

ŚRODKI POMOCNICZE DO POWLEKANIA METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-67 6068-10
	Sole dla celów galwanotechnicznych Fluorokrzemian potasowy	
		Grupa katalogowa 1014

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest fluoro-
krzemian potasowy, stosowany do celów galvano-
technicznych. Fluorokrzemian potasowy ma:

- a) wzór K_2SiF_6 ,
b) masa cząsteczkowa 220,28.

1.2. Normy związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne po-
bierania i przygotowywania próbek
PN-74/C-60008 Próbki do pobierania próbek pro-
duktów bezkształtnych
PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawar-
tością. Znaki i znakowanie. Wymagania podsta-
wowe.
PN-76/C-84059 Fluorokrzemian sodowy techniczny

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Gatunek. Rozróżnia się jeden gatunek flu-
oro-krzemianu potasowego do celów galwanotechnicz-
nych.

2.2. Przykład oznaczenia fluorokrzemianu potaso-
wego do celów galwanotechnicznych:

FLUOROKRZEMIAN POTASOWY GALWAN. BN-67/6068-10

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Fluorokrzemian potasowy
do celów galwanotechnicznych powinien mieć po-
stać drobnokrystalicznego proszku, barwy białej
o odcieniu kremowym.

3.2. Skład chemiczny

a) Woda %, nie więcej niż	3,0
b) Fluorokrzemian potasowy, %, co najmniej	97,0
c) Wolne kwasy w przeliczeniu na kwas solny, %, nie więcej niż	0,1

4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Fluorokrzemian potasowy do ce-
lów galwanotechnicznych należy pakować w sposób
zapewniający zachowanie wymaganej czystości pro-
duktu. Opakowanie powinno być dostosowane do szyb-
kiego, łatwego i wielokrotnego otwierania. Opako-
wanie transportowe powinno dodatkowo zapewniać
trwałość w czasie transportu.

Na opakowaniu należy umieścić napis wykonany w
sposób trwały i zawierający co najmniej:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
b) wagę netto,
c) oznaczenie wg 2.2,
d) numer partii i rok produkcji,
e) znak kontroli technicznej,
f) napis "Strzec od wilgoci",
g) nalepkę "Trucizna" ze znakiem trupy głowy
wg PN-85/O-79252.

4.2. Przechowywanie. Fluorokrzemian potasowy na-
leży przechowywać w pomieszczeniach suchych.

5. BADANIA

5.1. Wielkość partii podlegającej badaniom nie
powinna przekraczać 250 kg.

5.2. Pobieranie próbek - według zasad PN-67/
C-04500. Z każdej partii podlegającej odbiorowi
należy pobrać w sposób losowy w zależności od licz-
ności partii liczbę opakowań jednostkowych wg ta-
blicy.

Liczność partii, opako- wań	Liczba opakowań jaką należy pobrać do badań
do 15	4
16÷63	5
powyżej 63	6

Z każdego opakowania jednostkowego należy po-
brać próbkę zgłębnikiem 5 wg PN-74/C-60008, zagłę-
biając go co najmniej do 3/4 głębokości opakowa-
nia licząc od góry.

Institut Mechaniki Precyzyjnej

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CHEMAK” dnia 31 października 1967 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1968 r.

(Mon. Pol. nr 71/1967 poz. 349)

Średnią próbkę laboratoryjną o masie co najmniej 50 g przygotować wg PN-67/C-04500.

Pobraną próbkę dobrze wymieszać i umieścić w szczelnie zamkniętym naczyniu, z którego następnie będą pobierane próbki do wykonywania poszczególnych oznaczeń.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie barwy wykonuje się nieuzbrojonym okiem, w świetle dziennym.

5.3.2. Oznaczanie zawartości wody. 20 g badanego fluorokrzemianu potasowego odważyć w naczyniu wagowym z dokładnością do 0,002 g i wysuszyć w suszarce w temperaturze 105°C do stałej masy. Zawartość wody w procentach (X_1) obliczyć wg wzoru

$$X_1 = \frac{(G - G_1) \cdot 100}{G}$$

w którym:

G - odważka fluorokrzemianu potasowego przed suszeniem, g,

G_1 - masa fluorokrzemianu potasowego po suszeniu, g.

Za wynik oznaczania należy przyjąć średnią arytmetyczną co najmniej dwóch wyników różniących się między sobą nie więcej niż o 2%.

5.3.3. Oznaczanie zawartości fluorokrzemianu potasowego

5.3.3.1. Odczynniki i roztwory

- a) Kwas siarkowy cz.d.a. (1,84).
- b) Kwas fluorowodorowy cz.d.a.

5.3.3.2. Wykonanie oznaczania. Około 1 g badanego fluorokrzemianu potasowego odważonego z dokładnością do 0,0002 g umieścić w parownicy platynowej, dodać 2 cm³ kwasu fluorowodorowego i 1 cm³ kwasu siarkowego, odparować ostrożnie do sucha pod dobrze działającym wyciągiem. Do suchej pozostałości dodać 1 cm³ kwasu siarkowego i odparować ponownie na sucho. Następnie prażyć w temperaturze 500°C do stałej masy. Zawartość fluorokrzemianu potasowego (X_2) w procentach obliczyć wg wzoru

$$X_2 = \frac{G_3 \cdot 1,2625 \cdot 100}{G_2}$$

w którym:

G_2 - odważka badanego fluorokrzemianu potasowego, g

G_3 - masa otrzymanego siarczamu potasowego, g,
1,2625 - współczynnik do przeliczenia siarczamu potasowego na fluorokrzemian potasowy.

Za wynik oznaczania należy przyjąć średnią arytmetyczną co najmniej dwóch oznaczeń różniących się między sobą nie więcej niż 1%.

5.3.4. Oznaczanie zawartości wolnych kwasów w przeliczeniu na kwas solny należy wykonać w PN-76/C-84059 p. 4.2.2 ze zmianą, że nie dodaje się chlorku potasowego.

Za wynik oznaczania należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch oznaczeń różniących się między sobą nie więcej niż 0,5%.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 3 - stan aktualny: wrzesień 1987 - uaktualniono normy związane.