

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-70 6114-59
	Lakier asfaltowy modyfikowany kwasoodporny czarny	
		Grupa katalogowa X 24 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier asfaltowy modyfikowany kwasoodporny czarny - roztwór stopu asfaltu z żywicą syntetyczną i olejem schnącym w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier asfaltowy modyfikowany przeznaczony jest do ostatecznego malowania powierzchni narażonych na działanie kwasu siarkowego akumulatorowego.

1.3. Normy związane

PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
 PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej
 PN-65/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
 PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
 PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
 PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
 PN-67/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczący pomiar grubości powłok metodą elektromagnetyczną
 BN-63/6118-09 Rozcieńczalniki do lakierów bitumicznych i do lakierów asfaltowych
 BN-65/5043-01 Hoboki uniwersalne

Pozostałe normy związane podano w 3.1 w tablicy.

2. OZNACZENIE

LAKIER ASPALTOWY MODYFIKOWANY KWASOODPORNY

CZARNY BN-70/6114-59²⁾

Symbol wg SWW: 1315-21

¹⁾Symbol wg SWW: 1315-21.

²⁾Dopuszcza się stosowanie symbolu zawartego w aktualnym cenniku wydanym przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb".

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z	PN-65/C-81503
b) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	26	PN/C-04007
c) Lepkość mierzona kubkiem Forda, sek	130±180	PN-64/C-81508
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyższej	40	PN-66/C-81512
e) Gęstość, g/cm ³ , najwyższej	1,0	BN-64/6110-11
f) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, godz. najwyższej	6 24 148	PN-69/C-81519
g) Wygląd powłoki	bez pomarszczeń i zacieków, o połysku lakierowym; dopuszcza się na powierzchni powłoki obecność pojedynczych cząstek stałych	3.6
h) Elastyczność powłoki - wg aparatu typu A, co najmniej	16	PN-69/C-81528
i) Twardość względna powłoki, co najmniej	0,15	PN-53/C-81530
j) Odporność powłoki na działanie 41,5-procentowego roztworu kwasu siarkowego (gęstość 1,32 g/cm ³) w temperaturze 20 ± 2°C w ciągu 48 godz	wygląd powłoki bez zmian; dopuszcza się zmianę barwy i połysku	PN-53/C-81522

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
 Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 26 października 1970 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1971 r.
 (Mon. Pol. nr poz.)

3.2. Trwałość. Lakier asfaltowy modyfikowany kwasoodporny czarny powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% rozcieńczalnika do lakierów asfaltowych wg BN-63/6118-09.

3.3. Rodzaje badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania należy wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy. Badania pełne należy wykonywać również przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na własności wyrobu oraz w przypadku badań rozjemczych. Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy, badania należy przeprowadzić na 3 następnych kolejnych partiach.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 z wyjątkiem badań:

- a) temperatury zapłonu,
- b) zawartości substancji lotnych,
- c) twardości względnej powłoki,
- d) odporności powłoki na działanie kwasu siarkowego,
- e) oznaczenie 4 stopnia wyschnięcia.

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-53/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-65/C-81503, przy czym za wielkość partii należy uważać ilość wyrobu oznaczonego tym samym numerem partii produkcyjnej uwidocznionym na etykiecie opakowania.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie powłok. Płytki szklane i stalowe wg PN-64/C-81513 pomalować jednorazowo badanym lakierem za pomocą pędzla w sposób podany w PN-70/C-81514, po czym suszyć w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej $65 \pm 5\%$ do osiągnięcia 2 stopnia wyschnięcia. Do badania odporności powłoki na działanie kwasu siarkowego płytki stalowe należy pomalować dwukrotnie i obustronnie.

Zarówno pierwszą jak i drugą warstwę należy suszyć w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ do osiągnięcia stanu praktycznie całkowitego wyschnięcia. Grubość każdej z powłok powinna wynosić $25 + 40 \mu\text{m}$.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok do badań. Powłoki do badań należy aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510 w ciągu 72 godz w warunkach O lub 24 godz w warunkach P.

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać wg PN-67/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do $2 \mu\text{m}$.

3.6. Określenie wyglądu powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym co najmniej na trzech powłokach przygotowanych zgodnie z 3.5.

3.7. Ocena wyników badań. Partia wyrobu jest zgodna z wymaganiami normy, jeżeli własności jej odpowiadają parametrom jakościowym podanym w niniejszej normie. Dopuszcza się zwalnianie wyrobu do obrotu handlowego na podstawie przeprowadzenia badań niepełnych przy jednoczesnym gwarantowaniu przez wytwórcę zgodności z normą wszystkich pozostałych parametrów.

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany przedstawić odbiorcy orzeczenie kontroli przedstawiające wyniki przeprowadzonych badań i na życzenie odbiorcy zaświadczenie o wynikach ostatnio przeprowadzanych aktualnych badań pełnych.

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier asfaltowy modyfikowany należy pakować zgodnie z PN-62/C-81400 w hobotki uniwersalne wg BN-65/5043-01 o pojemności 25 i 50 l.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-62/C-81400.

5. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do czasu obowiązywania PN-70/C-81514 należy stosować postanowienia PN-59/C-81514.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/6114-59

Własności dielektryczne powłoki

1) Oporność powierzchniowa, Ω , co najmniej ¹⁾	10^8	PN-61/E-04405 p. 2.5.1
2) Oporność powierzchniowa po 48 godz działania kwasu siarkowego akumulatorowego, Ω , co najmniej ¹⁾	10^8	PN-61/E-04405 p. 2.5.1

3) Wytrzymałość elektryczna, KV/mm, co najmniej ¹⁾	10	PN-63/E-04404 p. 2.2
4) Odporność na prądy pełne, V, co najmniej ²⁾	500	PN-58/E-04407

¹⁾Pomiary wykonano na powłokach przygotowanych na płytkach stalowych przez dwukrotne malowanie lakierem (grubość $50 + 70 \mu\text{m}$).

²⁾Pomiar wykonano na powłokach przygotowanych na płytkach szklanych przez dwukrotne malowanie lakierem (grubość $50 + 70 \mu\text{m}$).