

MATERIAŁY BUDOWLANE	NORMA BRANŻOWA	BN-67 6766-02
	Materiały ogniotrwałe Wyroby chromitowo-magnezytowe	Zamiast RN-61/MPC/MO-1090 24
		Grupa katalogowa VIII 20-23

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są własności wyrobów chromitowo-magnezytowych.

2. Normy związane

PN-60/H-12003 Materiały ogniotrwałe. Wyroby. Warunki techniczne

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1 ÷ 3.

3. Gatunki. Wyroby chromitowo-magnezytowe produkuje się w dwóch gatunkach oznaczonych symbolami: CM1, CM2.

W każdym gatunku rozróżnia się zależnie od odchyłek wymiarowych i wad powierzchni 2 klasy jakości oznaczone: I i II.

4. Skład chemiczny i własności fizyczne powinny odpowiadać wymaganiom podanym w tabl. 1.

Tablica 1

Własności	Jednostka	Gatunek		Badania wg
		CM1	CM2	
Zawartość Cr_2O_3 , co najmniej	%	24	20	PN-57/H-04159
Zawartość MgO , co najmniej	%	40	40	
Zawartość SiO_2 , najwyżej	%	7 ¹⁾	-	
Ogniotrwałość pod obciążeniem, co najmniej	°C	1550	1530	PN-57/H-04178
Wytrzymałość na ściskanie, co najmniej	kG/cm ²	170	150	PN-58/H-04179
Porowatość otwarta, najwyżej	%	24	26	PN-64/H-04185
Odporność na nagłe zmiany temperatury w 850°C, co najmniej	liczba zmian powietrznych	30 ²⁾	-	BN-65/6760-05
1) Wartość orientacyjna. 2) Należy wykonać na życzenie odbiorcy.				

5. Wymiary wyrobów - wg norm przedmiotowych (wymiarowych) lub rysunków uzgodnionych przy zamówieniu. Dopuszczalne odchyłki wymiarów podano w tabl. 2.

Tablica 2

Wielkość	Dopuszczalne odchyłki wymiarowe dla jakości		Badania
	I	II	
Wymiary do 100 mm 101÷250 mm 251÷500 mm	±2 mm ±2 mm ±1 %	±2 mm ±3 mm ±1,5 %	przyrządami pomiarowymi
Wichrowatość określona na długości do 250 mm 251÷500 mm	1 mm 2 mm	2 mm 3 mm	wg PN-58/H-04190

Nakład wznowiony (Wyd. II)

Instytut Materiałów Ogniotrwałych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych dnia 19 września 1967 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1969 r.
(Mon. Pol. nr 50/1968 poz.352)

6. Powierzchnia wyrobów powinna być nie uszkodzona, bez pęknięć i ożużenia. Nalotu z popiołu paliwa nie należy uważać za ożużenie, jeżeli nie niszczy tekstury wyrobu.

Dopuszczalne wady powierzchni podano w tabl. 3.

Tablica 3

Określenie wady	Dopuszczalne wady dla jakości		Badania
	I	II	
Obicia naroży i krawędzi do głębokości, mm, najwyżej	5	8	wg PN-53/H-04187
Całkowita długość uszkodzonych odcinków krawędzi, najwyżej	$\frac{1}{5}$ długości	$\frac{1}{4}$ długości	przynurkami pomiarowymi
Rysy nie przechodzące przez dwie krawędzie wyrobu, o szerokości a) $0,2 \pm 0,5$ mm b) powyżej $0,5$ mm	nie dopuszcza się nie dopuszcza się	o długości 50 mm nie dopuszcza się	

7. Przełom. Powierzchnia przełomu powinna wykazywać jednolitą teksturę bez uwarstwień i dziur (pustek), a rysy nie powinny przekraczać wielkości dopuszczalnej dla powierzchni wyrobu.

8. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-60/H-12003.

K O N I E C