

LINY	NORMA BRANŻOWA	BN-87 5021-11
	Liny stalowe W-S 6×47 + A _t (7×7)	
		Grupa katalogowa 0375

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są liny stalowe o konstrukcji Warrington-Seale W-S 6×47 + A_t (7×7).

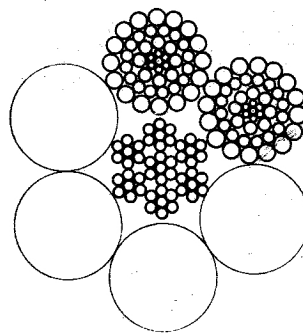
2. Podział — wg PN-68/M-80200.

3. Przykład oznaczenia liny o nominalnej średnicy $d = 60$ mm, konstrukcji W-S 6×47, z rdzeniem metalowym A_t konstrukcji 7×7, lewej przeciwwitej (S/z), odprężonej (n), klasy jakości II; z drutu gołego, o nominalnej wytrzymałości na rozciąganie 1670 MPa:

LINA 60 — W-S 6×47 + A_t (7×7) - S/z - n - II - 1670

BN-87/5021-11

4. Wymiary i własności wytrzymałościowe — wg rysunku i tablicy.



BN-87/5021-11

Nominalna średnica liny <i>d</i>	Średnica drutu						Przybliżony przekrój metaliczny drutów w linie	Przybliżona masa 1 m liny smarowanej	Nominalna wytrzymałość drutów na rozciąganie <i>R_m</i> MPa		
	rdzenia i warstwy pierwszej (wewnętrznej)	warstwy drugiej (środkowej)	warstwy drugiej (środkowej)	warstwy trzeciej (zewnętrznej)	rdzenia metalowego	1570			1670	1770	
						nominalna siła obliczeniowa zrywająca linę					
mm							mm ²	kg	kN		
46	1,25	2,20	1,50	2,00	2,40	1,7	1016	8,37	1595	1697	1798
48	1,30	2,30	1,55	2,50	2,50	1,75	1109	9,14	1741	1852	1963
50	1,35	2,40	1,65	2,20	2,60	1,85	1204	9,92	1890	2011	2131
52	1,40	2,45	1,70	2,25	2,70	1,90	1220	10,06	1915	2037	2159
54	1,45	2,60	1,75	2,35	2,80	2,0	1393	11,48	2187	2326	2466
56	1,50	2,65	1,80	2,45	2,90	2,1	1492	12,30	2342	2492	2641
58	1,55	2,75	1,90	2,55	3,00	2,15	1604	13,22	2518	2679	2839
60	1,60	2,85	1,95	2,60	3,10	2,2	1699	14,21	2667	2837	3007

Wydawnictwo
Politechniki Łódzkiej

Informacja

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 2 grudnia 1987 r.

jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1988, poz. 6)

5. Wykonanie. Liny konstrukcji W-S $6 \times 47 + A_1(7 \times 7)$ wykonane są jako: okrągłe, okrągłosplotkowe z drutów gołych o różnych średnicach, dwuzwite, sześcioplotkowe, o splotkach trójwarstwowych z liniowym stykiem drutów Warrington-Seale (W-S), odkrę-

ne, prawe (Z) lub lewe (S), przeciwwzite (Z/s) i (S/z), klasy jakości II, odprężone (n) z rdzeniem metalowym (A_1) o konstrukcji (7×7) .

6. Pozostałe wymagania i badania — wg PN-68/M-80201.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych POLMETAL, Kraków.

PN-68/M-80201 Liny stalowe z drutu okrągłego. Wymagania i badania

2. Normy związane

PN-68/M-80200 Liny stalowe. Podział i zasada budowy oznaczenia

3. Symbol wg SWW — 0651-11.

4. Autor projektu normy — Irena Izdebska — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze.