

SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Wyroby szczotkarskie	4550-07
	Pakowanie, przechowywanie i transport	Zamiast BN-80/4550-07
		Grupa katalogowa 1722

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące pakowania, przechowywania i transportu szczotek i pędzli objętych Systematycznym Wykazem Wyrobów (SWW) oraz Kodem Towarowo-Materiałowym (KTM) dla podbranży 2886 wyroby szczotkarskie.

1.2. Określenia

1.2.1. wiązka — określona liczba szczotek lub pędzli uformowana w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu i zabezpieczona przed niezamierzonym rozformowaniem się — np. wiązka szczotek związana w dwóch miejscach na długości opraw lub wiązka pędzli ze związanymi w dwóch miejscach trzonkami. Końce drutu stosowanego do wiązania należy odpowiednio kształtować i zabezpieczać tak, aby użytkownik nie był narażony na skaleczenie się.

1.2.2. pęczek — określona liczba szczotek lub pędzli o długim trzonku związana luźno sznurkiem lub drutem przewleczonym przez otwory znajdujące się na końcach trzonków. Końce drutu należy odpowiednio kształtować i zabezpieczać.

1.2.3. paczka — określona liczba szczotek lub pędzli, owinięta papierem pakowym, stanowiąca zwartą całość i zabezpieczona przed niezamierzonym rozformowaniem odpowiednimi materiałami do wiązania.

1.2.4. Pozostałe nazwy i określenia — wg PN-74/O-79000 oraz PN-72/M-78000.

2. PAKOWANIE

2.1. Liczba stopni pakowania wyrobów. W przemyśle szczotkarskim mogą występować wszystkie trzy stopnie pakowania wyrobów, w zależności od przeznaczenia poszczególnych grup asortymentowych:

— pakowanie jednostopniowe, tj. pakowanie bezpośrednio do opakowań transportowych (np. do worków, pudeł, skrzynek),

— pakowanie dwustopniowe, tj. pakowanie w opakowania jednostkowe (pudełka, torebki itp.), a następnie w opakowania transportowe,

— pakowanie trzystopniowe, tj. pakowanie w opakowania jednostkowe, np. opakowania typu blister pack (kształtki pojedyncze lub wielokrotne), następnie w opakowania zbiorcze (pośrednie) np. pudełka, a te dopiero w opakowania transportowe, np. pudła.

Liczba stopni pakowania wyrobów i wielkości jednostek opakowaniowych dla poszczególnych stopni pakowania — wg uzgodnień z odbiorcą.

2.2. Wyposażenie opakowań. W celu zabezpieczenia wyrobów szczotkarskich przed uszkodzeniem powłoki lakierowanej, powierzchni opraw i trzonków wykonanych z tworzyw sztucznych, jak również zabezpieczenia części pracującej przed deformacją, zaleca się stosowanie zabezpieczeń wg PN-74/O-79000: kratki, nasuwy, przekładki, zabezpieczenia przeciwwstrząsowe, wkładki obwodowe, wkładki płaskie. Wyżej wymienione zabezpieczenia powinny być wykonane z:

- tektury falistej wg PN-68/P-50527,
- tektury pudełkowej wg BN-70/7326-12,
- innych materiałów.

2.3. Opakowania

2.3.1. Opakowania jednostkowe przeznaczone są na jeden wyrób, komplet, względnie na określoną ilość wyrobów stosowaną w detalicznej sprzedaży. Na opakowania jednostkowe zaleca się stosować: pudełka, torebki, torby i paczki oraz opakowania termoformowane (blister pack) wg norm podanych w tabl. 3.

2.3.2. Opakowania zbiorcze przeznaczone są do określonej liczby opakowań jednostkowych, które ze względu na swoją wielkość lub własności wytrzymałościowe nie mogą być stosowane jako opakowania transportowe. Opakowania zbiorcze powinny zawierać szczotki lub pędzle jednego rodzaju i jednakowej wielkości. Na opakowania zbiorcze stosuje się pudełka, paczki, torby i torebki wg norm podanych w tabl. 3.

2.3.3. Opakowania transportowe przeznaczone są do transportu i składowania szczotek i pędzli pakowanych luzem, w wiązkach lub paczkach, jak również umieszczonych uprzednio w opakowaniach jednostkowych lub zbiorczych. Na opakowania transportowe stosuje się pojemniki PKP, pudła, skrzynki i worki wg norm poda-

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów
dnia 15 marca 1984 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1984 poz. 11)

nych w tabl. 4. Masa brutto jednostki opakowania transportowego nie powinna przekroczyć 50 kg (nie dotyczy to pojemników PKP).

2.4. Rodzaj opakowania, sposób pakowania dla poszczególnych asortymentów szczotek — wg tabl. 1, a pędzli — wg tabl. 2.

Tablica 1

Grupa szczotek	Pakowanie			
	Opakowania jednostkowe	Opakowania zbiorcze (pośrednie)	Opakowania transportowe	Uwagi
1	2	3	4	5
1. Szczotki do zmiatania i odkurzania a) do zmiatania na kij b) do zmiatania — zmiotki c) zmiotki kreślarskie	pudełka kartonowe lub tekturowe na jedną szczotkę	pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę szczotek wiązane w pęczki po 10 ÷ 20 sztuk albo pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę szczotek	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	—
2. Szczotki do szorowania i prania a) do szorowania na kij i ręczne b) do szorowania beczek, kadzi, konwi i bań c) do prania bielizny d) do mycia okien	—	wiązane w wiązki po 10 ÷ 20 sztuk wiązane w pęczki po 10 ÷ 20 sztuk albo pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę szczotek	skrzynki drewniane, pudła tekturowe, worki z włókien tykowych worki polietylenowe skrzynki drewniane, pudła tekturowe	dopuszcza się pakowanie szczotek luzem
3. Szczotki do naczyń a) do mycia garnków i talerzy b) do mycia szklanek i stoł c) do mycia butelek i probówek	—	wiązane w pęczki po 10 ÷ 20 sztuk albo pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę szczotek wiązane w pęczki po 10 ÷ 20 sztuk	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	dopuszcza się pakowanie szczotek luzem
4. Szczotki do urządzeń sanitarnych a) do misek klozetowych b) do mycia zlewów i wanien	opakowanie na komplet (szczotka z podstawką) lub na jedną szczotkę —	wiązane w pęczki po 10 ÷ 20 sztuk wiązane w pęczki po 10 ÷ 20 sztuk albo pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę szczotek	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	dopuszcza się pakowanie szczotek luzem
5. Szczotki do mycia rąk i ciała a) do rąk b) do mycia ciała	pudełka lub paczki po 20 lub 30 sztuk w pudełku lub paczce opakowanie na komplet szczotek do mycia ciała lub na jedną szczotkę albo pudełka lub paczka po 20 lub 30 sztuk szczotek w pudełku lub paczce	— wiązane w pęczki po 10 ÷ 20 sztuk (szczotki do mycia ciała z rączką)	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	dopuszcza się pakowanie szczotek luzem

cd. tabl. 1

Grupa szczotek	Pakowanie			
	Opakowania jednostkowe	Opakowania zbiorcze (pośrednie)	Opakowania transportowe	Uwagi
1	2	3	4	5
6. Szczotki do zębów	opakowanie na jedną szczotkę albo pakowania typu blister-pack	pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę opakowań jednostkowych	pudła tekturowe	—
7. Szczotki do włosów	opakowanie na jedną szczotkę	pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę szczotek	pudła tekturowe	—
8. Szczotki do odzieży	opakowanie na komplet szczotek do ubrań lub na jedną szczotkę albo pudełka lub paczki po 10 lub 20 sztuk szczotek w pudełku lub paczce	—	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	dopuszcza się pakowanie szczotek luzem
9. Szczotki do obuwia		—		dopuszcza się pakowanie szczotek luzem
a) mazaki	wiązane w pęczki po 10 ÷ 20 sztuk		skrzynki drewniane, pudła tekturowe	
b) do czyszczenia z błota	wiązane w wiązki po 10 sztuk		skrzynki drewniane, pudła tekturowe, worki z włókien litych, worki tkane z folii poliolefinowych	
c) do polysku	paczki po 10 lub 20 sztuk szczotek w paczce opakowanie na komplet szczotek do obuwia (np. mazak, do błota, do polysku)		skrzynki drewniane, pudła tekturowe	
10. Szczotki do czyszczenia zwierząt		—	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	—
a) do czyszczenia koni	pudełka lub paczki po 10 lub 20 sztuk szczotek w pudełku lub paczce			
b) do czyszczenia bydła				
c) do czyszczenia psów	opakowanie na jedną szczotkę albo pudełka lub paczki po 10 lub 20 sztuk szczotek w pudełku lub paczce			
11. Szczotki do prac anty-korozyjnych		pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę szczotek w zależności od wielkości; szczotki powinny być składane parami, częścią pracującą do siebie	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	—
a) do rdzy ręczne	—			
b) do rdzy na kij				
12. Szczotki do konserwacji samochodów i czyszczenia świece samochodowych		—	pudła tekturowe	—
a) do ręcznego mycia samochodów	pudełka kartonowe lub tekturowe na jedną szczotkę			
b) do czyszczenia świece samochodowych	pudełka kartonowe lub tekturowe po 50 lub 100 sztuk szczotek w pudełku, ułożonych parami częścią pracującą do siebie		skrzynki drewniane, pudła tekturowe	

cd. tabl. 1

Grupa szczotek	Pakowanie			
	Opakowania jednostkowe	Opakowania zbiorcze (pośrednie)	Opakowania transportowe	Uwagi
1	2	3	4	5
13. Szczotki do maszyn do pisania	wiązane w pęczki po 10 ÷ 20 sztuk albo pudełka kartonowe lub tekturowe po 20, 50 lub 100 sztuk szczotek w pudełku, luzem	—	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	—
a) Szczotki, których część pracująca została wykonana z surowców wrażliwych na „odkształcenie” zaleca się pakować indywidualnie. b) Dopuszcza się inne niż podane wyżej, rodzaje opakowań zabezpieczające wyrób . c) Pozostałe asortymenty szczotek, nie wymienione w tablicy — wg uzgodnień między producentem a odbiercą.				

Tablica 2

Grupa pędzli	Pakowanie			Uwagi
	Opakowania jednostkowe	Opakowania zbiorcze (pośrednie)	Opakowania transportowe	
1	2	3	4	5
1. Pędzle malarskie ławkowce a) prostokątne b) owalne c) prostokątne w blachach	pudełka kartonowe lub tekturowe na jeden, lub określoną liczbę pędzli	—	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	dopuszcza się pakowanie luzem; przy pakowaniu luzem każda warstwa pędzli przełożona tekturą
2. Pędzle malarskie okrągłe a) pierścieniowe b) skuwkowe c) kapsłowe	—	pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę pędzli	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	—
3. Pędzle płaskie malarskie a) płaskie zwykłe b) płaskie kaloryferowe c) płaskie wygładziki d) płaskie flisaki e) płaskie angielskie f) płaskie angielskie typu Junior	wiązki po 10 ÷ 20 sztuk — — —	— pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę pędzli pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną ilość pędzli określonego typu i wielkości pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę pędzli	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	dopuszcza się pakowanie pędzli luzem zaleca się część pracującą pędzli płaskich angielskich owijać w celofan celem zachowania właściwego kształtu pędzla
4. Pędzle malarskie pozostałe do nakrapiania okrągłe i prostokątne	—	pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę pędzli	skrzynki drewniane, pudła tekturowe	—
5. Pędzle do pasków, pędzle szkolne, pędzle do kleju biurowego	pudełka kartonowe lub tekturowe i woreczki foliowe na określoną liczbę pędzli luzem	—	pudła tekturowe	—
6. Pędzle do golenia	opakowania wykonane z: kartonu, tworzywa, papieru, folii itp.	—	pudła tekturowe	dopuszcza się pakowanie pędzli bez opakowań jednostkowych, pod warunkiem zabezpieczenia przed uszkodzeniem części pracującej i oprawki pędzla
7. Pędzle formierskie	—	pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę pędzli określonego rodzaju i wielkości	pudła tekturowe	—

cd. tabl. 2

Grupa pędzli	Pakowanie			
	Opakowania jednostkowe	Opakowania zbiorcze (pośrednie)	Opakowania transportowe	Uwagi
1	2	3	4	5
8. Pędzle artystyczne	pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę pędzli, opakowanie inne niż pudełka na określoną liczbę pędzli, opakowanie na komplet pędzli z określoną numeracją, opakowanie typu blister-pack	pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę opakowań jednostkowych	pudła tekturowe	część pracująca pędzli wykonana z włosów szlachetnego powinna być zabezpieczona przed niszczącym działaniem moli (owinięcie tontofanem, folią miękką pergaminową, polietylenową itp.)
9. Pędzelki kosmetyczne	pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę pędzelków, opakowanie typu blister-pack, opakowanie na pędzelek z określonym kosmetykiem, opakowanie inne niż pudełka na komplet pędzelków	pudełka kartonowe lub tekturowe na określoną liczbę opakowań jednostkowych	pudła tekturowe	część pracująca powinna być zabezpieczona przed uszkodzeniem (np. kapturek)
a) Dopuszcza się inne, niż podane wyżej, rodzaje opakowań zabezpieczające wyrób. b) Pozostałe asortymenty pędzli nie wymienione w tablicy — wg uzgodnień między producentem a odbiorcą.				

2.5. Materiały opakowaniowe

2.5.1. Materiały do opakowań jednostkowych i zbiorczych — wg tabl. 3.

Tablica 3

Nazwa materiału	Wymagania wg
Folia polietylenowa	BN-74/6365-01
Folia wiskozowa (tomofan)	BN-74/6385-03.00 i 13
Pudełka kartonowe i tekturowe	PN-73/O-79401
Pudełka do artykułów technicznych	BN-73/6413-02
Torby papierowe	PN-72/P-79004
Torby z folii polietylenowej zgrzewane	PN-81/O-79781
Torby z folii uplastycznionego polichlorku winylu z dnem nieformowanym, bez fałd, zgrzewane	BN-72/6414-03
Papier pakowy zwykły	BN-66/7326-01
Taśma papierowa powleczona klejem	PN-75/P-50551
Sznurek	PN-75/P-85013
Szpagat	PN-72/P-85019
Nici obuwiowe	PN-80/P-81121
Sznurek z włókna syntetycznego	BN-72/7596-09 lub BN-72/7597-05
Inne materiały opakowaniowe	wg uzgodnienia między dostawcą a odbiorcą

2.5.2. Materiały do opakowań transportowych — wg tabl. 4.

Tablica 4

Nazwa materiału	Wymagania wg
Skrzynki drewniane	PN-72/D-79601
Pudła tekturowe	PN-73/O-79402
Worki z włókien tykowych	PN-83/P-84535

cd. tabl. 4

Nazwa materiału	Wymagania wg
Worki tkane z folii poliolefinowych	BN-75/7671-03
Worki polietylenowe	BN-77/6414-06
Papier pakowy zwykły	BN 66/7326-01
Papier pakowy asfaltowany	PN-75/P-50451
Papier pakowy parafinowany	PN-76/P-50452

2.5.3. Materiały do wiązania wiązek i pęczków — wg tabl. 5.

Tablica 5

Nazwa materiału	Wymagania wg
Drut stalowy ocynkowany miękki o średnicy 0,5 ÷ 0,8 mm	PN-67/M-80026
Sznurek	PN-75/P-85013
Szpagat	PN-72/P-85019
Nici obuwiowe	PN-80/P-81121

2.6. Wymiary opakowań. Przy doborze wymiarów opakowań jednostkowych, zbiorczych i transportowych, w celu ograniczenia różnorodności i ujednolichenia wymiarów, powinno się stosować postanowienia następujących norm na szeregi wymiarowe: PN-78/C-79021, PN-82/O-79035 i PN-82/O-79027.

2.7. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800×1200 mm wg PN-81/M-78216. Ładunek na palecie powinien być zabezpieczony przed zsuwaniem się i niezamierzonym roz-

formowaniem. Rozmieszczenie opakowań na palecie powinno być zgodne z postanowieniami PN-78/O-79021.

2.8. Znakowanie opakowań — wg BN-79/4550-05.

3. PRZECHOWYWANIE

Szczotki i pędzle należy przechowywać w pomieszczeniach o temperaturze $+5 \div +20^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $60 \div 70\%$. Nie dopuszcza się składowania wyrobów bezpośrednio na podłodze betonowej.

Wyroby szczotkarskie w okresie przechowywania należy chronić przed molami, gryzoniami i innymi szkodnikami.

Wyroby szczotkarskie, których część pracująca została wykonana z włókien zwierzęcych, powinny być przechowywane środkami owadobójczymi.

Szczotki, których część pracująca została wykonana z drutu stalowego szczotkowego należy podczas przechowywania zabezpieczać przed korozją.

Szczotek i pędzli z oprawkami i trzonkami wykonanymi z tworzyw sztucznych nie należy składować w pomieszczeniach, w których znajdują się opary płynów, niszczące tworzywa.

Szczotki i pędzle w pęczkach powinny być przechowywane w pozycji wiszącej.

4. TRANSPORT

Wyroby szczotkarskie powinny być przewożone w opakowaniach, krytymi środkami transportowymi. W czasie transportu, załadunku i wyładunku powinny być zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi. Warunki i sposób transportu określają obowiązujące w tym zakresie przepisy dotyczące transportu kolejowego i samochodowego.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych — Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-80/4550-07. Określono sposób pakowania wg asortymentu szczotek i pędzli.

3. Normy i dokumenty związane

PN-72/M-78000 Transport. Określenia podstawowe i podział

PN-81/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200 EUR

PN-74/O-79000 Opakowania. Nazwy i określenia

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-82/O-79027 Opakowania transportowe. Worki papierowe. Główne wymiary

PN-82/O-79035 Opakowania transportowe. Worki tkane. Szeroki wymiarowy

PN-68/P-50527 Tektury faliste

BN-79/4550-05 Wyroby szczotkarskie. Cechowanie i znakowanie
BN-70/7326-12 Kartony i tektury pudełkowe oraz introligatorskie
Pozostałe normy związane podano w tabl. 3, 4 i 5.

Kod Towarowo-Materiałowy, podbranza 2886 — wyroby szczotkarskie — opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne ZSN, zatwierdzony przez GUS 16 marca 1978 r., Warszawa.

4. Przepisy dotyczące transportu kolejowego i samochodowego

Przepisy o ładowaniu i wyładunku wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4, poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r.)

5. Autorzy projektu normy — inż. H. Greb-Starodaj, mgr inż. J. Tworkowski — Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych — Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.