UKD 667.621.33 SWW 1315-243

WYROBY LAKIEROWE

NORMA BRANŻOWA

Masa asfaltowa modyfikowana do pokładów czarna

BN-74
6112-05

Zamiast
BN-64/6112-05

Grupa katalogowa X 25

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest masa asfaltowa modyfikowana do pokładów czarna — zawiesina wypełniacza nieorganicznego w bezrozpuszczalnikowym spoiwie asfaltowym z dodatkiem plastyfikatorów.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Masa przeznaczona jest do uszczelniania i wypełniania na gorąco szczelin między deskami pokładów drewnianych. Masę roztopioną o temperaturze 150÷200°C wlewa się do szczelin w pokładzie.

2. OZNACZENIE

MASA ASFALTOWA MODYFIKOWANA
DO POKŁADÓW CZARNA
SWA 5243-508-990 BN-74/6112-05

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z 3.6	
b) Temperatura mięknienia, °C	85÷95	PN-73/C-04021
c) Penetracja przy obciążeniu 100 g w temperaturze 20°C, najwyżej	5	PN-62/C-84134
d) Gęstość, g/cm³	1,1÷1,3	PN-66/C-04004
e) Wygląd powłoki	bez spękań, pęcherzyków powietrza i pomarszczeń	3.7
f) Odporność powłoki na działanie zmiennych temperatur, liczba cykli, co najmniej	6	BN-66/6110-15

3.2. Trwałość. Masa asfaltowa modyfikowana do pokładów czarna powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami podanymi w 3.1. Badania należy wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy. Badanie pełne należy wykonywać również przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych, mogących mieć wpływ na właściwości wyrobu oraz w przypadku badań rozjemczych.

Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy, trzy kolejne partie produkcyjne należy poddać badaniom pełnym.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z 3.1 następujących wymagań:

— wstępnych prób technicznych,
— temperatury mięknienia,
— gęstości,
— wyglądu powłoki.

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-66/C-04000 p. 2.10.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Roztopioną masę wylać na całą powierzchnię płytek stalowych wg PN-74/C-81513, tak aby grubość zestalonej powłoki wynosiła 1 ±0,2 mm.

Przy wylewaniu masy uważać, aby nie było w niej pęcherzyków powietrza.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań aklimatyzować w ciągu 10 min w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%. Czas aklimatyzacji należy liczyć od chwili zestalenia masy.

3.5.3. Pomiar grubości powłoki wykonać wg PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 27 listopada 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1975, poz. 19)

WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE 1975. Wpływ [illegible] Oddano do składu 24.2.75. Cena zł 1,20
Druk ukończono 8.V.1975 r. Obj. 0,25 a.w. Nakład [illegible] egz. 655-01/11-25. 4.500+50 egz. f. A4

lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 20% grubości powłoki.

3.6. Wstępne próby techniczne wykonać nieuzbrojonym okiem na średniej próbce laboratoryjnej. Masa podczas ogrzewania nie powinna rozwarstwiać się, a w temperaturze 200°C nie powinna tworzyć piany ani pryskać.

3.7. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym co najmniej na 3 powłokach przygotowanych zgodnie z 3.5.

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Masę należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne o pojemności 25 dm^3 i 50 dm^3.

4.2. Przechowanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Gdańska Fabryka Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6112-05

a) skreślono z normy nie produkowaną masę do uszczelniania pokładów drewnianych białą,

b) wyeliminowano badanie plastyczności, elastyczności, przylepności, odporności na przyspieszone starzenie jako badania nieistotne,

c) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne.

3. Normy związane

PN-66/C-04000 Ropa naftowa i przetwory naftowe. Pobieranie próbek
PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

4. Autor projektu normy — mgr inż. Maria Januszewska — Gdańska Fabryka Farb i Lakierów.