

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Masa bitumiczna do doków pływających	6112-14
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest masa bitumiczna do doków pływających – zawieszina pyłu kominowego w splastyfikowanym roztworze paku węglowego w solwentnafcie KO.

1.2. Zastosowanie. Masa przeznaczona jest do wieloletniej ochrony przed korozją wewnątrz zbiorników balastowych oraz zewnętrznych, podwodnych części doków pływających.

1.3. Oznaczenie masy bitumicznej do doków pływających:
MASA BITUMICZNA DO DOKÓW PŁYWAJĄCYCH¹⁾
BN-66/6112-14

1.4. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przecho-
wywanie i transport
- PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek
i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody
badań
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techni-
czne
- PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- BN-75/6113-07 Farby do gruntowania przeciwrdzewne
podwodne

Pozostałe normy związane podano w 2.1 w tablicy.

¹⁾ Dopuszcza się stosowanie symbolu handlowego wyrobu wg aktualnego cennika wydane go przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb" w Gliwicach.

2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania techniczne

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503	
b) Masa właściwa, g/cm ³ , najwyżej	1,35	BN-64/6110-11
c) Temperatura zapłonu, °C, nie niżej	25	PN/C-04007
d) Odporność powłoki na ściekanie	zgodnie z	2,5
e) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C do osiągnięcia stanu pyłosuchości, h, najwyżej	18	PN-69/C-81519
f) Wygląd powłoki	bez pomarszczeń, półmatowa	2,6
g) Odporność powłoki na działanie wody morskiej	bez zmian; dopuszczalne zmatowienie	BN-78/6110-02

2.2. Trwałość. Masa bitumiczna do doków pływających powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 9 miesięcy, licząc od daty produkcji.

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 18 sierpnia 1966 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1967 r.
(Mon. Pol. nr 67/1966 poz. 323)

2.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

2.4. Przygotowanie powłok do badań

2.4.1. Wykonanie powłok. Na płytki stalowe wg PN-74/C-81513 uprzednio pokryte powłoką farby przeciwkorozyjnej, podwodnej, bitumicznej wg BN-75/6113-07, nałożyć za pomocą szpachli warstwę masy o grubości 2 ± 3 mm wg PN-62/C-81502, po czym suszyć 18 h w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

2.4.2. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badania odporności na działanie wody morskiej powłoki aklimatyzować 48 h w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

2.5. Badanie odporności powłoki na ściskanie. Na płytkę stalową wg PN-74/C-81513 nałożyć za pomocą szpachli war-

stwę masy o grubości 2 ± 3 mm wg PN-62/C-81502. W ciągu 1 min od nałożenia warstwy masy, w połowie płytki usunąć poprzecznie pas masy o szerokości około 20 mm, a następnie na 30 min umieścić płytkę w położeniu pionowym w temperaturze $80 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Po tym okresie warstwa masy nie powinna spłynąć na pas nie pokryty masą.

2.6. Określenie wyglądu powłoki wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej trzech powłokach przygotowanych zgodnie z 2.4.1. Powłoka powinna być bez pomarszczeń, pólmatowa.

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Pakowanie. Masę bitumiczną do doków pływających należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w transporterki pojemności 25 do 50 dm^3 .

3.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Metoda badania konsystencji. W okresie jednego roku, po uzgodnieniu metody badania konsystencji między producentem a odbiorcą, p. 2.1 normy zostanie uzupełniony podaniem parametru konsystencji wyrobu.

2. Uwagi do wydania II

- a) uaktualniono normy związane,
- b) poprawiono oczywiste błędy.