

WYROBY Z DREWNA	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Płyty pilśniowe Płyty bardzo twarde Wymagania techniczne	7122-11
		Arkusz 22
		Grupa katalogowa IX 24

1. PODZIAŁ I OZNACZENIE

1.1. Klasy jakości. W zależności od właściwości fizycznych i mechanicznych oraz wyglądu zewnętrznego płyty bardzo twarde dzielą się na dwie klasy jakości: I i II.

1.2. Sposób budowy oznaczenia. Płyty bardzo twarde oznaczają się podając następujące dane:

- symbol (BT),
- klasę jakości,
- wymiary,
- numer normy.

1.3. Przykład oznaczenia płyty pilśniowej bardzo twardej (BT) I klasy jakości, o grubości 4,0 m, szerokości 122 cm i długości 250 cm:

BT-I-4,0X122X250 BN-74/7122-11/22

2. WYMAGANIA

2.1. Grubości nominalne płyt. Płyty bardzo twarde produkuje się w grubościach: 2,4; 3,2; 4,0; 5,0; 5,5; 6,4 mm.

2.2. Wymiary arkuszy płyt - wg tabl. 1.

Tablica 1

Szerokość, cm		Długość, cm	
zasadnicza	dodatkowa	zasadnicza	dodatkowa
122	61	150	122
		200	183
			198
		250	203
			205
		300	213
			244
		400	274
			305
			335
			366
			500
			550
		Powyżej 40 cm w odstopniowa- niu co 10 cm	
Dopuszcza się produkcję płyt o innych wymiarach uzgod- nionych pomiędzy dostawcą a odbiorcą.			

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek dnia 29 czerwca 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 29/1974 poz. 89)

Wymiary długości nie objęte niniejszą normą oraz nie dające w sumie długości 550 cm, produkowane na życzenie odbiorcy, uważa się za wymiary specjalne.

2.3. Wymagania jakościowe

2.3.1. Wygląd zewnętrzny. Dopuszczalne wady wyglądu zewnętrznego podano w tabl. 2.

Wady nie wymienione w tablicy są niedopuszczalne.

2.3.2. Właściwości fizyczne i mechaniczne płyt podano w tabl. 3.

2.4. Cechowanie. Płyty cechuje się wg zasad podanych w arkuszu 03 niniejszej normy.

Tablica 2

Nazwa wady	Dopuszczalny rozmiar wad w klasie jakości	
	I	II
Przebarwienia	dopuszczalne brzegowe o szerokości do 5 cm	dopuszczalne
Barankowatość	dopuszczalna	
Plamy	dopuszczalne technologiczne o wielkości do 1 cm w liczbie do 4 sztuk na 1 m ²	dopuszczalne z wyjątkiem plam przebijających na drugą stronę płyt
Zmatowienia	dopuszczalna równomierna strata połysku na całej powierzchni płyty lub miejscowe postępowanie matów do 20% powierzchni płyty	dopuszczalne
Odpalenia węglowe	niedopuszczalne	dopuszczalne
Wgłębienia i wypukłości	dopuszczalne tylko na lewej powierzchni w granicach odchyłek grubości, o szerokości do 1 cm i długości do 5 cm	dopuszczalne na obu powierzchniach w granicach odchyłek grubości płyty
Odciski brzeżne	niedopuszczalne	dopuszczalne o szerokości do 2 cm mierzone od krawędzi płyty
Szorstkość powierzchni rzazu	niedopuszczalna	dopuszczalna tylko ząbkowatość
Uszkodzenia narożników	niedopuszczalne	dopuszczalna 1 szt. na długości boku do 3 cm, ale liczba uszkodzonych płyt nie może przekraczać 1% partii płyt
Brak odcisku siatki	niedopuszczalne	dopuszczalne, jeżeli grubość płyty w tym miejscu mieści się w granicach odchyłek
Rysy	dopuszczalne na prawej powierzchni - cienkie technologiczne, na lewej - w granicach odchyłek grubości płyty	dopuszczalne na obu powierzchniach w granicach odchyłek grubości płyty

Tablica 3

Właściwość	Jednostka miary	Klasa jakości	Grubość, mm					
			2,4	3,2	4,0	5,0	5,5	6,4
Gęstość	kg/m ³	I, II	powyżej 900					
Wilgotność	%	I, II	6 ±2					
Nasiąkliwość po 24 godz moczenia w wodzie, najwyżej	%	I	25	20	20	20	17	17
		II	30	25	25	25	20	20
Pęcznienie po 24 godz moczenia w wodzie, najwyżej	%	I	20	15	15	15	12	12
		II	25	20	20	20	15	15
Wytrzymałość na zginanie statyczne co najmniej	N/mm ²	I	45	50	50	50	42	42
		II	35	40	40	40	32	32
1 N/mm ² = 9,81 kg/cm ² .								