

WYROBY KOSMETYCZNE I PERFUMERYJNE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-87
	Wyroby kosmetyczne i perfumeryjne Wody fryzjerskie		6148-01
			Zamiast BN-63/6148-01
			Grupa katalogowa 1416

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są wody fryzjerskie, które stanowią alkoholowo-wodne roztwory odpowiednich kompozycji zapachowych. Wody fryzjerskie stosuje się do zwilżania włosów i skóry głowy.

2. OZNACZENIE

2.1. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie powinno zawierać następujące dane:

- nazwę wyrobu WODA FRYZJERSKA,
- nazwę handlową, np. „Jaśmin”,
- numer normy.

2.2. Przykład oznaczenia wody fryzjerskiej „Jaśmin”:
WODA FRYZJERSKA „JAŚMIN” BN-87/6148-01

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań — wg tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Własności	Wymagania	Metody badań wg
1	2	3	4
1	Wygląd w temperaturze 18 ÷ 20°C	ruchliwa, przezroczysta ciecz bez osadu i zanieczyszczeń mechanicznych; dopuszcza się obecność tzw. „mgiełki” nie powodującej zmętnienia płynu	3.5.2
2	Barwa	zależna od rodzaju użytej kompozycji zapachowej lub barwników	3.5.2

cd. tabl. 1

Lp.	Własności	Wymagania	Metody badań wg
1	2	3	4
3	Zapach	charakterystyczny dla zapachu wody odpowiadający wzorcowi kontrolnemu	BN-84/6148-02 p. 5.6.3
4	Zawartość alkoholu etylowego w temperaturze 20°C, (%)	45	3.5.3
5	Trwałość zapachu w temperaturze 18 ÷ 25°C, p nie krócej niż	1	BN-84/6148-02 p. 5.6.5

3.2. Okres trwałości. Wody fryzjerskie opakowane, przechowywane i transportowane zgodnie z rozdz. 4 powinny zachować cechy podane w 3.1 przez 12 miesięcy od daty produkcji.

3.3. Program badań — wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Rodzaje badań	Zakres badań		Wymagania wg
		pełnych	niepełnych	
1	2	3	4	5
1	Sprawdzenie opakowania i jego znakowania	+	+	4.1 i 4.2
2	Sprawdzenie wyglądu i barwy	+	+	3.1.1 i 3.1.2
3	Sprawdzenie zapachu	+	+	3.1.3
4	Oznaczanie zawartości alkoholu etylowego	+	+	3.1.4
5	Oznaczanie trwałości zapachu	+	—	3.1.5
Znak „+” oznacza badanie, które należy wykonać. Znak „—” oznacza badanie, którego się nie wykonuje.				

Zgłoszona przez Instytut Chemii Przemysłowej
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 29 kwietnia 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1987, poz. 25)

Badania pełne należy wykonać:

- dla okresowej kontroli produkcji przynajmniej raz na 6 miesięcy,
- zmiany surowców receptury lub technologii,
- badań rozjemczych,
- przerwy w produkcji trwającej dłużej niż 1 rok,
- żądanie organów kontroli i nadzoru.

Badania niepełne. Badaniom niepełnym należy poddać każdą partię wody fryzjerskiej przedstawioną do odbioru.

3.4. Kontrola jakości

3.4.1. Skład i liczność partii. Partię stanowi dostawa wody fryzjerskiej w jednakowych opakowaniach przedstawiona odbiorcy jednorazowo do odbioru, zawierająca co najmniej 50 sztuk i nie więcej niż 50 000 sztuk opakowań jednostkowych.

3.4.2. Sposób pobierania próbek. Z każdej partii wody fryzjerskiej przedstawionej do odbioru należy pobrać w sposób losowy „na ślepo” próbkę wg PN-83/N-03010 o liczności wg tabl. 3.

3.4.3. Sposób przeprowadzenia badań. Badania należy przeprowadzić w dwóch grupach:

Grupa 1 — sprawdzenie wymagań wg 3.3.1 ÷ 3.3.3 dla każdego opakowania pobranego wg tabl. 3.

Grupa 2 — sprawdzenie wymagań wg 3.3.4 i 3.3.5 należy wykonać na średniej próbce laboratoryjnej.

3.5. Opis badań

3.5.1. Sprawdzenie opakowania i jego znakowania należy wykonać przez oględziny opakowania nie uzbrojonym okiem.

3.5.2. Sprawdzenie wyglądu i barwy należy wykonać po przelaniu próbki wody fryzjerskiej do zlewki ze szkła bezbarwnego, a następnie oglądając zawartość zlewki okiem nie uzbrojonym w świetle przechodzącym dziennym.

3.5.3. Oznaczanie zawartości alkoholu etylowego

3.5.3.1. Metoda do analiz rutynowych. Oznaczanie należy wykonać bezpośrednio w wyrobie w temperaturze 20°C za pomocą termookolomierza wg PN-80/A-79528 p. 2.2.2.

3.5.3.2. Metoda do analiz rozjemczych. Oznaczanie należy wykonać bezpośrednio przez oznaczanie gęstości w temperaturze 20°C za pomocą piknometru wg PN-80/A-79528 p. 2.2.3.

3.6. Ocena wyników badań

3.6.1. Ocena sztuki wyrobu. Sztukę wyrobu (wody fryzjerskiej w opakowaniu jednostkowym) należy uznać za niedobłą, jeśli nie przejdzie z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno z badań wymienionych w 3.3.1 ÷ 3.3.3.

3.6.2. Ocena partii wyrobu. Partię wody fryzjerskiej należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli

Tablica 3

Liczność partii sztuk <i>N</i>	Badania wg 3.3.1			Badania wg 3.3.2 i 3.3.3		
	Liczność próbki sztuk <i>n</i>	Liczba kwalifikująca <i>m₁</i>	Liczba dyskwalifikująca <i>m₂</i>	Liczność próbki sztuk <i>n</i>	Liczba kwalifikująca <i>m₁</i>	Liczba dyskwalifikująca <i>m₂</i>
1	2	3	4	5	6	7
50 ÷ 500	50	5	6	5	0	1
501 ÷ 1200	80	7	8	5	0	1
1201 ÷ 3200	125	10	11	8	1	2
3201 ÷ 10000	200	14	15	8	1	2
10001 ÷ 35000	315	21	22	8	1	2
35001 ÷ 50000	500	21	22	13	1	2

3.4.4. Poziom kontroli

— II ogólny, plany jednostopniowe wg PN-79/N-03021 do sprawdzenia wymagań wg 3.3.1,

— specjalny S-2 — do sprawdzenia wymagań wg 3.3.2 i 3.3.3.

3.4.5. Wadliwość dopuszczalna — maksimum 4%.

3.4.6. Wybór i stosowanie planów badania. Plany badania dla kontroli normalnej — wg tabl. 3; wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia — wg PN-79/N-03021.

3.4.7. Przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Z pobranych opakowań jednostkowych zgodnie z 3.4.2 należy sporządzić średnią próbkę laboratoryjną stosując zasady podane w PN-67/C-04500. Masa średniej próbki laboratoryjnej powinna wynosić co najmniej 200 g. W przypadku oznaczania zawartości alkoholu metodą piknometryczną, wielkość średniej próbki laboratoryjnej można zmniejszyć do 100 g.

w wyniku badań w grupie 1 liczba sztuk niedobrych jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującym podanym w tabl. 3 kol. 3 i 6, a wyniki badań w grupie 2 dadzą wynik zgodny z wymaganiami normy.

3.7. Zaświadczenie producenta o wynikach badań. Na życzenie odbiorcy producent obowiązany jest dołączyć do każdej partii wysyłkowej wyrobu zaświadczenie o wynikach ostatnio przeprowadzonych badań pełnych, stwierdzające zgodność dostarczonej partii z wymaganiami normy. Stwierdzenie zgodności z normą może być umieszczone na dostarczonym dowodzie wydania wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**4.1. Pakowanie**

4.1.1. Opakowania jednostkowe. Opakowanie jednostkowe może stanowić butelka ze szkła bezbarwnego, matowego lub barwionego wg PN-80/O-79704 o zam-

knęciu zgodnym z BN-71/6140-08. Opakowanie powinno być szczelnie zamknięte. Opakowanie może być dopełnione w sposób handlowy z tzw. „oczkiem”.

W przypadku innego sposobu napełniania należy na opakowaniu jednostkowym podać deklarowaną objętość w ml.

4.1.2. Opakowania transportowe. Opakowania transportowe stanowią pudła tekturowe wg PN-73/O-79402 o wymiarach zgodnych z PN-78/O-79021 z przekładkami zabezpieczającymi opakowania jednostkowe przed stykaniem się ze sobą. Pudła powinny być zabezpieczone przed przypadkowym otworzeniem podczas transportu taśmą samoprzylepną wg BN-79/6419-05, papierową powleczoną klejem wg PN-75/P-50551 lub inną równorzędną. Opakowanie transportowe musi mieć wymaganą wg PN-86/O-79100 odporność na narażenie mechaniczne odpowiednią dla grupy 2, klasy A, odmiany b i rodzaju Z.

Po uzgodnieniu z odbiorcą i przewoźnikiem dopuszcza się inny rodzaj opakowań transportowych pod warunkiem, że nie wpłyną one na obniżenie jakości produktu podczas transportu i przechowywania, a ich wymiary będą zgodne z PN-78/O-79021.

4.2. Znakowanie

4.2.1. Znakowanie opakowań jednostkowych. Na każdym opakowaniu jednostkowym należy umieścić w dowolnym układzie graficznym zgodnie z PN-73/C-04820 i PN-76/O-79251 napis zawierający co najmniej:

- a) nazwę i adres producenta,
- b) oznaczenie wg rozdz. 2,
- c) cenę detaliczną.

4.2.2. Znakowanie opakowań transportowych. Na każdym opakowaniu transportowym należy umieścić napis w postaci nadruku, etykiety lub zawieszki zgodnie z PN-73/C-04820 i PN-85/O-79252 zawierający co najmniej:

- a) nazwę i adres producenta,
- b) oznaczenie wg rozdz. 2,
- c) liczbę opakowań jednostkowych,
- d) cenę detaliczną opakowania jednostkowego,
- e) datę produkcji i okres trwałości lub datę ważności,
- f) liczbę warstw składowania i ładowania,
- g) odpowiednie znaki ostrzegawcze.

4.3. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji zaleca się stosowanie palet

ładunkowych jednopłytowych, czterowieściowych o wymiarach 800×1200 mm wg PN-81/M-78216. Opakowania transportowe należy układać na paletcie w stos, sposób ich ułożenia wg załącznika nr 2 do PN-78/O-79021. Opakowania ułożone na paletcie w stos powinny tworzyć zwartą jednostkę ładunkową w kształcie prostopadłościanu, w przypadku transportu kolejowego wysokość stosu łącznie z paletą powinna wynosić nie więcej niż 900 mm. Dopuszcza się wystawianie opakowań poza powierzchnię palety łącznie z dwóch stron do 40 mm. Łączna masa jednostki spaletyzowanej nie powinna przekraczać 1000 kg.

4.4. Przechowywanie. Wodę fryzjerską opakowaną zgodnie z 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, w których temperatura powietrza nie powinna być niższa niż 8°C i wyższa niż 20°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 65%. Opakowania powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Opakowania transportowe powinny być układane na podkładkach drewnianych w stopy o maksymalnej wysokości siedem warstw. Między stosami powinny być zachowane wolne przestrzenie umożliwiające manipulacje opakowaniami, znaki na opakowaniach powinny być widoczne i łatwo dostępne do odczytania.

4.5. Transport. Wysyłki wody fryzjerskiej opakowanej wg 4.1 i oznakowanej wg 4.2 powinny być wykonywane krytymi środkami transportowymi w temperaturze powyżej 0°C. Przewóz izotermicznymi środkami transportowymi zabezpieczającymi wyrób przed wpływem szkodliwych warunków atmosferycznych może odbywać się w dowolnej temperaturze. Opakowania transportowe należy układać na całej powierzchni środka transportowego w stopy zawierające maksymalnie siedem warstw.

Eventualne wolne przestrzenie należy wypełniać materiałem amortyzującym w taki sposób, aby ładunek tworzył zwartą całość zabezpieczoną przed przesuwaniem i uszkodzeniem. Przy transporcie kolejowym i samochodowym należy stosować się do obowiązujących przepisów transportowych¹⁾.

Produkt nie stwarza zagrożenia w transporcie i nie podlega przepisom transportowym dla materiałów niebezpiecznych.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Chemii Przemysłowej.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/6148-01

- a) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne,
- b) wprowadzono zasady statystycznej kontroli jakości do pobierania próbek i oceny wyników badań,
- c) wprowadzono metody badań rutynowych i rozjemczych do oceny zapachu i sprawdzenia alkoholu etylowego,
- d) zmieniono temperaturę oznaczania zawartości alkoholu etylowego (z 15 na 20°C),
- e) uściślono warunki pakowania, przechowywania i transportu.

3. Normy i dokumenty związane

- PN-80/A-79528 Spirytus. Metody badań
- PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek
- PN-73/C-04820 Środki do prania i mycia, wyroby chemii gospodarczej oraz wyroby kosmetyczne i perfumeryjne. Wytyczne pakowania, przechowywania i transportu
- PN-81/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200 EUR
- PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki
- PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania
- PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy
- PN-86/O-79100 Opakowania transportowe. Odporność na narażenia mechaniczne. Wymagania i badania

PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudeła

PN-80/O-79704 Opakowania szklane perfumeryjno-kosmetyczne. Butelki i słoiki. Wymagania i badania

PN-75/P-50551 Taśma papierowa powleczona klejem

BN-84/6148-02 Wyroby kosmetyczne i perfumeryjne. Perfumy, wody kolońskie i toaletowe

BN-71/6410-08 Opakowania z tworzyw sztucznych. Zamknięcia. Po-dział i określenia

BN-79/6419-05 Taśmy samoprzylepne z tworzyw sztucznych

Przepisy transportowe

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. „Prawo przewozowe” (Dz. U. nr 53 poz. 272 z 1984 r.)

Regulamin Przedsiębiorstwa Polskie Koleje Państwowe o ładowaniu i zabezpieczeniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9 poz. 68 z 1985 r.)

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24 poz. 123 z 1963 r. i nr 35 poz. 250 z 1968 r.)

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych — załącznik II do umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej RIV (Dz. TiZK nr 15 poz. 119 z 1981 r.)

4. Symbol wg SWW — 1324-55.

5. Autor projektu normy — dr Lechosław Boliński — Instytut Chemii Przemysłowej.