

MASZYNY I URZĄDZENIA STOSOWANE W PRALNICTWIE USŁUGOWYM	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-90
	Maszyny i urządzenia pralnicze Stoły do usuwania plam Podstawowe wymagania i badania	2762-02
		Grupa katalogowa 0468

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania i badania dotyczące stołów do ręcznego usuwania plam z wyrobów włókienniczych stosowanych w pralnictwie usługowym.

1.2. Stół do usuwania plam - (detaszerski), wg BN-86/2760-01 - urządzenie przeznaczone do ręcznego usuwania plam za pomocą środków odplamiających, wyposażone w rozpylacz wody oraz dysze pary wodnej i powietrza osuszającego.

2. WYMAGANIA

2.1. Stół główny - wykonany z wypolerowanej blachy nierdzewnej perforowany w zakończeniu, w celu umożliwienia zasysania powietrza znad powierzchni stołu.

2.2. Wysokości robocze stołu głównego

- a) do pracy w pozycji stojącej - 850 mm,
- b) do pracy w pozycji siedzącej - 700 mm.

2.3. Stół pomocniczy przeznaczony do odplamiania elementów wyrobów włókienniczych o skomplikowanych szczegółach kroju i szycia powinien być zainstalowany obrotowo na korpusie stołu głównego w taki sposób, aby jego skrajne położenie, w którym nie jest eksploatowany, nie utrudniało wywabiania plam na stole głównym.

2.4. Parametry czynników energetyczno-technologicznych stołów do usuwania plam powinny być zgodne z BN-72/2760-02.

2.5. Zabezpieczenie przeciwpożarowe i przeciwwybuchowe. Stoły do usuwania plam, na których stosowane są łatwo zapalne rozpuszczalniki węglowodorowe powinny być wykonane i eksploatowane zgodnie ze szczegółowymi przepisami przeciwpożarowymi i przeciwwybuchowymi.

2.6. Wyposażenie elektryczne stołów do usuwania plam powinno być zaprojektowane i wykonane zgodnie z BN-72/2761-01.

2.7. Podstawowe zespoły przyłączeniowe przewodów rurowych powinny być wykonane zgodnie z BN-83/2760-04.

2.8. Powłoki ochronne i dekoracyjne powinny odpowiadać warunkom wg BN-74/2761-03. Powłoki ochronne i dekoracyjne, które mogą być narażone na styczność z rozpuszczalnikami stosowanymi na stole do usuwania plam, powinny być odporne na działanie tych rozpuszczalników w ciągu 1 h.

2.9. Oznakowanie elementów sterowniczych. Elementy sterownicze powinny być oznakowane symbolami graficznymi zastępującymi napisy wg PN-83/P-62301, umieszczonymi zgodnie z wytycznymi zawartymi w BN-86/2760-09.

2.10. Niezawodność. Stoły do usuwania plam powinny działać bezusterkowo do chwili przepracowania zgodnie z instrukcją lub dokumentacją techniczno-ruchową co najmniej 1000 h w okresie nie dłuższym niż 2 lata, licząc od momentu przyjęcia stołu przez nabywcę.

2.11. Cechowanie. Na zasadniczej części stołu do usuwania plam w dobrze widocznym miejscu, należy umieścić tabliczkę znamionową zawierającą co najmniej następujące dane:

- a) nazwę i znak wytwórni,
- b) nazwę i typ wyrobu,
- c) numer fabryczny,
- d) rok produkcji,
- e) ciśnienie pary, MPa,
- f) rodzaj i napięcie znamionowe prądu, V,
- g) moc znamionowa, kW,
- h) masę stołu, kg,
- i) znak kontroli jakości.

3. PAKOWANIE, PRZECCHOWYWANIE I TRANSPORT

Sposób pakowania, przechowywania i transportu powinien być zgodny z postanowieniami wg BN-80/2761-02.

4. BADANIA

4.1. Program badań

4.1.1. Badania pełne powinny być wykonane:

- a) w celu wykonania oceny wyrobu nowej konstrukcji,

Zgłoszona przez Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH
Ustanowiona przez Dyrektora Biura Projektowo-Konstrukcyjnego WUTEH dnia 8 marca 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1990, poz. 15)

b) po wykonaniu w wyrobie zmian mogących mieć wpływ na wyniki badań,

c) w przypadku okresowej kontroli jakości produkcji. Badaniom należy poddać co najmniej 2 stoły do usuwania plam.

4.1.2. Badania niepełne powinny być przeprowadzone w celu sprawdzenia każdego wyprodukowanego i przeznaczonego do eksploatacji stołu do usuwania plam.

4.1.3. Zakres badań - wg tablicy.

Lp.	Rodzaje badań	Badania		Opis badań wg
		pełne	niepełne	
		Wymagania, wg		
1	Sprawdzenie stołu głównego	2.1	2.1	4.2.1
2	Sprawdzenie wysokości roboczej stołu głównego	2.2	2.2	4.2.2
3	Sprawdzenie stołu pomocniczego	2.3	2.3	4.2.3
4	Sprawdzenie parametrów czynników energetyczno-technologicznych	2.4	-	4.2.4
5	Sprawdzenie zabezpieczeń przeciwpożarowych i przeciwwybuchowych	2.5	2.5	4.2.5
6	Sprawdzenie wyposażenia elektrycznego	2.6	2.6	4.2.6
7	Sprawdzenie podstawowych zespołów przyłączeniowych przewodów rurowych	2.7	2.7	4.2.7
8	Sprawdzenie powłok ochronnych i dekoracyjnych	2.8	2.8	4.2.8
9	Sprawdzenie oznakowania	2.9	2.9	4.2.9
10	Sprawdzenie niezawodności	2.10	-	4.2.10
11	Sprawdzenie cechowania	2.11	2.11	4.2.11

4.2. Opis badań

4.2.1. Sprawdzenie stołu głównego należy wykonać na zgodność z 2.1 podczas badań pełnych przez oględziny i ocenę wykonania stołu oraz zdolność zasysania powietrza znad powierzchni stołu. Podczas badań niepełnych należy wykonać jedynie oględziny stołu głównego.

4.2.2. Sprawdzenie wysokości roboczej stołu głównego należy wykonać na zgodność z 2.2, wykonując pomiar przymiarem liniowym o podziałce elementarnej równej 1 mm.

Wynik sprawdzenia należy uznać za dodatni, jeżeli spełnione są wymagania wg 2.2a) lub 2.1b) ± 5 mm.

4.2.3. Sprawdzenie stołu pomocniczego należy wykonać przez oględziny ustawiając go w skrajnych położeniach.

Wynik sprawdzenia należy uznać za dodatni, jeżeli spełnione są wymagania wg 2.3.

4.2.4. Sprawdzenie parametrów czynników energetyczno-technologicznych należy wykonać na zgodność z 2.4, przez próbę eksploatacji stołu do usuwania plam przy zasilaniu ich skrajnymi parametrami w ciągu co najmniej 2 h.

Wynik sprawdzenia należy uznać za dodatni, jeżeli zmiany parametrów czynników energetyczno-technologicznych w zakresach przewidzianych przez wytwórcę nie wpływają w sposób istotny na eksploatację badanego stołu do usuwania plam.

4.2.5. Sprawdzenie zabezpieczeń przeciwpożarowych i przeciwwybuchowych należy wykonać przez oględziny.

Wynik sprawdzenia należy uznać za dodatni, jeżeli są spełnione wymagania wg 2.5.

4.2.6. Sprawdzenie wyposażenia elektrycznego należy wykonać na zgodność z 2.6, przestrzegając postanowień wg BN-72/2761-01.

4.2.7. Sprawdzenie podstawowych zespołów przyłączeniowych przewodów rurowych należy wykonać na zgodność z 2.7 wg BN-83/2760-04.

4.2.8. Sprawdzenie powłok ochronnych i dekoracyjnych należy wykonać na zgodność z 2.8 wg BN-74/2761-03 oraz PN-88/C-81522 wg rodzaju badań B. W ramach badań niepełnych należy wykonać jedynie wizualną ocenę jakości powłok i w przypadku nie stwierdzenia wad pogarszających estetykę lub zmniejszających odporność na korozję, powłoki należy uznać za dobre.

4.2.9. Sprawdzenie oznakowania elementów sterowniczych należy wykonać na zgodność z 2.9, a następnie wykonać sprawdzenia przez odpowiednie manipulowanie elementami sterowniczymi zgodnie z instrukcją obsługi, czy kolejne ich położenie powoduje działanie zgodnie z treścią oznakowania.

4.2.10. Sprawdzenie niezawodności stołu należy wykonać na zgodność z 2.10, podczas normalnej eksploatacji z zachowaniem warunku, że w czasie próby nie powinna ulec awarii żadna część stołu do usuwania plam, z wyjątkiem elementów spełniających rolę bezpieczników jednak pod warunkiem, że siła niszcząca wystąpiła jako zjawisko przewidziane w dokumentacji.

4.2.11. Sprawdzenie cechowania należy wykonać na zgodność z 2.11, przez oględziny nie uzbrojonym okiem.

4.3. Ocena wyników badań. Stół do usuwania plam należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania przewidziane w 4.1.3 dadzą wynik pozytywny.

Stół do usuwania plam niezgodny z wymogami normy może być powtórnie przedstawiony do odbioru po usunięciu usterek, przy czym zakres badań powinien objąć te próby, które dały wynik ujemny

oraz te, które wskutek usunięcia usterek mogą dać wynik inny niż przy próbach przeprowadzonych pierwotnie.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH - Ośrodek Normalizacji, Wrocław.

2. Normy związane

PN-88/C-81522 Wyroby lakierowe. Badanie odporności powłok na działanie mediów agresywnych

PN-83/P-62301 Maszyny i urządzenia pralnicze. Symbole graficzne zastępujące napisy

BN-87/2760-01 Maszyny i urządzenia pralnicze. Podział, nazwy i określenia

BN-77/2760-02 Maszyny i urządzenia pralnicze. Czynniki energetyczno-technologiczne. Parametry

BN-83/2760-04 Maszyny i urządzenia pralnicze. Podstawowe zespoły przyłączeniowe zespołów rurowych

BN-72/2761-01 Maszyny i urządzenia pralnicze. Wyposażenie elektryczne. Wymagania i badania

BN-80/2761-02 Maszyny i urządzenia pralnicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-74/2761-03 Maszyny i urządzenia pralnicze. Powłoki ochronne

3. Autor projektu normy - mgr inż. Jerzy Baliński, Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH, Ośrodek Normalizacji, Wrocław.