

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są głowice wentylacyjne nawiewowo-wyciągowe o wielkości do DN1000, stosowane w układach okrętowych wentylacji wyciągu naturalnego oraz nawiewu i wyciągu mechanicznego.

2. Typy. W zależności od konstrukcji rozróżnia się cztery typy głowic nawiewowo-wyciągowych:

- z zamknięciem, lekkie - A,
- z zamknięciem, ciężkie - B,
- bez zamknięcia - C,
- z zamknięciem, bardzo ciężkie - D.

3. Rodzaje. W zależności od zastosowanego zabezpieczenia rozróżnia się dwa rodzaje głowic nawiewowo-wyciągowych:

- zwykłe - jedna warstwa sita tkanego o boku oczka 10 mm i średnicy drutu maksimum 2 mm - 1,
- iskroszczelne - z oddalonymi od siebie o 10 mm dwoma warstwami sita tkanego o boku oczka 0,63 mm i średnicy drutu maksimum 0,25 mm - 2.

4. Odmiiany. W zależności od sposobu mocowania rozróżnia się dwie odmiiany głowic nawiewowo-wyciągowych:

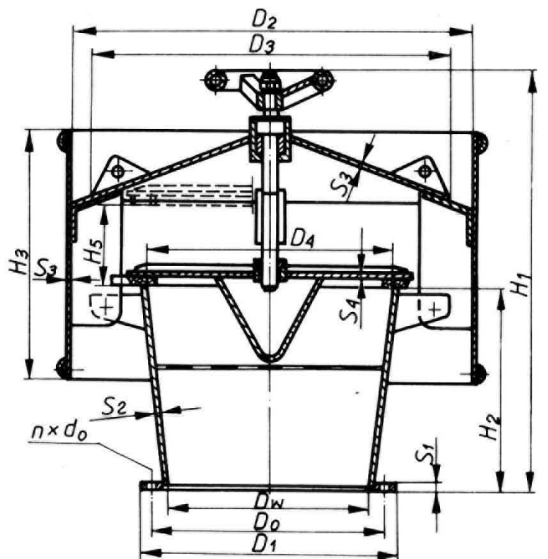
- bez kołnierza - nie wyróżniane w oznaczeniu,
- z kołnierzem - k.

5. Przykład oznaczenia głowicy wentylacyjnej nawiewowo-wyciągowej typ A, rodzaju 1, odmiiany k, o średnicy nominalnej DN 315:

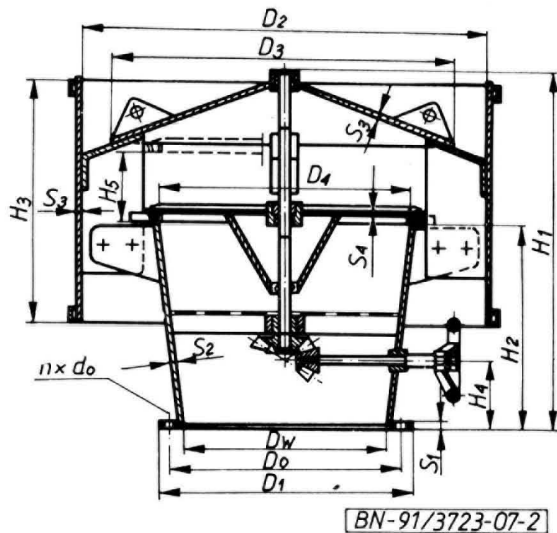
GŁOWICA NAWIEWOWO-WYCIĄGOWA A1k - 315

BN-91/3723-07

6. Wymiary w mm - wg rys. 1 ÷ 8 oraz tablicy. Szczegóły konstrukcyjne podano na rysunkach przykładowo.

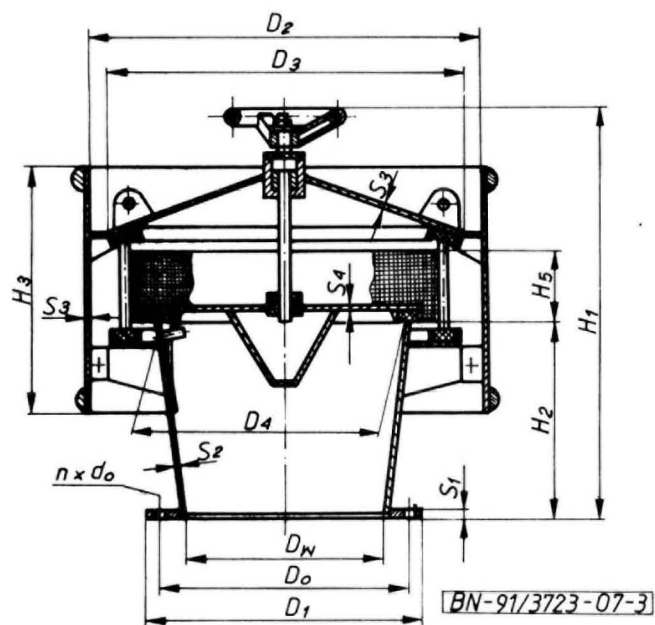


Rys. 1. Głowice A1-100 ÷ A1-500 i B1-100 ÷ B1-500

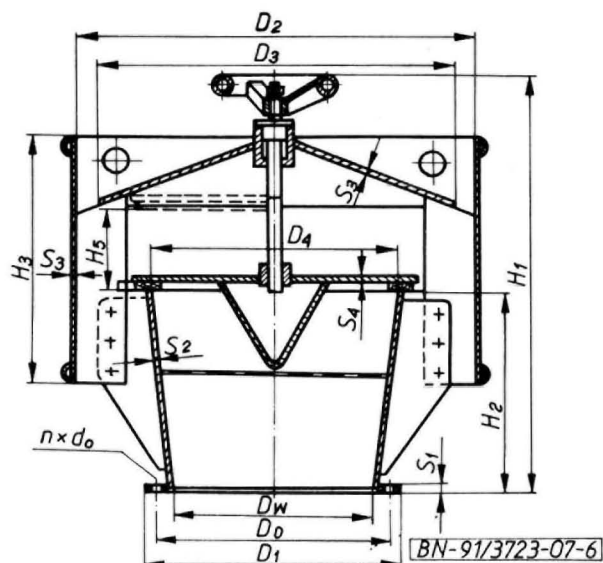


Rys. 2. Głowice A1-630 ÷ A1-1000 i B1-630 ÷ B1-1000

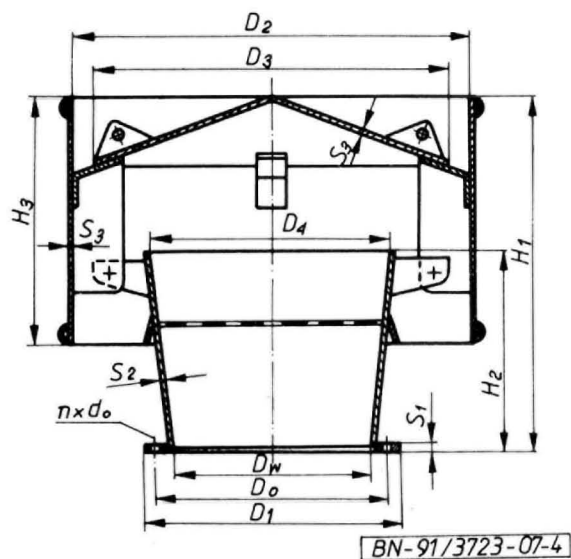
Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 15 lutego 1991 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1992 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1991, poz. 8)



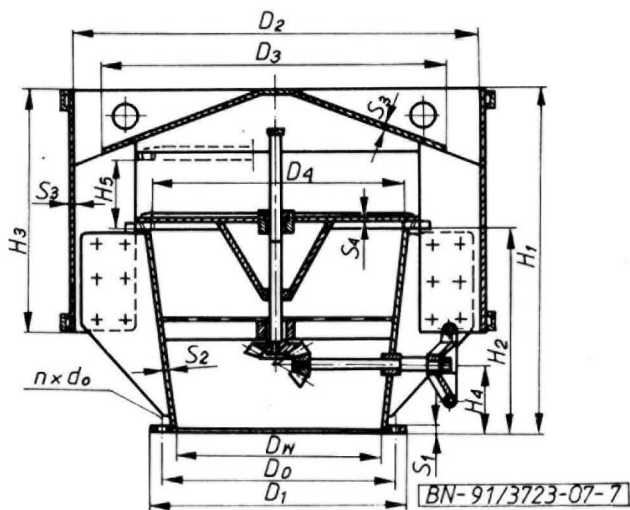
Rys. 3. Głowice A2-160 ÷ A2-500 i B2-160 ÷ B2-500



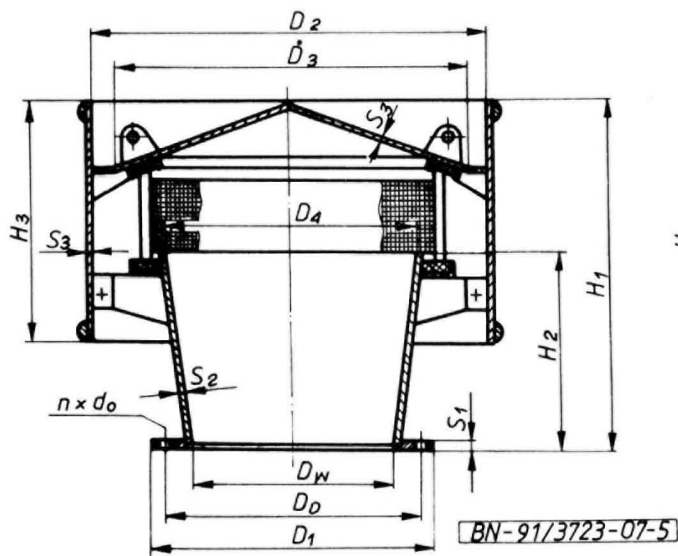
Rys. 6. Głowice D1-160 ÷ D1-500



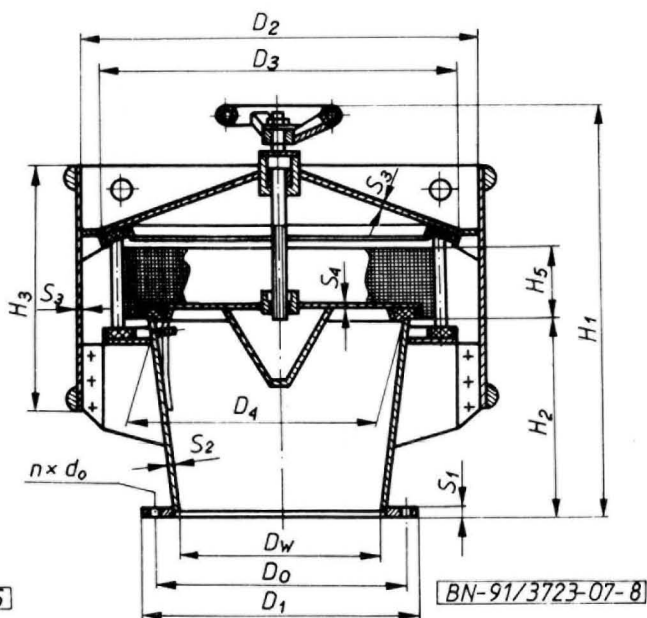
Rys. 4. Głowica C1



Rys. 7. Głowice D1-630 ÷ D1-1000



Rys. 5. Głowice C2-160 ÷ C2-500



Rys. 8. Głowice D2-160 ÷ D2-500

DN			100	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
D _w			100	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
D ₀			160	220	260	310	370	460	560	695	865	1065	
D ₁			190	250	290	340	405	485	585	730	900	1100	
D ₂	rodzaj	1	200	320	400	500	630	800	1000	1260	1600	2000	
		2	-	380	440					-	-	-	
D ₃			170	270	340	425	535	680	890	1070	1360	1700	
D ₄			125	200	250	315	395	505	630	795	1010	1260	
ν _{H₁}	typ	A, B	260	370	440	525	625	770	930	1070	1370	1700	
		C	170	270	340	425	535	680	850	1070	1370	1700	
		D	-	375	450	540	640	785	950	1070	1370	1700	
H ₂			100	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
H ₃			120	190	240	300	390	480	600	755	960	1200	
H ₄			-	-	-	-	-	-	-	150	250	270	
Skok pokrywy (H ₅)			30	60	80	110	130	170	210	250	330	430	
d _o			12							14			
Orientacyjna powierzchnia przelotu na średnicy D _w m ²			0,0072	0,0201	0,0314	0,0490	0,0779	0,1256	0,1963	0,3116	0,5024	0,7850	
Liczba otworów n	Typ	A, C	8				12		16		24	32	
		B, D	16				24		32		48	64	
s ₁		A, C	6			8		10		12			
		B, D	10				12						
s ₂		A, C	2			3			4				
		B, D	8	9				10					
s ₃		A, C	2			2,5			3				
		B	3						4				
		D	-	3			4		5				
s ₄		A	4							6			
		B, D	8	9				10					
Ilość węzłówek		A, B, C	4										
		D	4							6			
Masa kg		A1k	9,0	14,0	19,0	29,0	40,0	62,0	86,0	142,0	198,0	307,0	
		B1k	12,5	17,5	24,0	33,5	47,5	74,0	128,0	215,5	395,0	558,0	
		C1k	4,5	8,0	11,5	20,5	31,0	48,0	68,0	86,0	123,0	208,0	
		D1k	-	28,0	41,0	51,0	92,0	162,0	257,0	480,0	750,0	1150,0	
		A2k	-	17,0	23,5	34,6	50,0	68,5	115,0	-	-	-	
		B2k	-	28,5	40,0	60,0	88,5	152,0	232,0	-	-	-	
		C2k	-	11,0	16,0	24,5	38,0	53,5	93,0	-	-	-	
		D2k	-	28,5	40,0	60,0	88,5	152,0	232,0	-	-	-	

7. Materiał. Korpus, pokrywa - stal St3X wg PN-88/H-84020. Małe koło zębate - mosiądz MO58 wg PN-77/H-87025. Duże koło zębate - stal St3X wg PN-88/H-84020. Trzpień - stal H17N2 wg PN-71/H-86020. Tuleje prowadzące - brąz BA1032 wg PN-77/H-87050. Zabezpieczenie - sito tkane wg PN-88/M-94000 z mosiądzu M63 dla rodzaju 2 lub ze stali ocynkowanej dla rodzaju 1. Uszczelnienie pokrywy - sznur gumowy wg PN-78/W-88061. Śruby, nakrętki, wkrety dociskowe - mosiądz wg PN-77/H-87025. Dopuszcza się inne materiały o nie gorszych włas-

nościach mechanicznych i antykorozyjnych, uzgodnione uprzednio pomiędzy zamawiającym i producentem głowic. Materiał pozostałych części ustalono w dokumentacji konstrukcyjnej.

8. Wykonanie - spawane. Uszczelka gumowa - przyklejona. Dla głowic o średnicy *DN* 630 i większych, urządzenie zamykające powinno być wykonane z boku głowicy.

9. Pozostałe wymagania oraz badania - wg BN-84/3723-05.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-84/3723-07

- a) zmieniono sito w głowicach rodzaju 1,
- b) zmieniono wymiar D_2 w głowicach rodzaju 2,
- c) dodano rysunki głowic rodzaju 2,
- d) zmieniono szczegóły konstrukcyjne sit w głowicach rodzaju 1.

3. Normy związane

PN-88/H-84020 Stal niskostopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-77/H-87050 Brąz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-88/M-94000 Sita i siatki. Sita tkane o oczkach kwadratowych ogólnego przeznaczenia

PN-78/W-88061 Sznury gumowe do uszczelniania zamknięć otworów okrętowych

BN-84/3723-05 Głowice wentylacyjne okrętowe. Wymagania i badania

4. Autor projektu normy - mgr inż. Tadeusz Rancew - Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.