

|                        |                                                               |                          |
|------------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------|
| OPAKOWANIA<br>METALOWE | NORMA BRANŻOWA                                                | BN-77<br>5043-05         |
|                        | Opakowania jednostkowe metalowe<br><b>Wiadro cylindryczne</b> | Zamiast<br>BN-71/5043-05 |
|                        |                                                               | Grupa katalogowa 0581    |
|                        |                                                               |                          |

**1. WSTĘP**

Przedmiotem normy są wiadra cylindryczne przeznaczone do pakowania, przechowywania i transportu artykułów spożywczych niekonserwowych i przemysłowych.

2.2. Przykład oznaczenia wiadra cylindrycznego z blachy elektrolitycznie ocynowanej (e), lakierowanej wewnątrz (2), klasy I - wg PN-75/O-79552:

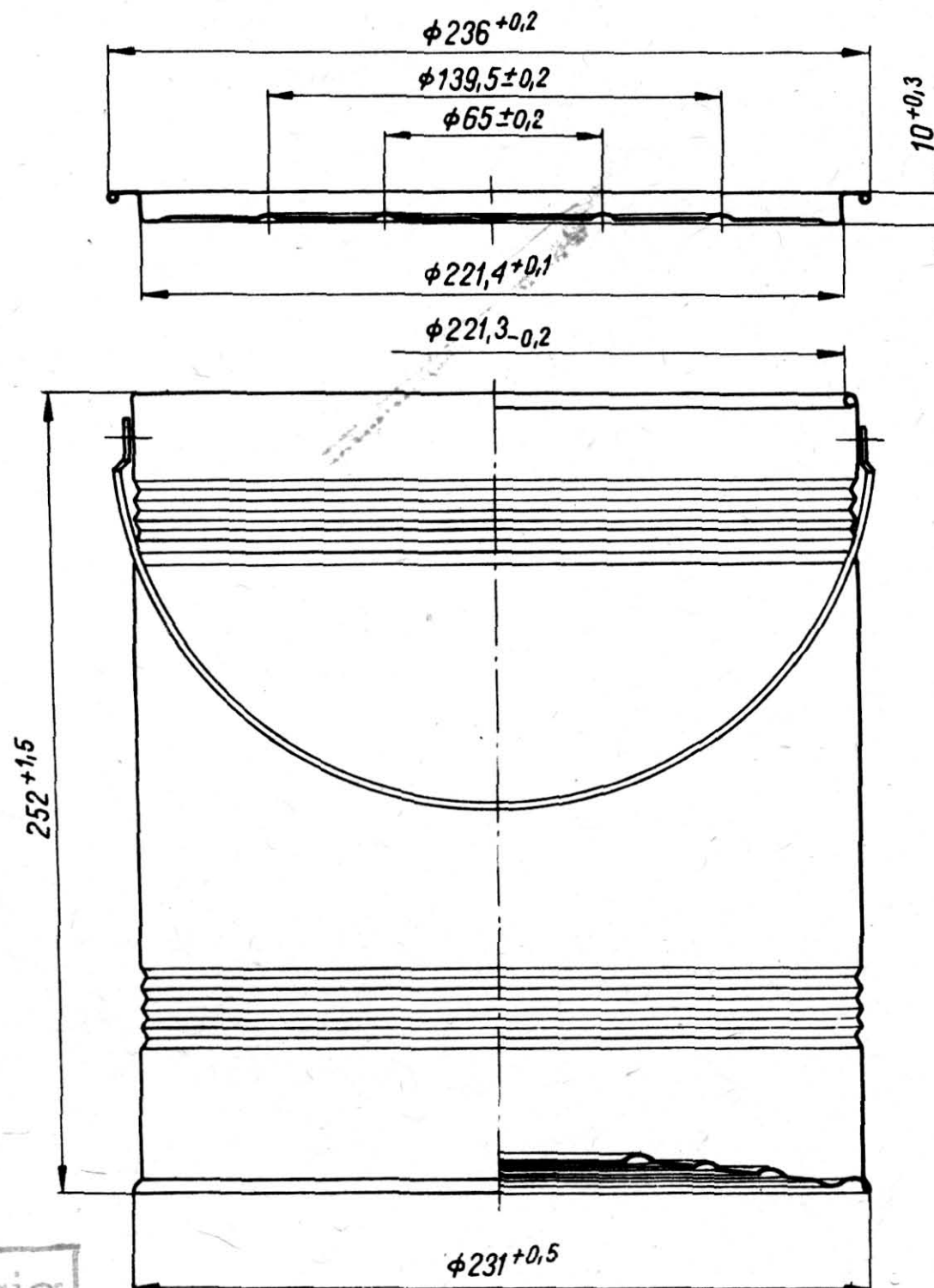
WIADRO CYLINDRYCZNE e-2-I BN-77/5043-05

**2. PODZIAŁ I OZNACZENIE**

2.1. Grupy, rodzaje, klasy - wg PN-75/O-79552.

**3. WYMAGANIA**

3.1. Główne wymiary w mm - wg rysunku.



Informacja

BN-77/5043-05

BIBLIOTEKA GŁÓWNA  
Politechniki Lub.

Pobocznica - blacha biała 0,30 blacha czarna 0,28 Wieko, dno - blacha biała 0,30 blacha czarna 0,30

Zgłoszona przez Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich OPAKOMET  
Ustanowiona przez Dyrektora Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich OPAKOMET dnia 20 maja 1977 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1978 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1977 poz. 50)

### 3.2. Części składowe i materiał - wg tabl. 1.

Tablica 1

| Lp. | Nazwa części | Grubość blachy | Materiał <sup>1)</sup>                              |
|-----|--------------|----------------|-----------------------------------------------------|
| 1   | Pobocznica   | max 0,32       | blacha stalowa cieńka do tłoczenia wg PN-81/H-92121 |
| 2   | Pokrywka     |                |                                                     |
| 3   | Dno          |                |                                                     |
| 4   | Pałak        |                |                                                     |
| 5   | Nit drążony  | -              | wg PN-80/M-82975                                    |

<sup>1)</sup> Ponadto dla wiader klasy I lakiery konserwowe na stronę wewnętrzną dopuszczone przez władze sanitarne.

**3.3. Wykonanie** - wg PN-75/O-79552. Wiadro cylindryczne wykonane z blachy stalowej cienkiej do tłoczenia powinno być obustronnie lakierowane. Dno i pokrywka tłoczone. Połączenie pobocznicy na podwójną zakładkę oraz połączenie pobocznicy z dnem powinno być uszczelnione lakierem lub innym materiałem uszczelniającym. Pałak zwinięty z blachy powinien być przynitowany do pobocznicy w sposób zapewniający swobodny jego obrót. Pokrywka powinna być tak dopasowana, żeby obciążona siłą 40 N nie wypadła z wiadra odwróconego dnem do góry.

Po uzgodnieniu między dostawcą i odbiorcą dopuszcza się zmiany w wykonaniu wiader.

**3.4. Szczelność.** Wiadro cylindryczne powinno być szczelne.

**3.5. Wytrzymałość pałaka i jego zamocowanie.** Pałak i nity nie powinny wykazywać odkształceń przy obciążeniu siłą 200 N.

**3.6. Pozostałe wymagania** - wg PN-75/O-79552.

### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie** - wg PN-75/O-79552. Wiadra cylindryczne należy wysyłać luzem lub na paletach bez opakowań.

Pokrywki należy pakować w worki z folii polietylenowej wg BN-77/6414-06 o grubości 0,1 mm i wymiarach 400x1000.

Po uzgodnieniu między dostawcą i odbiorcą dopuszcza się inne sposoby pakowania.

**4.2. Przechowywanie** - wg PN-75/O-79552.

**4.3. Transport** - wg PN-75/O-79552.

### 5. BADANIA

**5.1. Program badań** - wg PN-75/O-79552 p. 5.1 a), b), c), f), h), i).

**5.2. Skład i liczność próbek.** Przed przystąpieniem do badań wiadra należy podzielić na partie zawierające wiadra tej samej grupy, rodzaju i klasy, pochodzące z tego samego okresu produkcyjnego.

**5.3. Grupy badań.** Badania dzieli się na następujące grupy:

- grupa 1 - badania wg PN-75/O-79552 p. 5.1 a), b), c),
- grupa 2 - badania wg PN-75/O-79552 p. 5.1 f), h), i).

**5.4. Sposób pobierania próbek** - wg PN-83/N-03010.

**5.5. Liczność próbki do badań w grupach 1 i 2** - wg PN-79/N-03021:

- dla grupy 1 - poziom I ogólny,
- dla grupy 2 - poziom S2 specjalny.

**5.6. Wadliwość dopuszczalna  $w_2$  max**

- grupa 1 - 2,5%,
- grupa 2 - 1%.

**5.7. Wybór i stosowanie planów badania** - wg PN-79/N-03021. Jednostopniowe plany badania w kontroli normalnej, obostrzonej i ulgowej podano w tabl. 2 ÷ 4. Warunki przejść z jednego rodzaju kontroli na inny wg PN-79/N-03021 p. 2.3.

Tablica 2

| Liczność partii | Grupa 1         |       |       | Grupa 2         |       |       |
|-----------------|-----------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|
|                 | Liczność próbek | $m_1$ | $m_2$ | Liczność próbek | $m_1$ | $m_2$ |
| sztuk           |                 |       |       |                 |       |       |
| 1200 ÷ 3200     | 32              | 2     | 3     | 13              | 0     | 1     |
| 3201 ÷ 10000    | 32              | 2     | 3     | 20              | 0     | 1     |
| 10001 ÷ 35000   | 50              | 3     | 4     | 20              | 0     | 1     |
| ponad 35000     | 80              | 5     | 6     | 32              | 1     | 2     |

Tablica 3

| Liczność partii | Grupa 1         |       |       | Grupa 2         |       |       |
|-----------------|-----------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|
|                 | Liczność próbek | $m_1$ | $m_2$ | Liczność próbek | $m_1$ | $m_2$ |
| sztuk           |                 |       |       |                 |       |       |
| 1200 ÷ 3200     | 32              | 1     | 2     | 13              | 0     | 1     |
| 3201 ÷ 10000    | 32              | 1     | 2     | 20              | 0     | 1     |
| 10001 ÷ 35000   | 50              | 2     | 3     | 20              | 0     | 1     |
| ponad 35000     | 80              | 3     | 4     | 32              | 1     | 2     |

Tablica 4

| Liczność partii | Grupa 1         |       |       | Grupa 2         |       |       |
|-----------------|-----------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|
|                 | Liczność próbek | $m_1$ | $m_2$ | Liczność próbek | $m_1$ | $m_2$ |
| sztuk           |                 |       |       |                 |       |       |
| 1200 ÷ 3200     | 13              | 1     | 3     | 5               | 0     | 1     |
| 3201 ÷ 10000    | 13              | 1     | 3     | 8               | 0     | 1     |
| 10001 ÷ 35000   | 20              | 1     | 4     | 8               | 0     | 1     |
| ponad 35000     | 32              | 2     | 5     | 13              | 0     | 2     |

