

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Folia Estrofol Pakowanie, przechowywanie i transport	6392-01
		Arkusz 03
		Zamiast BN-73/6392-01 ark. 03
		Grupa katalogowa X 29

1. Nawijanie i pakowanie. Folię Estrofol należy nawijać na tuleje o wymiarach zgodnych z tablicą.

Długość mm	Średnica	
	wewnętrzna tulei mm	zewnętrzna zwoju mm
200 ÷ 2000	76,2	nie więcej niż 500
	152,4	
8 ÷ 60	76,2	140 ÷ 190

Szczegółowe wymiary średnic zewnętrznych zwoju do uzgodnienia pomiędzy producentem i odbiorcą.

Miejsca łączeń folii w zwojach należy trwale sklejać kolorową taśmą klejącą. Najmniejsza długość niesklejonego odcinka powinna wynosić 150 m, z wyjątkiem folii typu M.

Folię nawiniętą na tuleje należy pakować do rękawów z folii polietylenowej lub innej.

Zapakowaną folię umieścić w pudłach z tektury falistej lub innej, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem i zabrudzeniem w czasie transportu.

Każdy zwój powinien być zaopatrzony w etykietę z następującymi danymi: typem i odmianą, szerokością, grubością i długością folii.

Wewnątrz i na zewnątrz opakowania należy umieścić etykietę zawierającą:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg arkusza,
- masę netto,
- liczbę zwojów w opakowaniu,
- datę produkcji,
- numer pakowacza,
- znak KJ.

Na żądanie odbiorcy folia powinna być trwale przymocowana do tulei.

2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800 x 1200 mm. Ładunek na paletcie powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem się i deformacją.

Ułożenie i zabezpieczenie ładunku zgodnie z obowiązującymi przepisami przewozowymi.

3. Przechowywanie. Folię opakowaną zgodnie z 1 należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach producenta w pomieszczeniach suchych o temperaturze od 0 do 30°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±15%.

4. Transport. Folię Estrofol można przewozić dowolnymi krytymi środkami transportu. W transporcie kolejowym folię należy przewozić zgodnie z Przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG, Krupski Młyn.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/6392-01/03

- zmieniono średnicę zewnętrzną zwoju do 500 mm,
- wprowadzono wymagania dotyczące formowania jednostek ładunkowych.

3. Dokumenty związane

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej - załącznik nr 10 DKP (Dz. TIZK z 1968 r., nr 4 poz. 10 wraz z późniejszymi zmianami).

4. Autorzy projektu normy:

mgr inż. Leokadia Korga i Irena Wilczek.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 30 grudnia 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1978 poz. 51)