

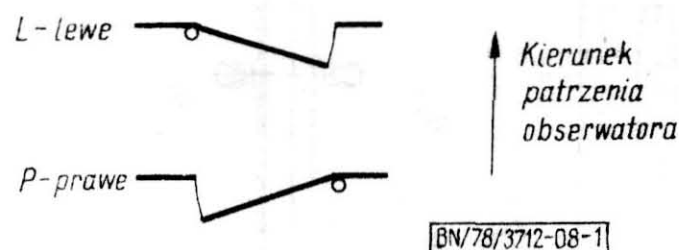
ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	
	Drzwi stalowe lekkie okrętowe	
		BN-78 3712-08
		Zamiast BN-69/3712-08
		Grupa katalogowa V 43

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są drzwi stalowe lekkie okrętowe (bez ościeżnicy) przeznaczone do stosowania na statkach wodnych.

2. Typy. W zależności od usytuowania zawiasów rozróżnia się dwa typy drzwi:

- otwierane do wewnątrz pomieszczenia - W,
- otwierane na zewnątrz pomieszczenia - Z.

3. Rodzaje. W zależności od kierunku otwierania rozróżnia się dwa rodzaje drzwi wg rys. 1:



Rys. 1. Rodzaje drzwi

4. Odmiany. W zależności od wykonania i wyposażenia rozróżnia się trzy odmiany drzwi:

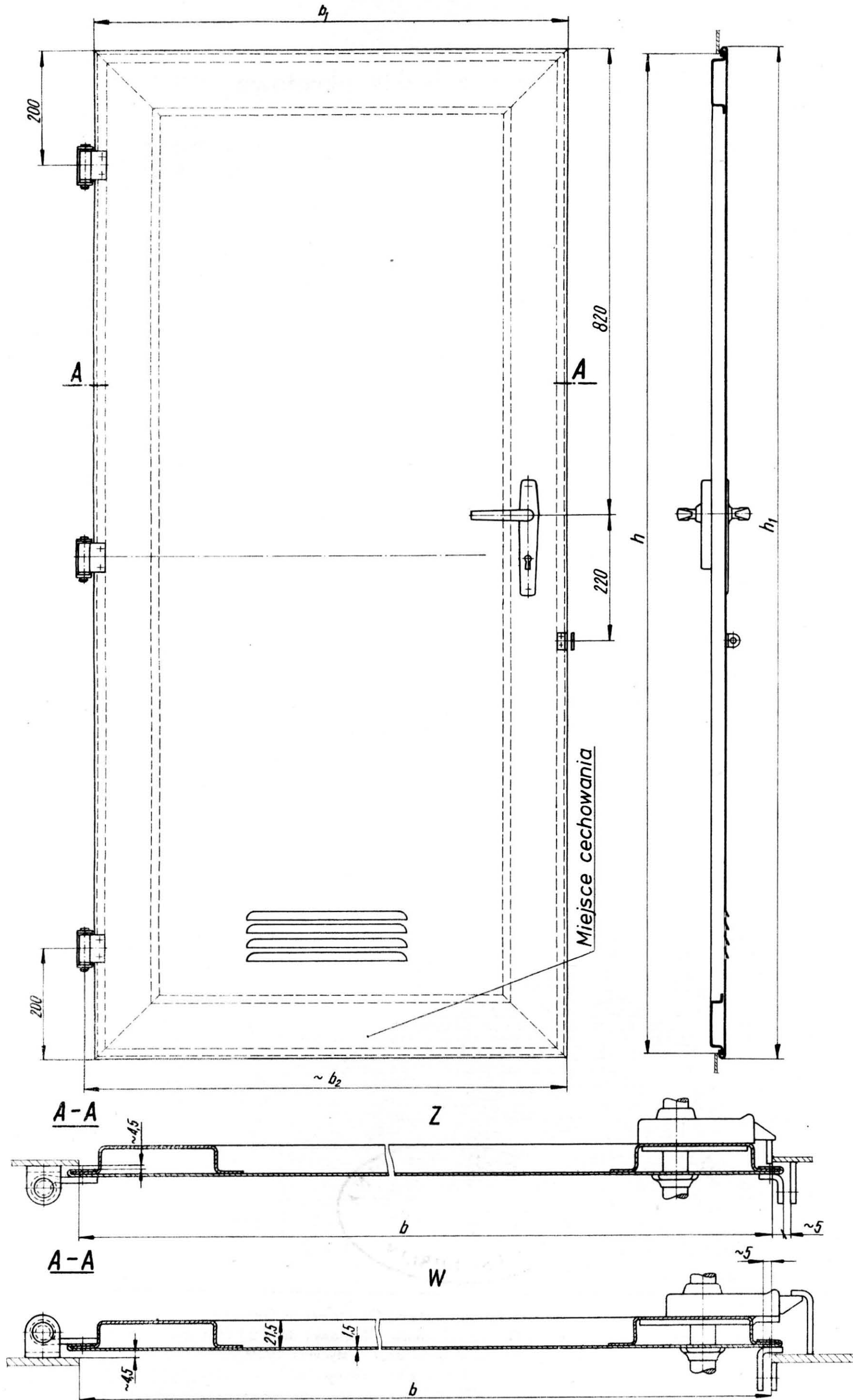
- gładkie z zamkiem nakładanym - A,
- gładkie z zamkiem nakładanym sanitarnym - AS,
- siatkowe z zamkiem nakładanym - BS.

5. Przykład oznaczenia drzwi stalowych lekkich typu W, rodzaju L, odmiany A, o wielkości $h \times b = 1750 \times 800$ mm:

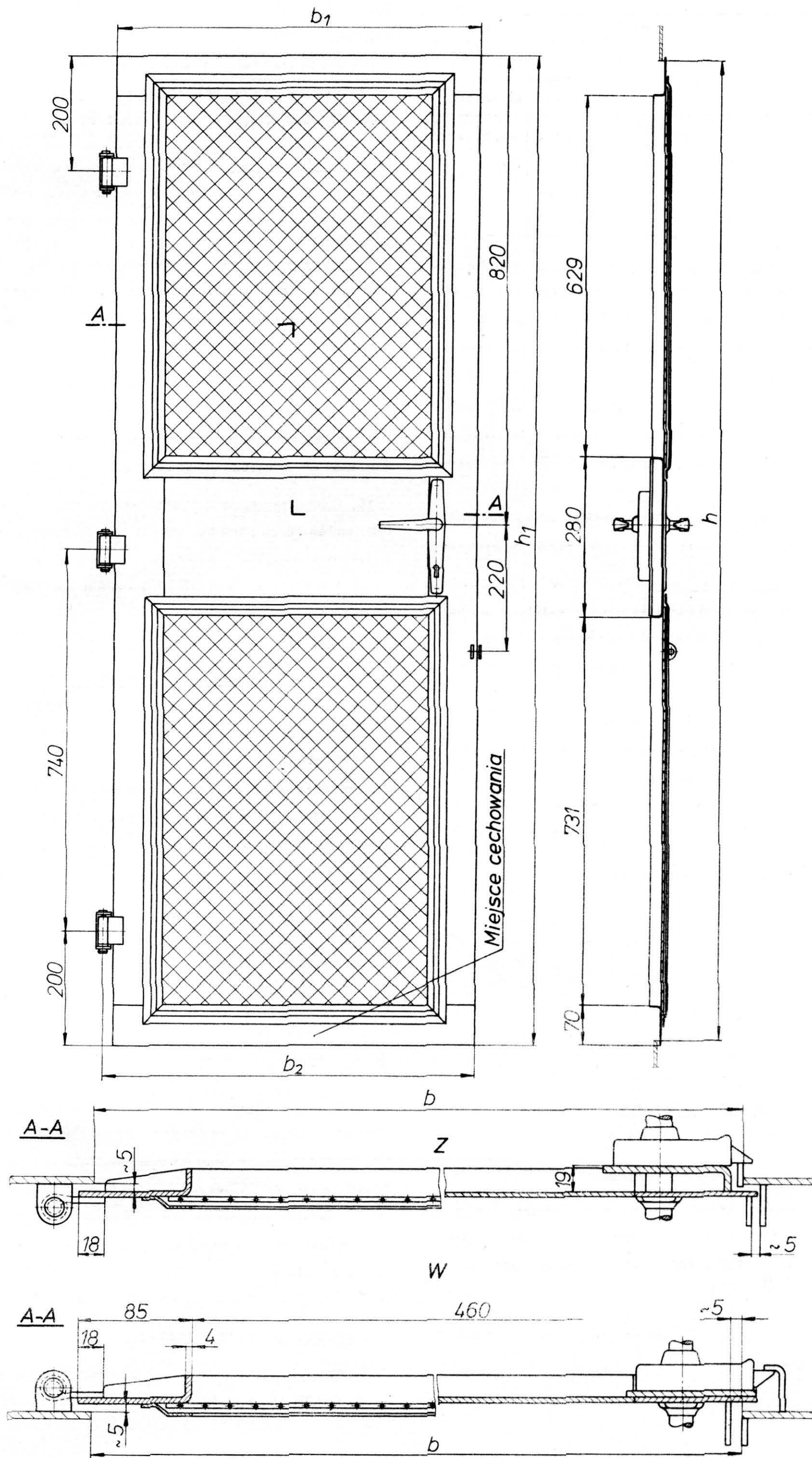
DRZWI WLA 1750 x 800 BN-78/3712-08

6. Główne wymiary w mm - wg rys. 2 i 3 oraz tablicy.

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 27 czerwca 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1978 poz. 67.)



Rys. 2. Drzwi stalowe lekkie pełne A i As



Rys. 3. Drzwi siatkowe B

Wielkość $h \times b$	b_1	b_2	h_1	Odmiana		
				A	AS	BS
				Masa, kg około		
1750x600	630	647	1780	28,5	28,5	28,5
1750x800	830	847	1780	32,0	-	-
1850x600	630	647	1880	29,5	-	-
1850x800	830	847	1880	33,5	-	-

7. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe części współpracujących z sobą powinny odpowiadać klasom IT10 - IT12, a odchyłki pozostałych wymiarów klasie IT14 wg PN-77/M-02102 i PN-77/M-02103, jeżeli między odbiorcą i producentem nie uzgodniono inaczej.

8. Materiał. Skrzydło drzwi, nakładka, uchwyt, skrzydełko zawiasy, podkładki należy wykonywać ze stali o minimalnej wytrzymałości 320 MPa (32 kg/mm^2) i wydłużeniu materiału $A_5 = 23\%$.

Sworzeń zawiasy, zamocowanie zamka należy wykonywać z mosiądzu. Siatka ogrodzeniowa - stal St2S, ocynkowana.

9. Wykonanie i wykończenie. Skrzydło drzwi powinno być pozbawione wgnieceń pogarszających estetykę wyrobu, bez ostrych krawędzi i zadziórów. Drzwi powinny być zabezpieczone przed korozją przez malowanie pełnym zestawem farb.⁴⁾

Wewnętrzne powierzchnie profili drzwi powinny być zabezpieczone przed korozją przez pokrycie 1 warstwą farby przeciwrdzewnej chromianowej.

Drzwi powinny być wyposażone w zamki drzwiowe odpowiadające wymaganiom BN-76/3763-05 oraz powinny mieć

⁴⁾ Patrz Postanowienia przejściowe.

zabezpieczenie uniemożliwiające ich zdjęcie od strony zawiasów.

Podkładki, wkręty, nity oraz inne elementy łączące powinny być zabezpieczone przed korozją powłoką odporną na warunki użytkowania C wg BN-75/3702-02.

10. Wichrowatość. Żaden punkt powierzchni skrzydła drzwi nie powinien być oddalony od płaszczyzny przechodzącej przez którekolwiek z 3 naroży więcej niż o 3 mm.

11. Prostoliniowość. Największa odległość między powierzchnią rzeczywistą poszczególnych fragmentów drzwi, a prostą przylegającą (przymiarem) do nich nie powinna być większa niż 2 mm na 1 m.

12. Wytrzymałość. Maksymalne odkształcenie trwałe naroży drzwi po stronie zamka nie powinno być większe niż 1 mm ponad odchyłkę wichrowatości pod działaniem siły $F = 0,50 \text{ kN}$ przyłożonej prostopadle do narożnika skrzydła.

13. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić za pomocą farby następujące znaki:

- wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia (bez części słownej),
- BN.

Wysokość cyfr i liter 12 mm.

14. Postanowienia przejściowe. Do czasu ustanowienia odpowiednich norm należy stosować zestawy malarskie:

- na części stalowe - zestaw A1 - 0801,
 - na części stalowe ocynkowane - zestaw A1 - 0804
- wg dokumentu A1-1977 r. "Zbiór Kart Zunifikowanych Zestawów Malarskich", wydane przez Centrum Techniki Okrętowej, Branżowy Ośrodek Normalizacyjny, Gdańsk, ul. Wały Piastowskie 1.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryka Sprzętu Okrętowego MEBLOMOR, Czarnków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/3712-08

a) wyeliminowano drzwi odmiany A o wielkości $h \times b = 1750 \times 500$, 1850×500 oraz drzwi odmiany AS i BS o wielkości $h \times b = 1750 \times 500$ i 800 oraz 1850×500 , 600 i 800 ,

b) wyeliminowano drzwi z oknem siatkowym i zamkiem nakładanym (B),

c) ustalono wymagania wytrzymałościowe.

3. Normy związane

PN-77/M-02102 Tolerancje i pasowania. Układ tolerancji wałków i otworów o wymiarach do 500 mm

PN-77/M-02103 Tolerancje i pasowania. Układ tolerancji wałków i otworów o wymiarach powyżej 500 mm

BN-75/3702-02 Elektrolytyczne powłoki metalowe w okrętownictwie

BN-76/3763-05 Zamki do drzwi i mebli okrętowych

4. Symbol wg SWW - 1057-23.

5. Autor projektu normy - inż. Andrzej Kasztelan - FSO, MEBLOMOR, Czarnków.