

|                          |                                                                    |                                                      |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| ENERGETYKA<br>KOPALNIANA | NORMA BRANŻOWA                                                     | BN-85                                                |
|                          | Armatura sprężonego powietrza<br>na ciśnienie nominalne do 0,6 MPa | 0468-05/04                                           |
|                          | Końcówki stożkowe                                                  | Zamiast<br>BN-74/0468-05/03<br>Grupa katalogowa 0418 |

### 1. WSTĘP

Przedmiotem niniejszego arkusza normy są końcówki stożkowe wchodzące w skład armatury sprężonego powietrza na ciśnienie nominalne do 0,6 MPa.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od gatunku materiału różni się:

- końcówki stożkowe żeliwne ZI,
- końcówki stożkowe stalowe St.

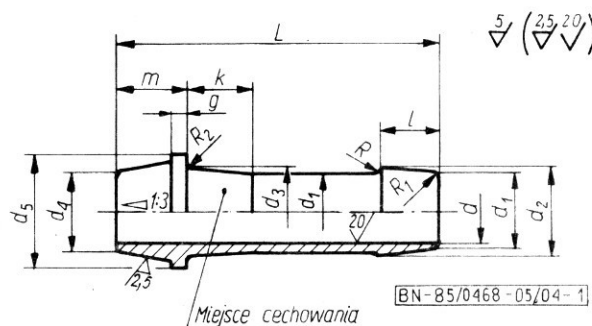
2.2. Wielkość - wg BN-85/0468-05/01 p. 2.

2.3. Przykład oznaczenia końcówki stożkowej wielkości 25 żeliwnej ZI:

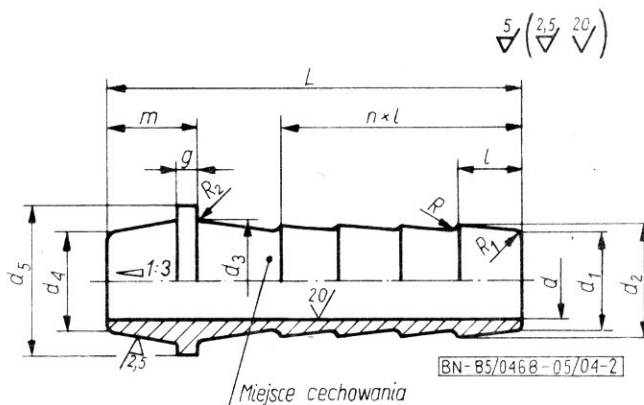
KOŃCÓWKA STOŻKOWA 25 ZI BN-85/0468-05/04

### 3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.



Rys. 1. Końcówka stożkowa wielkości 16 i 20



Rys. 2. Końcówka stożkowa wielkości 25 ÷ 50

Zgłoszona przez Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG  
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 27 czerwca 1985 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1985 poz. 21)

| Wielkość | Nr rysunku | d    | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> | d <sub>4</sub> | d <sub>5</sub> | g | k  | m  | l  | L   | R | R <sub>1</sub> | R <sub>2</sub> | n | Masa kg okóło |
|----------|------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----|----|----|-----|---|----------------|----------------|---|---------------|
| 16       | 1          | 12   | 16             | 17,5           | 22             | 20             | 28             | 3 | 17 | 18 | 15 | 85  |   |                |                | - | 0,11          |
| 20       |            | 16   | 20             | 21,5           |                |                |                |   |    |    |    |     |   |                |                |   |               |
| 25       | 2          | 20   | 25             | 26,5           | 28             | 26             | 35             | 5 | -  | 23 | 16 | 110 | 1 | 1,6            | 1,6            | 4 | 0,24          |
| 31,5     |            | 26,5 | 31,5           | 33             | 34             | 32             | 43             |   |    |    | 17 | 120 |   |                |                |   | 0,33          |
| 40       |            | 35   | 40             | 41,5           | 44             | 42             | 54             |   |    |    | 18 | 150 |   |                |                | 5 | 0,45          |
| 50       |            | 45   | 50             | 51,5           | 56             | 55             | 65             |   |    |    | 26 | 19  |   |                |                |   | 0,75          |

3.2. Materiał - żeliwo ciągliwe o własnościach mechanicznych odpowiadających co najmniej gatunkowi żeliwa Zcc 32008 wg PN-82/H-83221 lub stal wg PN-72/H-84020. Zalecany gatunek - St3S.

oczyszczony, reszta obrabiana. Końcówki stalowe - całość obrabiana. Zabezpieczenie przed korozją przez elektrolityczne nakładanie powłoki cynku wg PN-82/H-97005 o grubości co najmniej 12 μm.

3.3. Wykonanie. Końcówki odlewane - otwór surowy,

3.4. Cechowanie - wg BN-85/0468-05/01 p. 4.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice.

BN-85/0468-05/01 Armatura sprężonego powietrza na ciśnienie nominalne do 0,6 MPa. Postanowienia ogólne

#### 2. Normy związane

PN-82/H-83221 Żeliwo ciągliwe. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-82/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki cynkowe

3. Autorzy projektu normy - mgr inż. Alfred Baron - Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG Gliwice, Romuald Jęczyński - Wytwórnia Sprzętu Górniczego DEHAK Mysłowice.