

MASZyny i URZĄDZENIA DO OBRÓBK DREWNA	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Linie dla przemysłu meblarskiego Linie do szlifowania pokryć lakierowych na szerokich płaszczyznach elementów płytowych	16 24-06
	Główne parametry i wymiary	Grupa katalogowa IV 52

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne parametry i wymiary linii do szlifowania krzyżowego pokryć lakierowych na szerokich płaszczyznach elementów płytowych, przeznaczonych dla przemysłu meblarskiego.
2. Główne parametry i wymiary w mm – wg tablicy.

Szerokość przedmiotów obrabianych		
- największa	900	
- najmniejsza	355 ¹⁾	
Długość przedmiotów obrabianych		
- największa	2000	2500
- najmniejsza, nie więcej niż	355	
Grubość przedmiotów obrabianych		
- największa, nie mniej niż	50	
- najmniejsza, nie więcej niż	8	
Wysokość od podstawy linii do roboczej powierzchni stołu lub urządzenia podającego	850 ÷ 900	
Największa prędkość posuwu, m/min	15	
1) Dopuszcza się wykonanie z szerokością 200 mm.		

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa.
2. Dokumenty międzynarodowe
- RWPG PC 5152-75 Линии для мебельной промышленности. Линии для шлифования паковых покрытий на пластях щитовых деталей. Основные параметры – norma zgodna.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszynowego Leśnictwa dnia 7 października 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 35/1977 poz. 118)