

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Folia Estrofol Pakowanie, przechowywanie i transport	6392-01/03
		Zamiast BN-73/6392-01 ark. 03
		Grupa katalogowa 1029

1. Nawijanie i pakowanie. Folię Estrofol należy nawijać na tuleje o wymiarach zgodnych z tablicą.

Długość mm	Średnica	
	wewnętrzna tulei mm	zewnętrzna zwoju mm
200 ÷ 2000	76,2 152,4	nie więcej niż 500
8 ÷ 60	76,2	140 ÷ 190

Szczegółowe wymiary średnic zewnętrznych zwoju do uzgodnienia pomiędzy producentem i odbiorcą.

Miejsca łączeń folii w zwojach należy trwale sklejać kolorową taśmą klejącą. Najmniejsza długość niesklejonego odcinka powinna wynosić 150 m, z wyjątkiem folii typu M.

Folię nawiniętą na tuleje należy pakować do rękawów z folii polietylenowej lub innej.

Zapakowaną folię umieścić w pudłach z tektury falistej lub w inny rodzaj opakowania zabezpieczający przed uszkodzeniem i zabrudzeniem w czasie transportu.

Każdy zwój powinien być zaopatrzony w etykietę z następującymi danymi: typem i odmianą, szerokością, grubością i długością folii.

Wewnątrz i na zewnątrz opakowania należy umieścić etykietę zawierającą:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg arkusza,
- masę netto,
- liczbę zwojów w opakowaniu,
- datę produkcji,
- numer pakowacza,
- znak KJ.

Na żądanie odbiorcy folia powinna być trwale przymocowana do tulei.

2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800 x 1200 mm. Ładunek na paletcie powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem się i deformacją.

Ułożenie i zabezpieczenie ładunku zgodnie z obowiązującymi przepisami przewozowymi.

3. Przechowywanie. Folię opakowaną zgodnie z 1 należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach producenta w pomieszczeniach suchych o temperaturze od 0 do 30°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±15%.

4. Transport. Folię Estrofol można przewozić dowolnymi krytymi środkami transportu. W transporcie kolejowym folię należy przewozić zgodnie z Przepisami o ładowaniu i wyładunku wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG, Krupski Młyn.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/6392-01/03

- zmieniono średnicę zewnętrzną zwoju do 500 mm,
- wprowadzono wymagania dotyczące formowania jednostek ładunkowych.

3. Dokumenty związane

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. - Prawo przewozowe.

(Dz. U. Nr 53, poz. 272 z 1984 r.)

Regulamin Przedsiębiorstwa PKP o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych. (Dz. T. i Z. K. Nr 9, poz. 68 z 1985 r.).

4. Autorzy projektu normy: mgr inż. Leokadia Korga i Irena Wilczek.

5. Wydanie 2 - stan aktualny: lipiec 1986; uaktualniono p. 3 Informacji dodatkowych oraz wprowadzono zmianę: zmiana 1 - Biuletyn PKNMiJ nr 11-12/1980.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 30 grudnia 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1978 poz. 51)