

WYROBY CHEMII GOSPODARCZEJ	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-88
	Wyroby chemii gospodarczej Płynne środki do ręcznego mycia naczyń	6143-01/05
	Sprawdzenie wyglądu, barwy, zapachu, zawartości płynu w opakowaniu jednostkowym i szczelności opakowania jednostkowego oraz oznaczanie zawartości osadu	Zamiast BN-84/6143-01/04
		Grupa katalogowa 1416

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza są metody sprawdzania wyglądu, barwy, zapachu, zawartości płynu w opakowaniu jednostkowym i szczelności opakowania jednostkowego oraz oznaczania zawartości osadu dla płynów do ręcznego mycia naczyń.

2. Sprawdzenie wyglądu. Zawartość opakowania jednostkowego dokładnie wymieszać, po czym przenieść około 200 ml badanego płynu do cylindra pomiarowego pojemności 250 ml i obserwować jego wygląd nie uzbrojonym okiem w świetle przechodzącym sprawdzając obecność zanieczyszczeń mechanicznych i osadu.

Dla płynów jednorodnych a nieprzezroczystych sprawdzenie wyglądu wykonać w świetle padającym. Temperatura badanego płynu powinna wynosić co najmniej 18°C. W przypadku zaobserwowania osadu na dnie cylindra należy wykonać oznaczanie zawartości osadu wg p. 7.

3. Sprawdzenie barwy. Próbkę badanego płynu przenieść do probówki z bezbarwnego szkła o średnicy około 10 mm i wysokości około 150 mm, po czym obserwować barwę próbki nie uzbrojonym okiem w świetle przechodzącym.

Dla płynów jednorodnych a nieprzezroczystych sprawdzenie barwy wykonać w świetle padającym. Temperatura badanego płynu powinna wynosić co najmniej 18°C.

4. Sprawdzenie zapachu. Zapach badanego płynu sprawdzić organoleptycznie po przeniesieniu około 200 ml badanego płynu do cylindra pomiarowego pojemności 250 ml.

Temperatura badanego płynu powinna wynosić co najmniej 18°C.

5. Sprawdzenie zawartości płynu w opakowaniu jednostkowym

a) Sprawdzenie zawartości płynu w opakowaniu jednostkowym deklarowanej w jednostkach wagowych. Każde z pobranych wg BN-88/6143-01/04 tabl. 2 kol. 5 opakowań jednostkowych należy zważyć wraz z zawartością, z dokładnością do 1 g, a w przypadku opakowań zawierających powyżej 1000 g — z dokładnością do 10 g, następnie wylać płyn z opakowań i opakowa-

nia kilkakrotnie wypłukać ciepłą wodą. Po odsączeniu wody i wysuszeniu opakowań zważyć ponownie każde z opakowań.

Zawartość płynu w opakowaniu jednostkowym (X) obliczyć w gramach wg wzoru

$$X = m_1 - m_2 \quad (1)$$

w którym:

m_1 — masa opakowania z zawartością, g,

m_2 — masa pustego, wypłukanego i wysuszonego opakowania, g.

b) Sprawdzenie zawartości płynu w opakowaniu jednostkowym deklarowanej w jednostkach objętościowych. Zawartość każdego z pobranych wg BN-88/6143-01/04 tabl. 2 kol. 5 opakowań jednostkowych przelać do cylindra pomiarowego pojemności 250, 500 lub 1000 ml (dobierając pojemności cylindra pomiarowego stosownie do deklarowanej przez producenta objętości płynu w opakowaniu jednostkowym) i odczytać objętość płynu w cylindrze. Temperatura badanego płynu powinna wynosić $20 \pm 2^\circ\text{C}$.

6. Sprawdzenie szczelności butelek. Pobrane wg BN-88/6143-01/04 tabl. 2 kol. 5 butelki ustawić na biele do sączenia, odwrócone do góry dnem i po upływie 10 min ocenić wzrokowo czy występują ślady przecieków. Butelkę należy uznać za szczelną, jeśli po upływie 10 min nie stwierdzi się śladów przecieków płynu.

7. Oznaczanie zawartości osadu

a) Aparatura i przyrządy

— Wirówka laboratoryjna typ WE-2 producent: Spółdzielnia Pracy „Mechanika Precyzyjna” w Warszawie, lub równorzędna.

— Wąż gumowy lub polietylenowy cienkościenny o długości około 1 m i średnicy około 0,5 cm.

— Cylinder pomiarowy pojemności 500 ml.

— Probówki wirówkowe pojemności 10 ml z podziałką.

b) Wykonanie oznaczania. Zawartość opakowania jednostkowego pojemności 500 ml, po dokładnym wymieszaniu, przenieść do cylindra pomiarowego i pozostawić przez 24 h w temperaturze około 20°C. W przypadku opakowań jednostkowych o zawartości

Zgłoszona przez Instytut Chemii Przemysłowej
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 29 grudnia 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1989 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1989, poz. 6)

mniejszej niż 500 ml połączyć zawartość kilku opakowań dla uzyskania 500 ml płynu. W przypadku opakowań jednostkowych o większej zawartości niż 500 ml, po dokładnym wymieszaniu ich zawartości przenieść do cylindra pomiarowego 500 ml badanego płynu. Następnie w cylindrze, w którym znajduje się badany płyn umieścić gumowy wąż i przelewem zlać nad osadu (zlewarować) około 450 ml płynu. Pozostałą ilość płynu dokładnie wymieszać z osadem i przenosić porcjami do próbówki wirówkowej pojemności 10 ml. Przed dodaniem kolejnej porcji płynu, po odwirowaniu usunąć z niej płyn nad osadu. Probówkę z zawartością wiro-

wać z szybkością 3000 obr/min w ciągu 15 min. Po odwirowaniu ostatniej porcji płynu odczytać w ml ilość powstałego osadu w próbówce.

c) Obliczanie wyniku oznaczania. Zawartość osadu (X) w procentach objętościowych obliczyć wg wzoru

$$X = \frac{2 \cdot a}{10} \quad (2)$$

w którym:

a — ilość powstałego osadu w próbówce, ml.

2 — współczynnik przeliczeniowy na 1000 ml.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa.
2. Autor projektu normy — dr Lechosław Boliński — Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa.
3. Symbol wg SWW — 1323-21.