

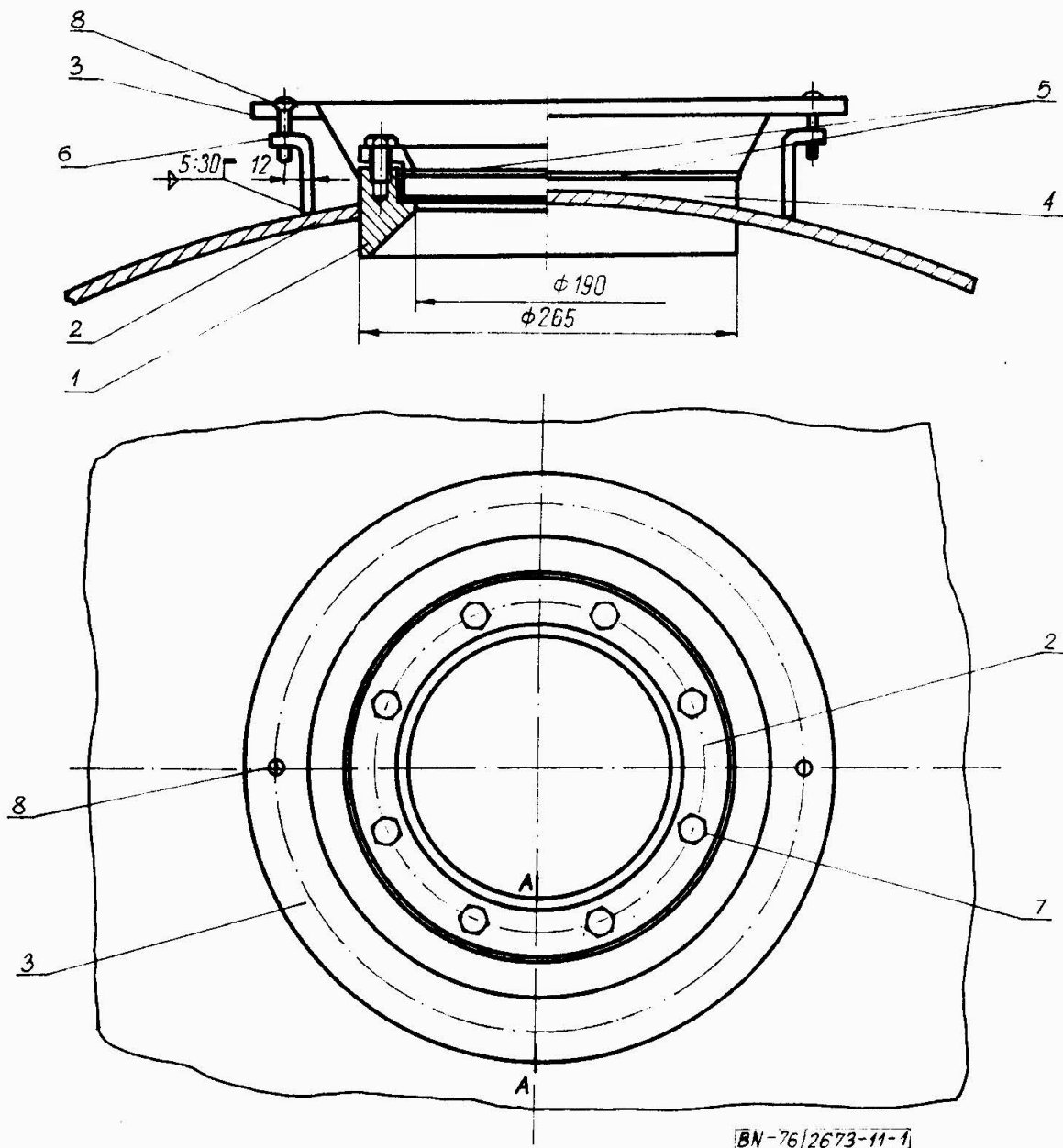
MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU CUKROWNICZEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-76	
	Cukrownie buraczane Wziernik okrągły 190	2673-11	
			Grupa katalogowa IV 74

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest wziernik okrągły o średnicy prześwitu $D = 190$ mm stosowany w budowie zbiorników i aparatów bezciśnieniowych dla przemysłu cukrowniczego i przemysłów pokrewnych.

2. Oznaczenie

WZIERNIK OKRĄGLY 190 BN-76/2673-11

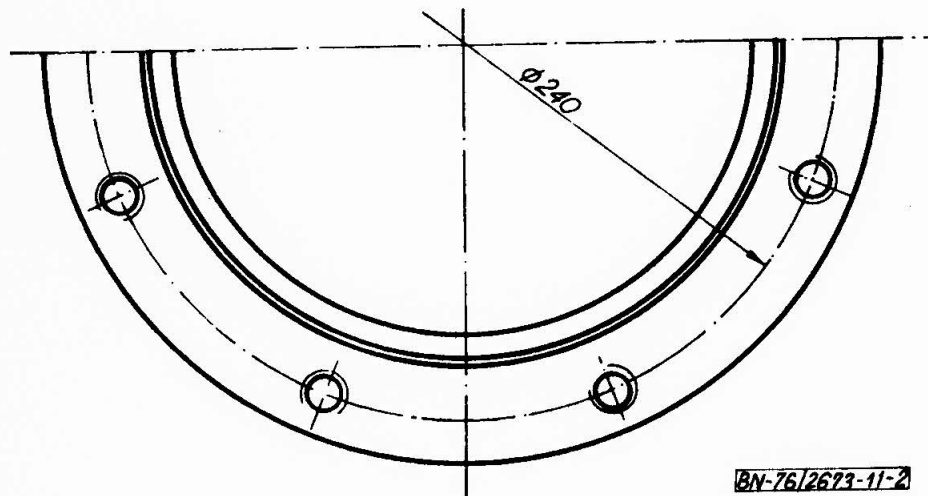
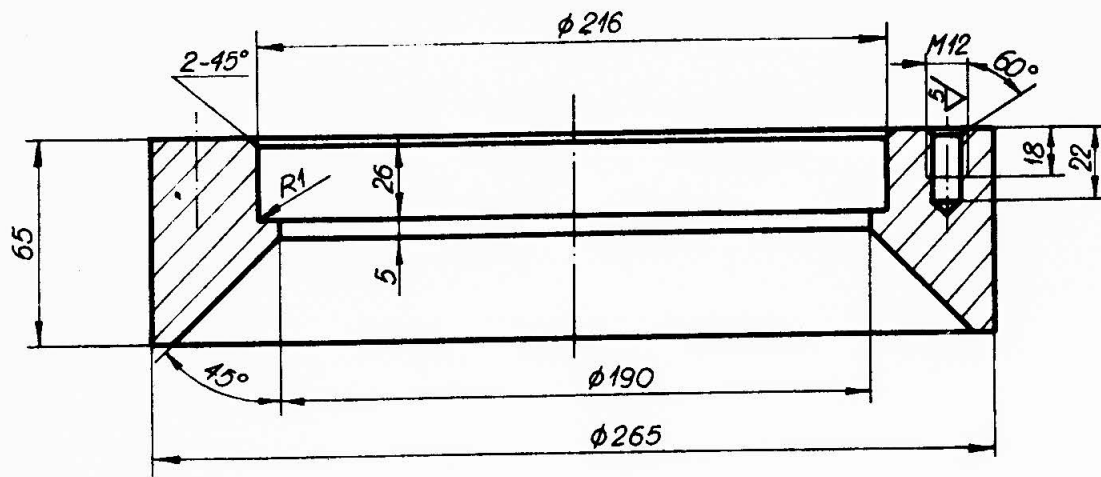
3. Główne wymiary w mm - wg rys. 1.



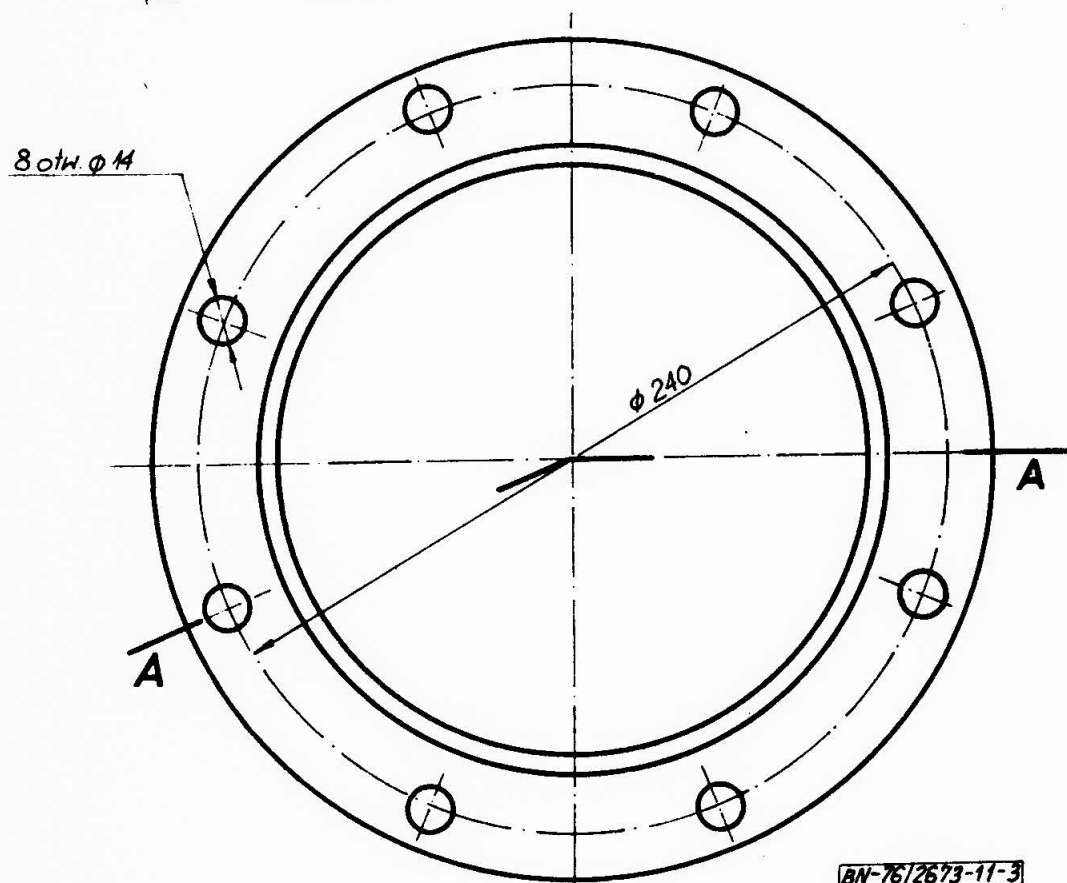
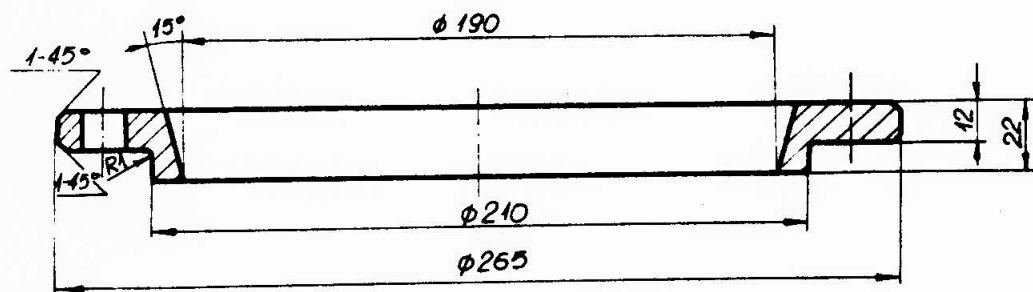
Rys. 1

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 26 maja 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1976 poz. 68)

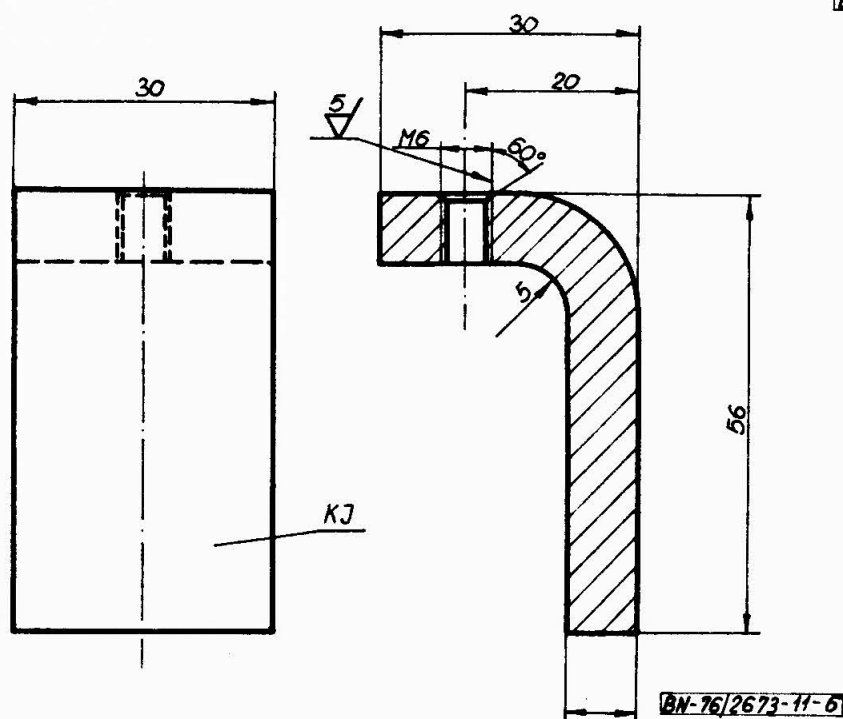
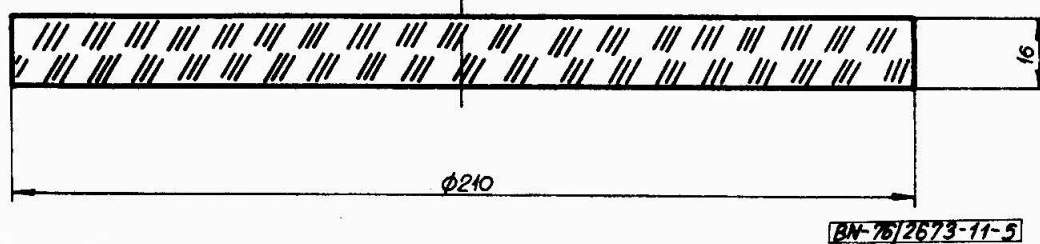
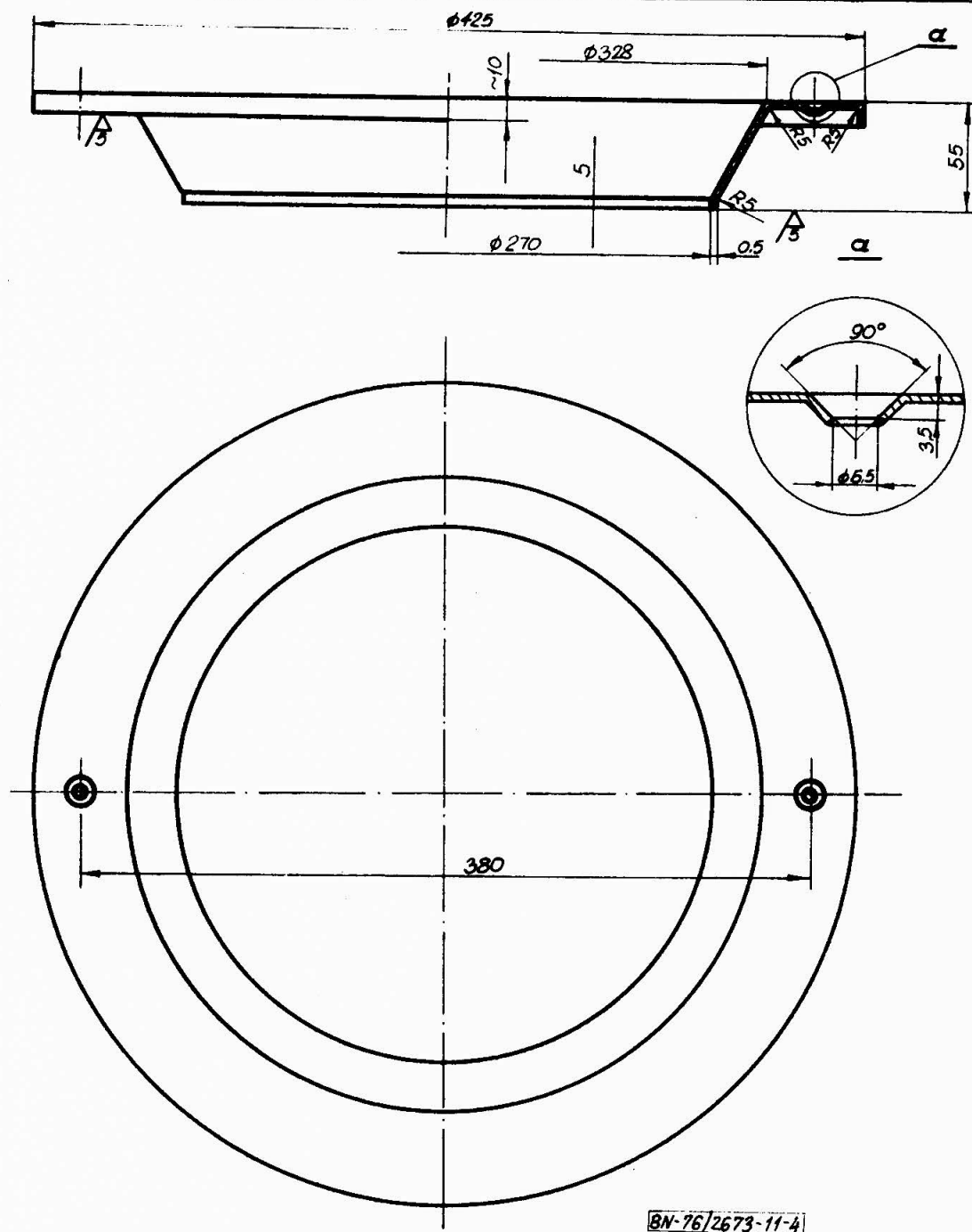
4. Wymiary części w mm - wg rys. 2 ÷ 6.



Rys. 2



Rys. 3



5. Wyszczególnienie części i materiał

Nr części na rys. 1	Wyszczególnienie	Liczba sztuk	Masa kg	Materiał
1	Korpus	1	6,00	blacha St3S wg PN-72/H-84020
2	Pokrywa	1	2,50	blacha St3S wg PN-72/H-84020
3	Oslona	1	0,47	blacha B7-r wg PN-69/H-87050
4	Szkło wzierne	1	1,20	szkło techniczne borowo-krzemowe wg BN-64/6858-01
5	Uszczelka pł.	2	0,05	GSP wg PN/H-74385
6	Uchwyt	2	0,30	pręt płaski St3X wg PN-72/H-84020 i PN-72/H-93202
7	Śruba M12-35	8	0,35	wg PN-74/M-82105
8	Wkręt M 6-35	2	0,012	wg PN-74/M-82211

6. Wykonanie

a/ We wszystkich częściach wziernika należy stępić ostre krawędzie.

b/ Spoinę łączącą wziernik z płaszczem wykonać elektrodą ze stali węglowej.

c/ Odległość osłony 3 wg rys. 1 od ściany aparatu - w zależności od grubości izolacji aparatu.

7. Cechowanie. Na powierzchni obwodowej pokrywy wg rys. 3 należy przybić w sposób trwały numer BN.

8. Pakowanie

a/ Wziernik należy dostarczać w stanie zmontowanym bez uszczelek 5 wg rys. 1,

b/ w miejsce uszczelek należy włożyć dwa krążki tekturowe o średnicy równej zewnętrznej średnicy uszczelki,

c/ uszczelki dołączyć do wziernika,

d/ zmontowany wziernik należy opakować do transportu w sposób zabezpieczający przed przesuwaniem i ewentualnym uszkodzeniem.

9. Sprawdzanie wymiarów. Badanie wzierników obejmuje stwierdzenie zgodności wymiarów wziernika z wymaganiami normy - przeprowadzone przy użyciu warsztatowych przyrządów pomiarowych.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA - Kraków.

2. Normy związane

PN/H-74385 Rurociągi. Materiały do wyrobu uszczelnień
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-69/H-87050 Brąz do przeróbki plastycznej

PN-72/H-93202 Płyty stalowe walcowane płaskie. Wymiary

PN-74/M-82105 Śruby ze łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

PN-74/M-82211 Wkręty ze łbem stożkowym soczewkowym

BN-64/6858-01 Szkła wzierne. Wymiary i warunki techniczne wytwarzania