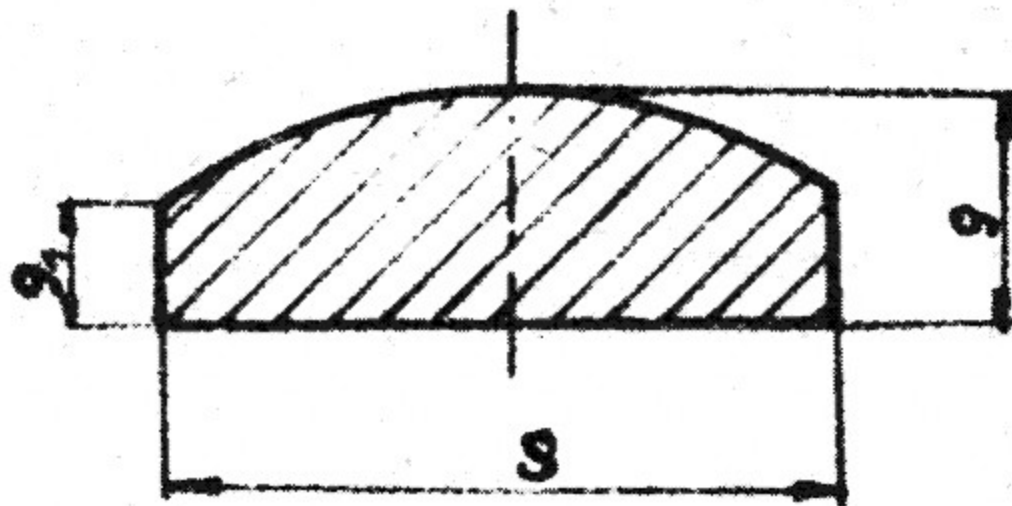


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89/0644-57 Arkusz 08
	Stal narzędziowa	
	Pręty walcowane na gorąco na pilniki i tarniki Wymiary prętów półokrągłych ściętych	Grupa katalogowa 0322

Kształt i wymiary przekroju poprzecznego, dopuszczalne odchyłki - wg rysunku i tablicy.



Tablica

Wymiar nominalny szerokości S, mm	Dokładność wykonania		Wymiary nominalne grubości		Dokładność wykonania	
	zwykła	podwyższona pd	g mm	g ₁ mm	zwykła	podwyższona pd
	dopuszczalne odchyłki wymiaru S, mm				dopuszczalne odchyłki wymiarów g i g ₁ , mm	
22	± 0,8	± 0,5	5,5	3,5	± 0,5	± 0,3
27			7,0	5,0		
Pręty w kraju nie produkowane						

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-89/0644-57/08

1. Instytucja opracowująca normę - Huta Baildon, Katowice
2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/0644-19
- przyjęto symetryczne dopuszczalne odchyłki wymiarowe.
3. Teoretyczna masa 1 m prętów - wg tablicy.

HUTA BAILDON

Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem nr 3/89
z dnia 1989.03.08, jako norma obowiązująca od dnia 1990.03.01.
/Dz. Norm. i Miar nr , poz. /

Tablica

Wymiar nominalny szerokości S , mm		22	27
Wymiary nominalne grubości	S mm	5,5	7,0
	S_1 mm	3,5	5,0
Masa 1 m pręta, kg		0,835	1,34

4. Symbol wyrobu wg SWW - 0455-07

5. Instytucja rozprawdzająca normę - Instytut Metalurgii Żelaza, 44-100 Gliwice,
ul. K. Mierki 12/14

6. Autorzy projektu normy - mgr inż. Jan Gapfert - Huta Baildon

mgr inż. Stanisław Kozłowski - Huta Baildon

inż. Bernard Kasprzak - Bydgoska Fabryka Narzędzi

inż. Kazimierz Talaga - Rędzińska Fabryka Pilników