

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-88
	Papier pakowy obwolutowy	7326-09
		Grupa katalogowa 0968

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest papier pakowy obwolutowy przeznaczony do pakowania produktów papierniczych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW 1814-371 uzupełnione symbolem odmiany, gramatury, rodzaju powierzchni, barwy oraz wymiarami.

2.2. Odmiany. Papier pakowy obwolutowy występuje w trzech odmianach:

- BD — bezdrzewna,
- PD — półdrzewna,
- D — drzewna.

2.3. Przykład oznaczenia papieru pakowego obwolutowego (1814-371) odmiany półdrzewnej (PD), o gramaturze 125 g/m², powierzchni jednostronnie gładkiej (jgl), o barwie pomarańczowej (pom), w arkuszach o wymiarach 700×1000 mm (700×1000):

SWW 1814-371

PAPIER PAKOWY OBWULUTOWY PD-125-jgl-pom-700×1000

BN-88/7326-09

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Przygotowanie do pakowania. Papier pakowy obwolutowy w zależności od postaci należy przygotować do pakowania wg PN-85/P-50045/01 p. 3.2.1 lub 3.2.2.

4.1.2. Materiały opakowaniowe — wg PN-85/P-50045/01 p. 3.3.

4.1.3. Sposób pakowania

4.1.3.1. Arkusze — wg PN-87/P-50045-02.

4.1.3.2. Zwoje na tulejach należy owinąć w dwie warstwy papieru obwolutowego o gramaturze 160 g/m²

i szerokości równej szerokości zwoju. Początek i koniec papieru obwolutowego przykleić szkłem wodnym, koniec papieru powinien być przyklejony na całej szerokości zwoju. W tuleje z obu stron należy szczelnie wbić korki drewniane. Dopuszcza się za zgodą odbiorcy dostawę papieru bez opakowania. W tym przypadku dwie warstwy papieru należy odliczyć od masy zwoju.

Zaleca się formowanie jednostek ładunkowych na paletach wg PN-85/P-50045/12.

4.1.4. Napisy na opakowaniach powinny zawierać następujące dane:

- a) nazwę i adres producenta,
- b) oznaczenie wg 2.3,
- c) masę netto,
- d) znak kontroli jakości.

4.2. Przechowywanie i transport — wg PN-85/P-50045/01 rozdz. 4. Wysokość składowania bel i zwojów ustawionych pionowo nie może przekraczać 3 m, a przy ładowaniu, w transporcie samochodowym — 1,4 m i kolejowym — 1,8 m.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Papier pakowy obwolutowy należy badać w dwóch grupach:

grupa 1 — sprawdzenie prawidłowości pakowania (4.1),

grupa 2 — sprawdzenie pozostałych wymagań (tablica).

5.2. Skład i wielkość partii. Przedstawiona do badań partia papieru obwolutowego powinna być jednorodna pod względem odmiany, gramatury, rodzaju powierzchni, barwy oraz wymiarów i pochodzić od tego samego producenta.

Wielkość partii — nie więcej niż 25 t.

5.3. Sposób pobierania próbek do badań. Próbkę do badań należy pobrać:

w grupie 1 — wg PN-85/P-50045/01 p. 5.3,

w grupie 2 — wg PN-78/P-50080, z opakowań przebadanych w grupie 1 i uznanych za dobre.

5.4. Klimatyzowanie próbek — wg PN-77/P-50067 w warunkach normalnych.

Zgłoszona przez Instytut Celulozowo-Papierniczy
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Celulozowo-Papierniczego dnia 23 marca 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1988, poz. 12)

Właściwości			Jednostka miary	Wymagania												Sposób sprawdzenia wg
				BD - bezdrzewny				PD - półdrzewny				D - drzewny				
Wymiary	arkusze	wymiary arkuszy	mm	wg uzgodnienia												PN-65/P-50127
		dopuszczalne odchyłki uzgodnionych wymiarów		±10												
	zwoje	szerokości zwojów		wg uzgodnienia												
		dopuszczalne odchyłki uzgodnionych szerokości		±10												
		średnica zewnętrzna		wg uzgodnienia												
		średnica wewnętrzna tulei		$70^{+3} \div 75^{+3}$												
		grubość ścianki tulei		10^{+2}												
		Właściwości fizyczne		gramatura		g/m^2	112	125	140	160	112	125	140	160	112	
dopuszczalne odchyłki gramatury ¹⁾			+5	+7			+8	+5	+7		+8	+5	+7		+8	
wsiąkliwość powierzchniowa wg Cobba w ciągu 60 s, średnia z obu stron, nie więcej niż				30												PN-84/P-50154
obciążenie zrywające, średnie z obu kierunków, nie mniej niż			N	62	70	85	94	52	60	62	50	52	58	60	PN-83/P-50133	
względny opór przedarcia, średni z obu kierunków, nie mniej niż			mN	900				600				500				PN-81/P-50131
wilgotność, nie więcej niż			%	8												PN-85/P-50150
powierzchnia, wg PN-87/P-50007			—	jednostronnie gładka lub matowa												
barwa, wg PN-87/P-50007				naturalna lub inna, wg uzgodnienia												
Wady	obrównane i sklejone na szerokości 20÷30 mm zerwania wstęgi, nie więcej niż		liczba	jedno na każde 150 mm średnicy zwoju												PN-72/P-50126
	nierówności obcięcia, dziury, naderwania, wydarcia, fałdy, zabrudzenia oraz plamy żywiczne, ślady pleśni i zamoczeń		—	niedopuszczalne												
1) Odchyłek minusowych nie normalizuje się, pod warunkiem dotrzymania obciążenia zrywającego i oporu przedarcia zgodnie z tablicą.																

5.5. Opis badań

5.5.1. Sprawdzenie prawidłowości pakowania — wg PN-85/P-50045/01 rozdz. 5.

5.5.2. Sprawdzenie pozostałych wymagań — wg norm podanych w tablicy.

5.6. Ocena wyników badań

5.6.1. Ocena wyników badań w grupach. Wyniki badań należy uznać za zgodne z wymaganiami normy ze względu na badania:

w grupie 1, jeżeli sposób pakowania jest zgodny z 4.1,

w grupie 2, jeżeli wszystkie wyniki badań są zgodne z wymaganiami podanymi w tablicy.

5.6.2. Ocena partii papieru

5.6.2.1. Partia papieru zgodna z wymaganiami normy.

Partię papieru należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie wyniki badań w grupie 1 i 2 są dodatnie.

5.6.2.2. Partia papieru niezgodna z wymaganiami normy.

Partię papieru należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki badań w grupie 1 są ujemne lub wyniki badań chociażby jednej z kontrolowanych właściwości nie spełniają wymagań podanych w tablicy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-59/P-96006

- a) wprowadzono:
 - podział papieru na odmiany zgodnie z PN-87/P-50007,
 - dodatkowo gramaturę 140 g/m² w odmianie BD i PD,
 - papier odmiany drzewnej o gramaturach 112, 125, 140 i 160 g/m²,
 - wsiąkliwość powierzchniową wg Cobba zamiast stopnia zaklejenia,
 - obciążenie zrywające zamiast samozerwalności,
- b) wykreślono:
 - papier o gramaturze 40, 60, 200 i 250 g/m²,
 - papier do wyrobu tulei TE i TK,
 - podział papieru na paczkowy i belowy,
 - odchyłki minusowe gramatur,
- c) zmieniono wilgotność z 6 ÷ 9%, na maksymalną 8%.

3. Normy i dokumenty związane

PN-87/P-50007 Wytwory papiernicze. Podział

PN-85/P-50045/01 Produkty papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport. Postanowienia ogólne

PN-87/P-50045/02 Produkty papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport. Składki

PN-85/P-50045/12 Produkty papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport. Pakowanie na paletach

PN-78/P-50080 Papier i tektura. Pobieranie próbek

PN-77/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Klimatyzowanie próbek

Regulamin Przedsiębiorstwa PKP o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9, poz. 48 z 1985 r.)

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. Prawo przewozowe (Dz. U. z 28 listopada 1984 r. nr 53, poz. 272)

Systematyczny Wykaz Wyrobów T. 2. GUS. Warszawa: Wydawnictwa Akcydensowe 1982

4. Symbol wg SWW — 1814-371.

5. Autorzy projektu normy — mgr inż. Honorata Szmit, mgr inż. Alfreda Domowicz, Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź.