektem kompozycję plastyczną wyrobu.

g) Wykończenie powierzchni widocznych — wg PN-69/F-06000 p. 3.4.7.

3.8. Cechowanie. Na powierzchni wewnętrznej lady, w miejscu określonym w dokumentacji, powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny co najmniej następujące dane:

- nazwa i znak producenta,
- nazwa i oznaczenie wyrobu,
- data odbioru i znak kontroli jakości,
- cena detaliczna.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Łady należy pakować, przechowywać i transportować w sposób określony w BN-73/7140-08.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH, Ośrodek Normalizacji, Wrocław.

2. Normy związane

PN-69/F-06000 Meble biurowe. Ogólne wymagania i badania

PN-85/F-06001/01 Meble mieszkaniowe. Wymagania i badania. Postanowienia ogólne

PN-78/M-02137 Tolerancje kształtu i położenia. Nazwy i określenia

BN-76/7140-02 Podstawowe złącza meblowe nierozłączne. Wymagania

BN-73/7140-08 Meble. Pakowanie, przechowywanie i transport
BN-84/7146-11 Meble sklepowe. Podział, nazwy i określenia

3. Istotne zmiany w stosunku do BN-79/7146-12

- a) wprowadzono poszerzony nowy podział ład na rodzaje i typy,
- b) norma nie obejmuje ład do pracy w pozycji siedzącej,
- c) zmieniono wysokość umieszczenia półki z 400 na 560 mm,
- d) wprowadzono dopuszczalne obciążenia płyt wierzchnich, wieńców poziomych i półek swobodnie podpartych.

4. Autor projektu normy — mgr inż. Stanisław Bober — Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH, Ośrodek Normalizacji, Wrocław.