

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-90
	Bębny kablowe	3786-32
		Zamiast BN-83/3786-32
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są bębny kablowe służące do nawijania i przechowywania przewodów elektroenergetycznych przenośnych typu OPd wg PN-73/E-90104, stosowane na statkach śródlądowych.

2. Typy. W zależności od rozwiązania konstrukcyjnego podstawy bębna rozróżnia się dwa typy bębnow kablowych:

z jednostronnym zamocowaniem osi bębna - A,
z dwustronnym podparciem wału bębna - B.

3. Przykłady oznaczenia

a) bębna kablowego rodzaju A:

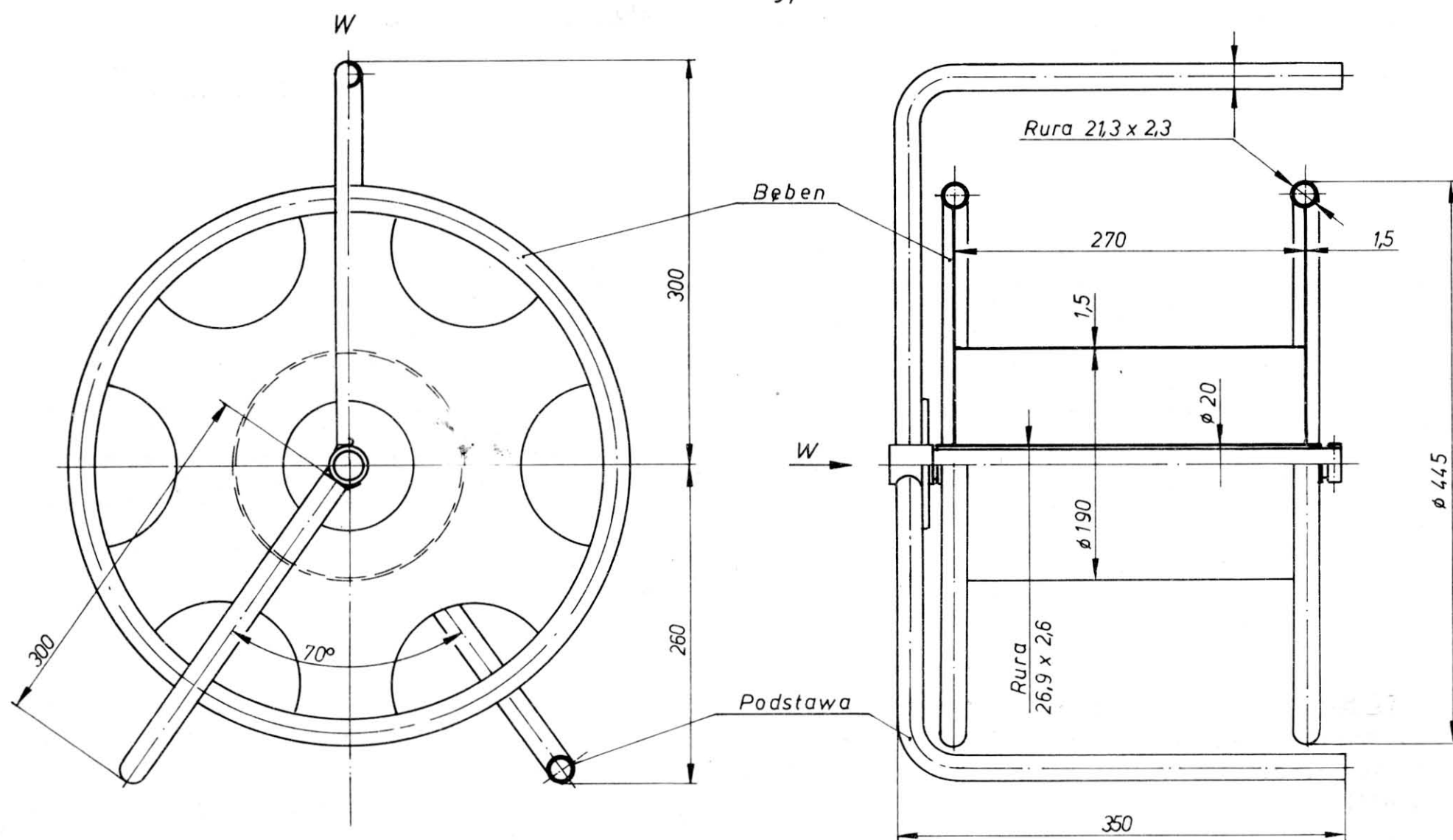
BĘBEN KABLOWY A BN-90/3786-32

b) bębna kablowego rodzaju B, wielkości I:

BĘBEN KABLOWY BI BN-90/3786-32

4. Główne wymiary i masa - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.

Typ A



BN-90/3786-32-1

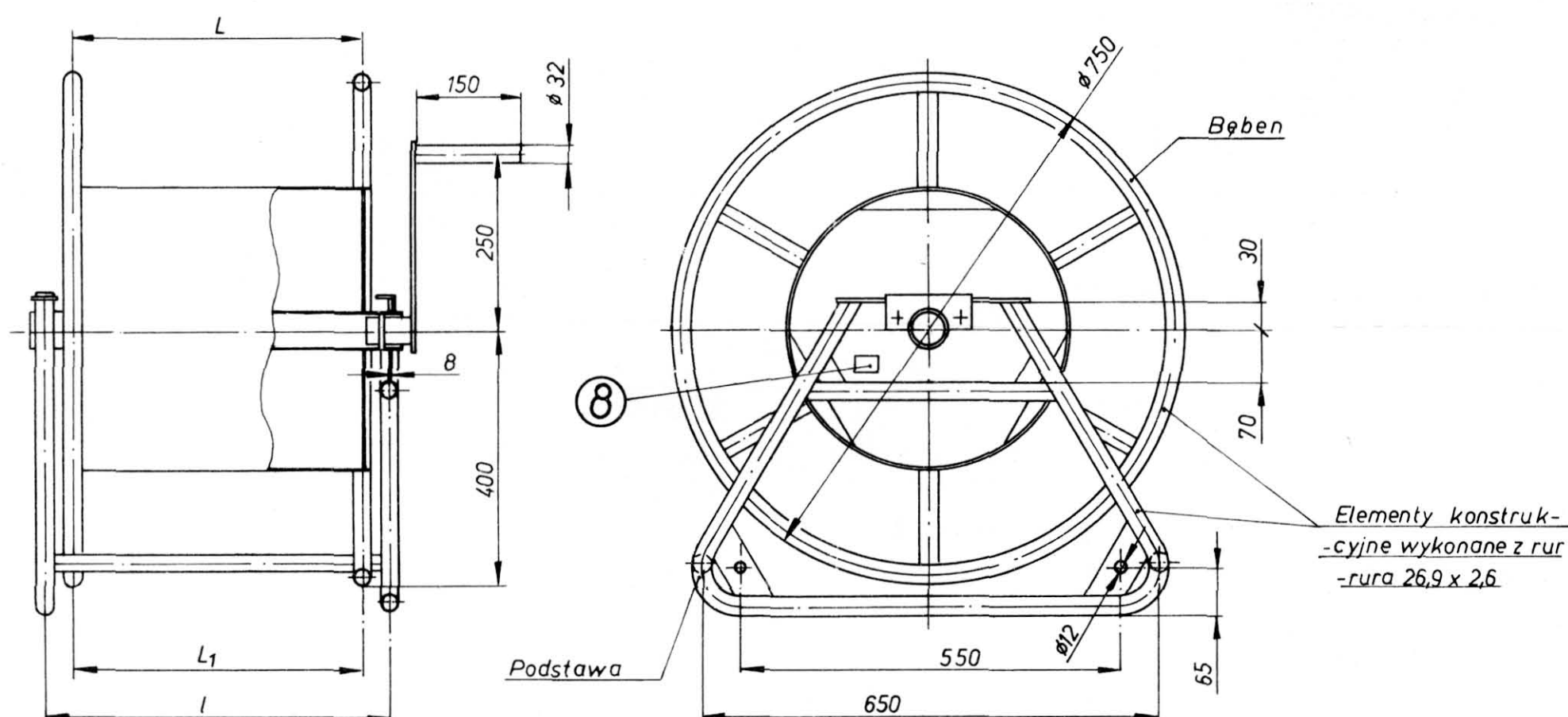
Rys. 1

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Lub

Informacja

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej dnia 19 grudnia 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1991, poz. 5)

Typ B



BN-90/3786-32-2

Rys. 2

Typ	Wielkość	Maksymalna dopuszczalna średnica zewnętrzna nawiniętego przewodu d_z	Pojemność przy d_z max	D	L	L_1	l	Masa
			m					~ kg
A	-	16,3	50	-	-	-	-	8,5
B	I	34,1		410	380	460	530	39
	II	43,8		500	420	500	570	42

5. Materiał. Elementy wykonane z rur - rury ze stali R wg PN-89/H-84023/07. Pozostałe elementy konstrukcyjne - stal St 3SX wg PN-88/H-84020.

6. Wykonanie. Konstrukcja spawana. W rodzaju B korba zdejmowana z możliwością zakładania na oba końce wału bębnowego. Bębny zamontowane na podstawie powinny obracać się swobodnie, bez zacięć i zahamowań. Bębny należy wyposażyć w zabezpieczenia przed samoczynnym rozwijaniem nawiniętego przewodu, dostosowane do rodzaju przechowywanego przewodu i jego zakończeń.

7. Zabezpieczenie przed korozją. Części współpracujące należy pokryć smarem stałym, pozostałe powierzchnie pokryć farbą przeciwrdzewną do gruntuowania, a następnie farbą do urządzeń pokładowych według uzgodnień z zamawiającym.

8. Cechowanie. Na podstawie bębna w miejscu oznaczonym na rys. 1 i 2 należy umieścić następujące dane:

- znak wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia,
- znak BN.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum
Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej - Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-83/3786-32

a) zmniejszono liczbę typowielkości bębnow
kablowych,

b) wprowadzono bęben jednostronnie podparty
dla przewodów o małej średnicy zewnętrznej,

c) określono rozwiązanie konstrukcyjne bębnow
z wprowadzeniem unifikacji konstrukcyjnej i wy-
miarowej podstaw bębnow typu B z podstawami bębnow
linowych wg BN-78/3786-27.

3. Normy związane

PN-73/E-90104 Przewody elektroenergetyczne do
odbiorników ruchomych i przenośnych. Przewody
warsztatowe, spawalnicze i przemysłowe o izo-
lacji i oponie gumowej

PN-88/H-84020 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-89/H-84023/07 Stal określonego zastosowania.
Stal na rury. Gatunki

4. Symbol wg SWW - 1056-553.5. Autor projektu normy - Leszek Mastalski

- Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.